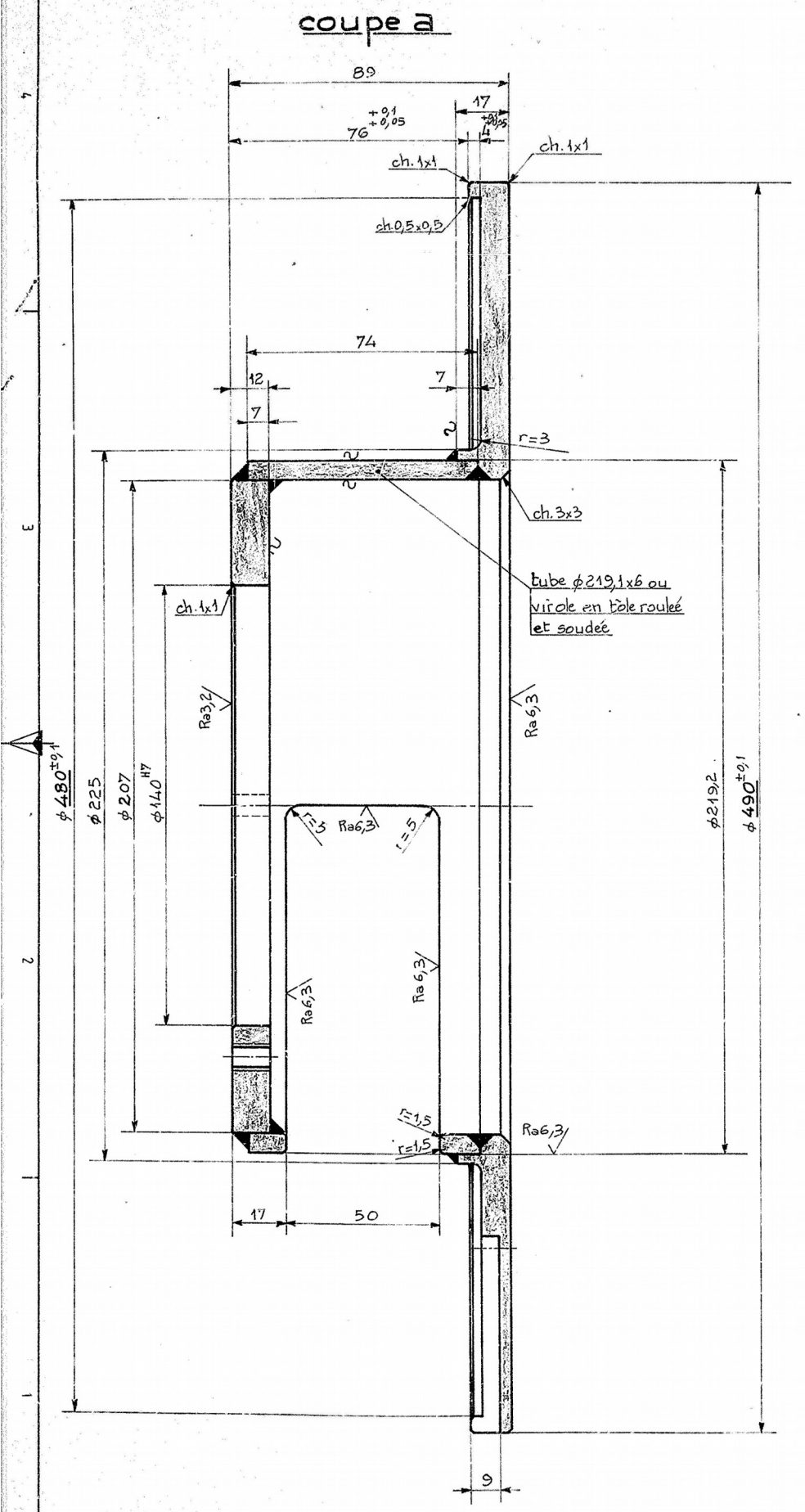
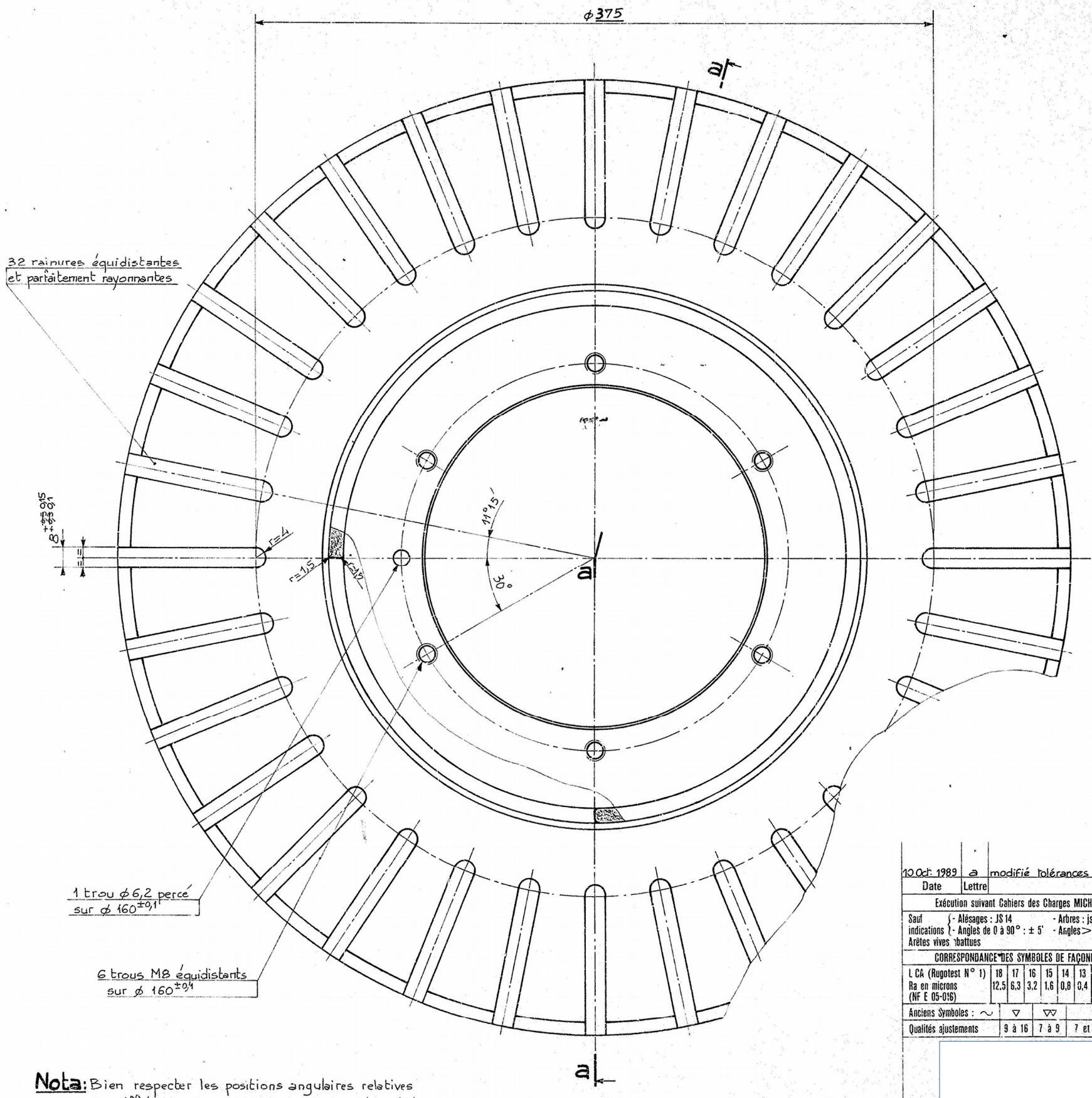
F19. Acier E24-2NE: tôles de 18 et 15 - Tube acier soudé ϕ 219,1x6 (ou tôle de 6)

Soudure E

TRAITEMENT THERMIQUE DE DETENTE APRES SOUDAGE (Valeurs données à titre indicatif)	
Température minimale de maintien : 590°C	Temps de maintien, vitesses de chauffage et de refroidissement sont à fixer suivant indications de la ST.192 en fonction de l'épaisseur de référence indiquée ci-contre
Epaisseur de référence : 17 mm	

Ra 1,6 sauf indications





Nota: Bien respecter les positions angulaires relatives des différentes rainures, trous et ouverture dans tôle

Date	Lettre	Corrections	Par	Vu
10 Oct. 1989	a	modifié tolérances sur cote 8 des rainures	PF424	

Exécution suivant Cahiers des Charges MICHELIN

Sauf indications { - Alésages : JS 14 - Arbres : js 14 - Angles de 0 à 90° : ± 5' - Angles > 90° : ± 20'
Arêtes vives ébattues

CORRESPONDANCE DES SYMBOLES DE FAÇONNAGE

L CA (Rugotest N° 1) Ra en microns (NF E 05-016)	18 12,5	17 6,3	16 3,2	15 1,6	14 0,8	13 0,4	12 0,2	11 0,1	10 0,05
Anciens Symboles : ~	▽	▽▽	▽▽▽						
Qualités ajustements	9 à 16	7 à 9	7 et en-dessous						

Repères	Nomenclature
F19	1323-2415-0
F19	1323-2411-0

AFFECTATIONS

MODIFIÉ a

SPECIAL NOTE
This drawing shall not be copied or duplicated in any manner and shall not be submitted to outside parties, for examination, without our prior written consent.
It shall be used only with reference to work under contract or proposals submitted by MICHELIN TIRE CORPORATION and is subject to return on request.

A1/ 1323 - 2407 - 0

Le 27-6-85 Par : 043 Vér. :

PHOTOGAY-LYON