



Casser toutes les arêtes vives

Après usinage marquer le N° sur la pièce - Après contrôle ajouter le poinçon de contrôle		Tolérance générale	Rugosité générale	Localisation générale	Coaxialité générale
aux chiffres à frapper au crayon électrique	avant traitement thermique	JS12 - js12	Ra3.2	ϕ 0.1	\odot 0.05
		QUANTITE	AFFECTATION	DATE	
				06/07/2016	
		MATIERE	TRAITEMENT	Dessiné par	Vérifié par
		PE HD 1000 Antistatique	Couleur NOIR	JB Beaufiles	
Ind	DATE	DESCRIPTION		VISA	
REVISIONS					
Masse: 766.62g	Machine	Z02			
Echelle: 1:5	Organe	Enchevêtreage			
	Pièce	Peigne à créneaux INFÉRIEUR r1907			
				N°:	79459
					A3