



Casser toutes les arêtes vives

Après usinage marquer le N° sur la pièce - Après contrôle ajouter le poinçon de contrôle		Tolérance générale	Rugosité générale	Localisation générale	Coaxialité générale
aux chiffres à frapper <del>au crayon électrique</del>		avant traitement thermique	JS12 - js12	Ra3.2	$\varnothing 0.1$
		QUANTITE	AFFECTATION	DATE	
				<b>06/07/2016</b>	
		MATIERE	TRAITEMENT	Dessiné par	Vérifié par
		PE HD 1000 Antistatique	couleur NOIR	JB Beaufils	
Ind	DATE	DESCRIPTION		VISA	
		REVISIONS			
Masse: 768.72g	Machine	<b>Z02</b>			
Echelle: 1:5	Organe	Enchevêtreage			
	Pièce	<b>Peigne à créneaux SUPERIEUR R1907</b>			
				N°:	79458
					<b>A3</b>