



Casser toutes les arêtes vives

Après usinage marquer le N° sur la pièce - Après contrôle ajouter le poinçon de contrôle		Tolérance générale	Rugosité générale	Localisation générale	Coaxialité générale
aux chiffres à frapper au crayon électrique		avant traitement thermique	JS12 - js12	Ra3.2	$\varnothing 0.1$ 0.1
		QUANTITE	AFFECTATION	DATE	0.05
				06/07/2016	
		MATIERE	TRAITEMENT	Dessiné par	Vérifié par
		PE HD 1000 Antistatique	couleur NOIR	JB Beaufils	
Ind	DATE	DESCRIPTION		VISA	
		REVISIONS			
Masse: 768.72g	Machine	Z02			
Echelle: 1:5	Organe	Enchevêtreage			
	Pièce	Peigne à créneaux SUPERIEUR R1907			
				N°:	79458
					A3