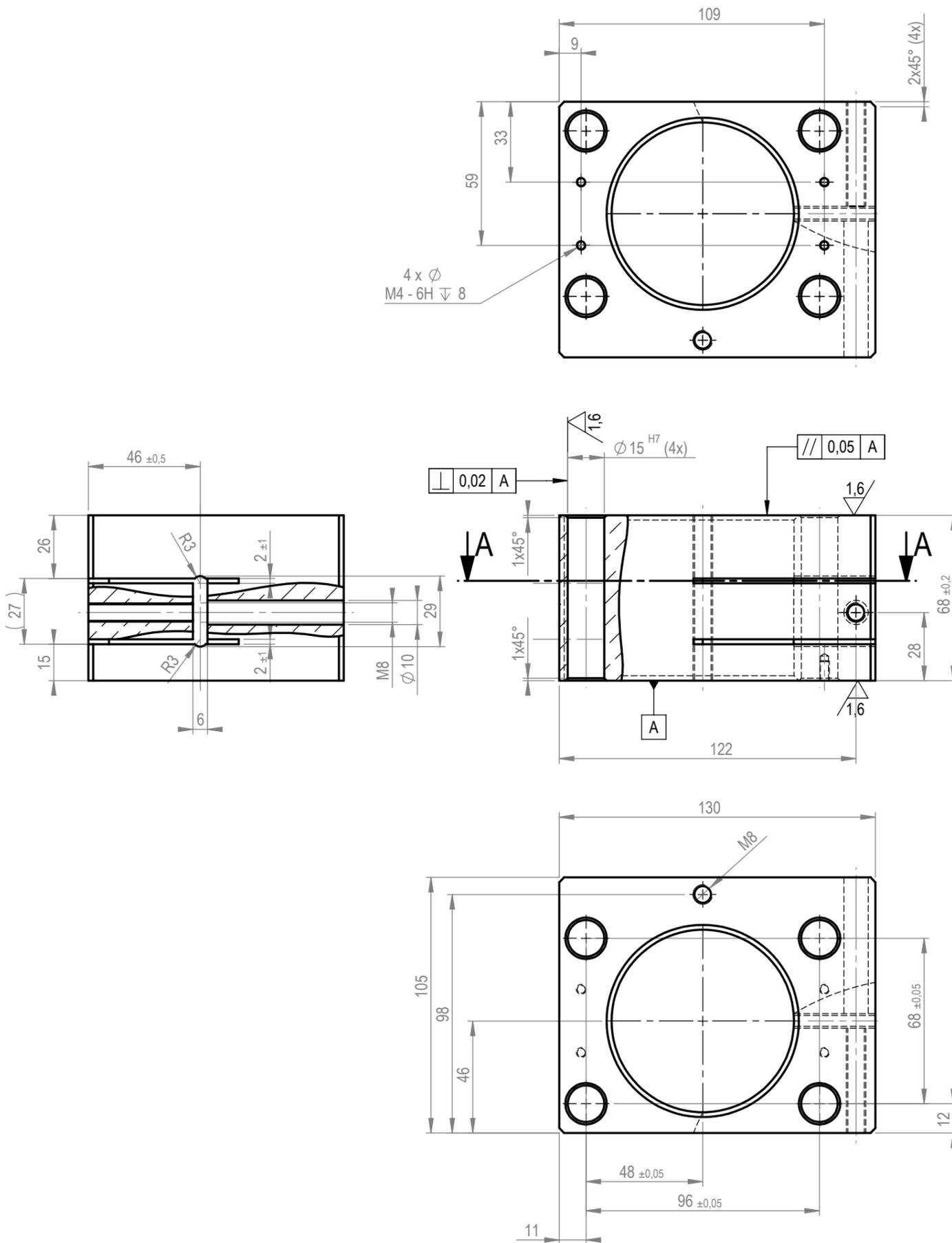


Abw. für Symmetrie		Abw. für Rechtwinkligkeit		Abw. für Parallelität	
Typ	Maß	Typ	Maß	Typ	Maß
H	0,2	H	0,2	H	0,2
K	0,4	K	0,4	K	0,4
	0,1		0,1		0,1
	0,2		0,2		0,2
	0,3		0,3		0,3
	0,4		0,4		0,4
	0,5		0,5		0,5
	0,6		0,6		0,6
	0,8		0,8		0,8
	1		1		1

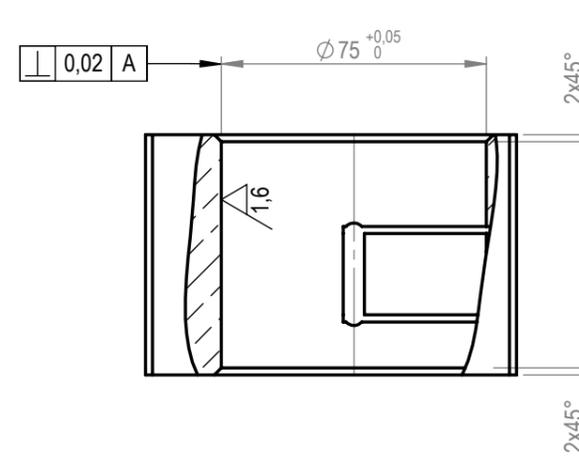
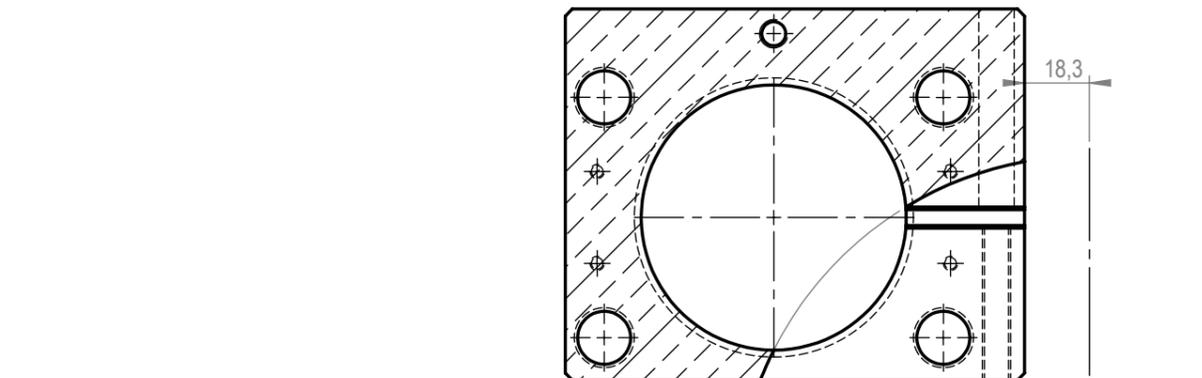
Abweichungen für Geradheit und Ebenheit		Abw. für Parallelität	
Typ	Maß	Typ	Maß
H	0,02	H	0,02
K	0,05	K	0,05
	0,1		0,1
	0,2		0,2
	0,3		0,3
	0,4		0,4
	0,6		0,6
	0,8		0,8

Abw. für Lauf		Abweichungen für Radien und Fasentöhen	
Typ	Maß	Typ	Maß
H	0,1	H	0,1
K	0,2	K	0,2
	0,3		0,3
	0,5		0,5
	±1		±1

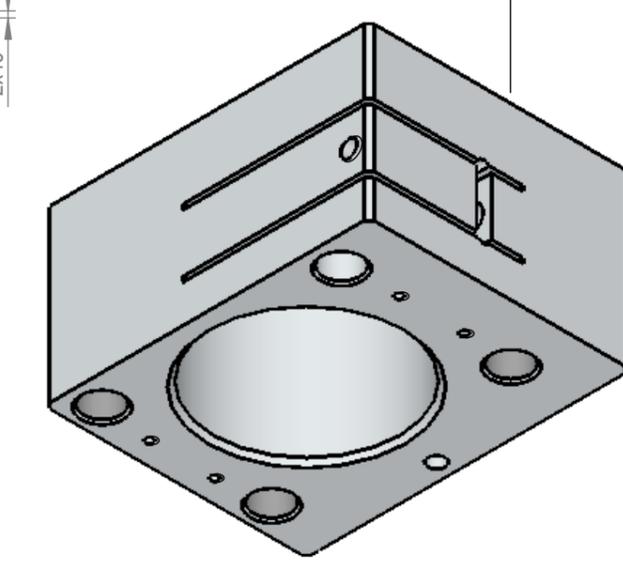
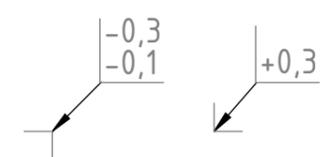
Gedruckt von:  
Gedruckt am:



Abw. für Längenmaße (Aussen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmaße)								Abweichungen für Winkelmaße des kürzeren Winkelschenkels					Oberflächenangaben:		Allgemeintoleranzen (D):	
Toleranzklasse	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	Toleranzklasse	bis 10	über 10 bis 50	über 50 bis 120	über 120 bis 400	über 400	DIN ISO 1302	DIN EN 2768-mH
f	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-	f, m	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'	Werkstückkanten: ISO 13715	Allgemeintoleranzen (CH): SN EN 22768-mH
m	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2								



Lage der nicht zueinander tolerierten Bohrungen ±0,1 mm



blank  
Materiál válcovaný: Fa. Alfun

Nr.	Änderung	Datum	Name	Abmessungen (FM)	3.4365	1.500g	
				Datum	Werkstoff - Nr.	Gewicht	Bemerkung
				Name	Maßstab		
				konstr.	Blok Pravý		
				gez.	1047-039		
				gepr.			
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten.					Alte Nr.	Dok. Nr.	
				Version	3D-SW	A3	1 von 1
					System	Format	Blatt