

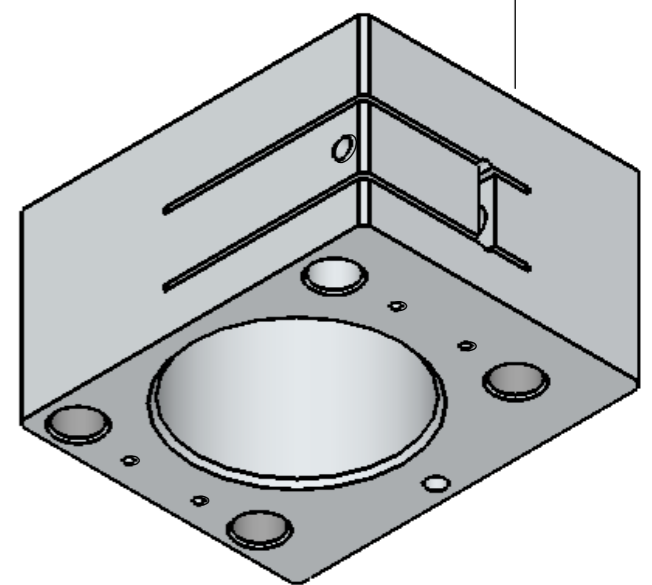
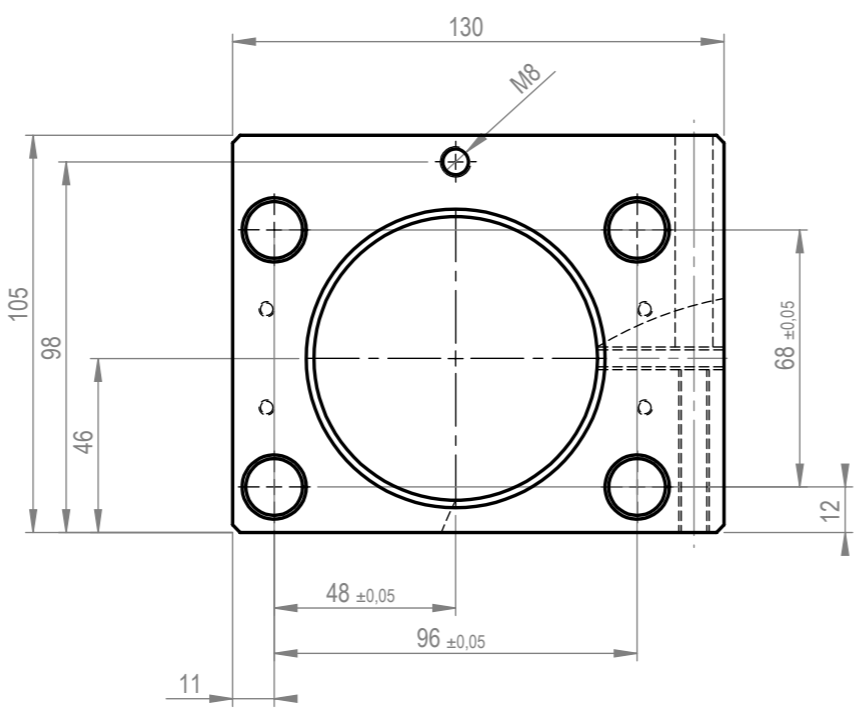
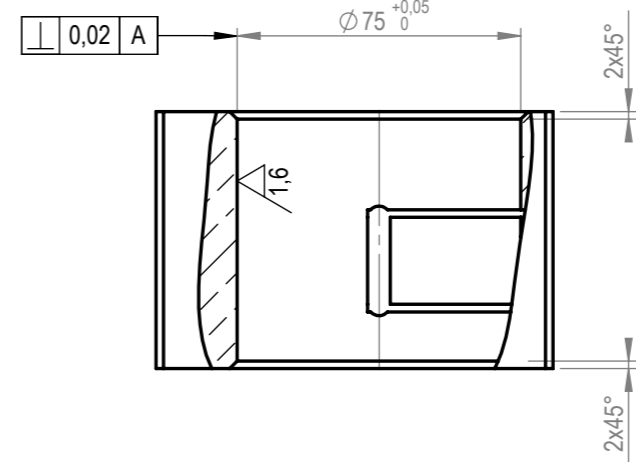
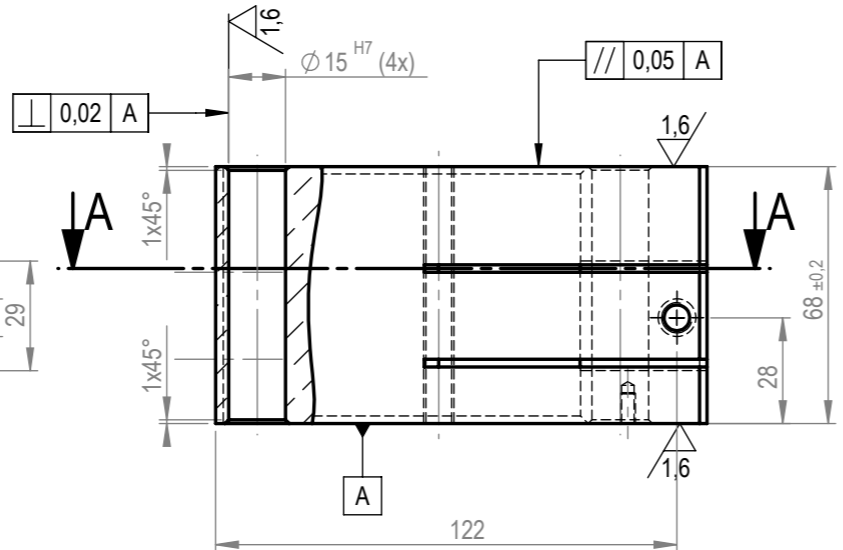
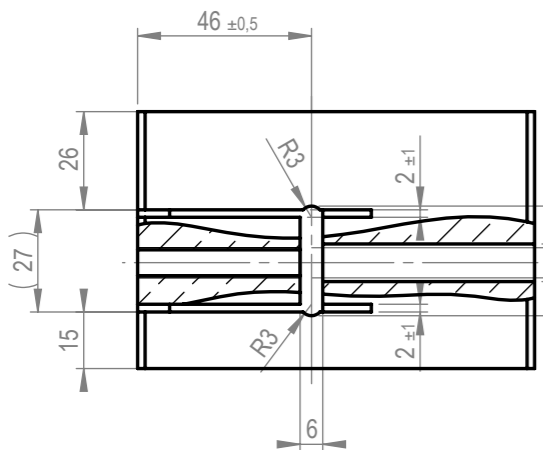
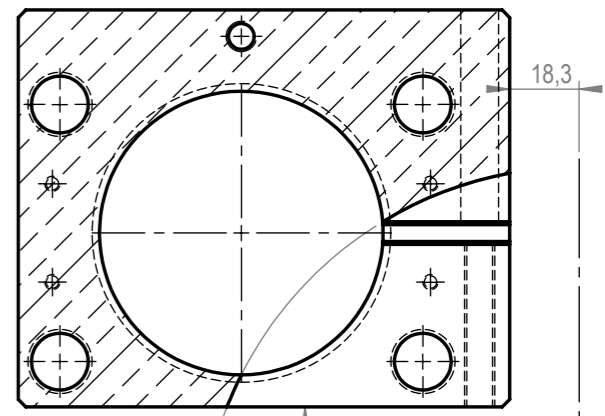
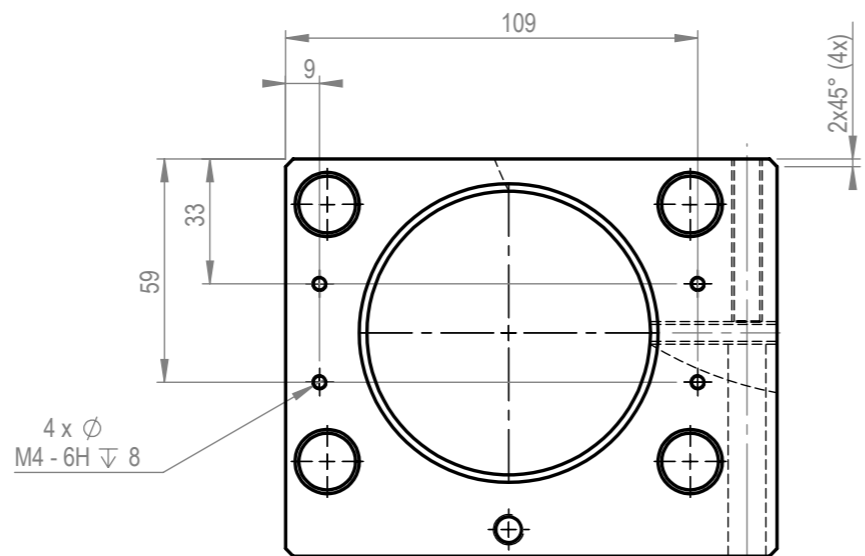
| Abw. für Symmetrie |                   | Abw. für Rechtwinkligkeit |                   | Abw. für Geradheit und Ebenheit |                 | Abw. für Lauf |                | Abweichungen für Radien und Fasentöhen |                |
|--------------------|-------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------------|-----------------|---------------|----------------|--|----------------|
| Typ                | Maß               | Typ                       | Maß               | Typ                             | Maß             | Typ           | Maß            | Typ                                    | Maß            |
| H                  | über 100 bis 1000 | H                         | über 100 bis 1000 | H                               | über 10 bis 100 | H             | über 0,5 bis 3 | H                                      | über 0,5 bis 3 |
| K                  | über 100 bis 1000 | K                         | über 100 bis 1000 | K                               | über 10 bis 100 | K             | über 0,5 bis 3 | K                                      | über 0,5 bis 3 |
|                    | 0,5               |                           | 0,5               |                                 | 0,1             |               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|                    | 0,6               |                           | 0,6               |                                 | 0,2             |               | ±0,5           |  | ±1             |
|                    | 0,8               |                           | 0,8               |                                 | 0,4             |               | ±0,5           |  | ±1             |
|                    | 1                 |                           | 1                 |                                 | 0,6             |               | ±0,5           |  | ±1             |
|                    | 1                 |                           | 1                 |                                 | 0,8             |               | ±0,5           |  | ±1             |
|                    | 1                 |                           | 1                 |                                 | 1               |               | ±0,5           |  | ±1             |

| Abw. für Geradheit und Ebenheit |                   | Abw. für Lauf |                | Abweichungen für Radien und Fasentöhen |                |
|---------------------------------|-------------------|---------------|----------------|--|----------------|
| Typ                             | Maß               | Typ           | Maß            | Typ                                    | Maß            |
| H                               | über 100 bis 1000 | H             | über 0,5 bis 3 | H                                      | über 0,5 bis 3 |
| K                               | über 100 bis 1000 | K             | über 0,5 bis 3 | K                                      | über 0,5 bis 3 |
|                                 | 0,4               |               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|                                 | 0,6               |               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|                                 | 0,8               |               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|                                 | 1                 |               | ±0,2           |  | ±0,5           |

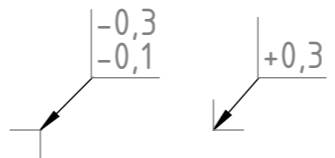
| Abw. für Lauf |                | Abweichungen für Radien und Fasentöhen |                |
|---------------|----------------|--|----------------|
| Typ           | Maß            | Typ                                    | Maß            |
| H             | über 0,5 bis 3 | H                                      | über 0,5 bis 3 |
| K             | über 0,5 bis 3 | K                                      | über 0,5 bis 3 |
|               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|               | ±0,2           |  | ±0,5           |
|               | ±0,2           |  | ±0,5           |

Gedruckt von:  
Gedruckt am:

| Abw. für Längenmaße (Aussen-, Innen-, Absatz-, Abstands-, Durchmesser-, Bearbeitungsmaße) |                |              |               |                 |                  |                   |                    | Abweichungen für Winkelmaße des kürzeren Winkelschenkels |                |        |                |                 | Oberflächenangaben: |          | Allgemeintoleranzen (D):   |  |
|---|----------------|--------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|--|----------------|--------|----------------|-----------------|---------------------|----------|----------------------------|--|
| Toleranzklasse  | über 0,5 bis 3 | über 3 bis 6 | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 400 | über 400 bis 1000 | über 1000 bis 2000 | über 2000 bis 4000                                       | Toleranzklasse | bis 10 | über 10 bis 50 | über 50 bis 120 | über 120 bis 400    | über 400 | DIN ISO 1302               | DIN EN 2768-mH                           |
| f   | ±0,05          | ±0,05        | ±0,1          | ±0,15           | ±0,2             | ±0,3              | ±0,5               | -  | f, m           | ±1°    | ±30'           | ±20'            | ±10'                | ±5'      | Werkstückkanten: ISO 13715 | Allgemeintoleranzen (CH): SN EN 22768-mH |
| m   | ±0,1           | ±0,1         | ±0,2          | ±0,3            | ±0,5             | ±0,8              | ±1,2               | ±2   |                |        |                |                 |                     |          |                            |  |



Lage der nicht zueinander tolerierten Bohrungen ±0,1 mm



blank

Materiál válcovaný: Fa. Alfun

1ks

|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  |                 |  |            |  |           |  |
|--------------|--|--|--|-------|--|------|--|------------------|--|-----------------|--|------------|--|-----------|--|
| Nr. Änderung |  |  |  | Datum |  | Name |  | Abmessungen (FM) |  | 3.4365          |  | 1.500g     |  | Bemerkung |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | Werkstoff - Nr. |  | Gewicht    |  |           |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | Maßstab         |  | Blok Pravý |  |           |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | 1047-039        |  |            |  |           |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | Alte Nr.        |  | Dok. Nr.   |  |           |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | Version         |  | 3D-SW      |  | A3        |  |
|              |  |  |  |       |  |      |  |                  |  | Format          |  | 1 von 1    |  | Blatt     |  |

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder GM-Eintragung vorbehalten.