



Casser toutes les arêtes vives

Après usinage marquer le N° sur la pièce - Après contrôle ajouter le poinçon de contrôle		Tolérance générale	Rugosité générale	Localisation générale	Coaxialité générale
aux chiffres à frapper au crayon électrique		avant traitement thermique	JS12 - js12	Ra3.2	\oplus 0.1 \odot 0.05
		QUANTITE	AFFECTATION	DATE	
				22/06/2016	
		MATIERE	TRAITEMENT	Dessiné par	Vérifié par
		Inox 304 L	-	E Traillou	
Ind	DATE	DESCRIPTION		VISA	
		REVISIONS			
Masse: 62.55g	Machine	Z10			
	Organe	Vis de réception			
Echelle: 1:1	Pièce	Disque de détection			
				N°: 73286	A3