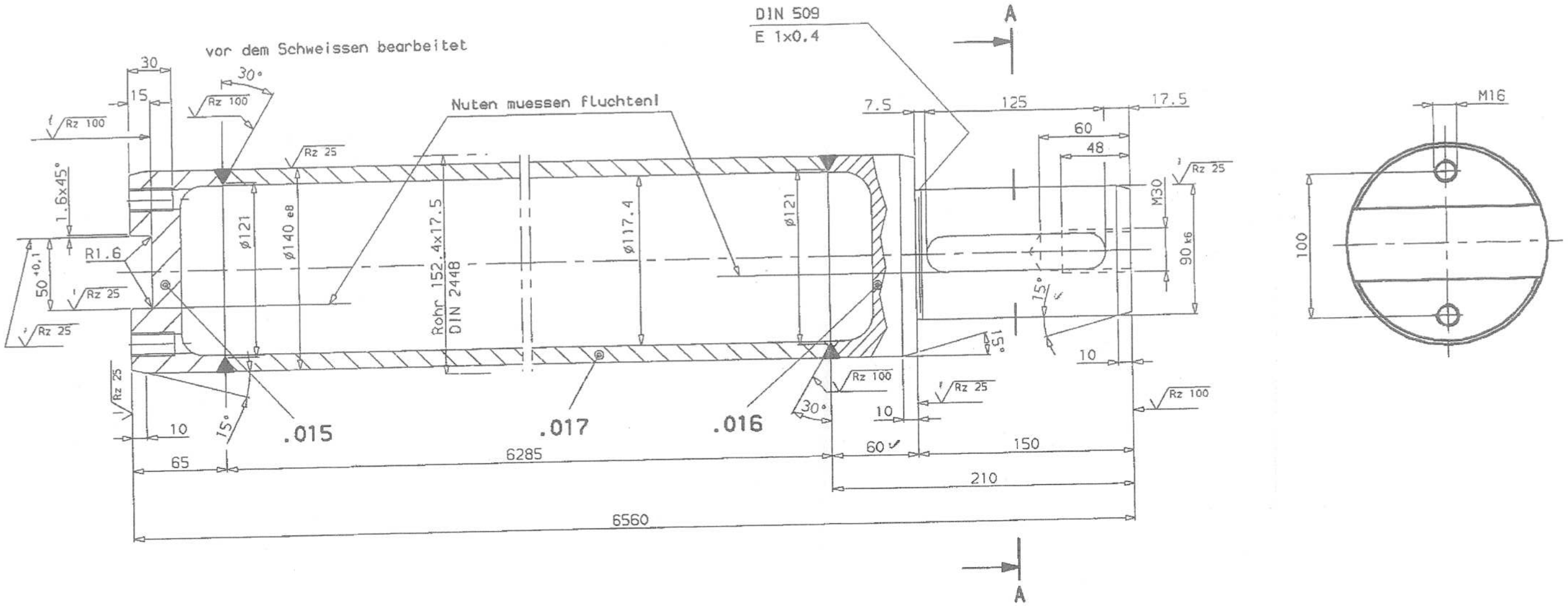
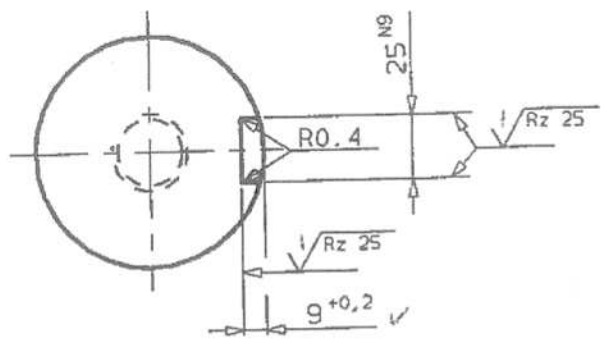
* CAD-Zeichnung * Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor * DIN 34 * All rights in this drawing are reserved to us *



A-A



140	e8	-0.085	-0.148
90	k6	+0.025	+0.003
25	N9	0	-0.052
NENNMASS NOMINAL SIZE	TOLERANZKLASSE TOLERANCE CLASS	GRENZABMASSE LIMIT DEVIATIONS	

Schweißnähte

Kehlnahtdicken mit Bemaßung

In Zeichnung vorhanden: ja - nein

Darstellung und Bemaßung nach DIN 1912 EN 22553

Kehlnahtdicken ohne Bemaßung

in Abhängigkeit zur Materialdicke

Materialdicke t_{min} (mm)	Nahtdicke a (mm)	Materialdicke t_{min} (mm)	Nahtdicke a (mm)
		über 15 bis 20	6
bis 6	3	über 20 bis 30	7
über 6 bis 12	4	über 30 bis 40	8
über 12 bis 15	5	über 40 bis 50	10

Stumpfnähte: Darstellung und Bemaßung nach MMM 165.01

Schweißausführung

Bewertungsgruppen nach EN 25817 für Kehlnähte : B
für Stumpfnähte : B

Vorwärmung: Teil.....

Spannungsarmgeglüht : nein
Normalgeglüht : nein
Farbgeprüft (Met-L-Check): nein
Ultraschallgeprüft : nein
Dichtigkeitsgeprüft : nein
Druckgeprüft: ..... bar

Allgemeintoleranzen: EN ISO 13920-B

050.00.1997-02

Freigegeben Released

39826

Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe mittel DIN 7168
Permissible variations in untoleranced dimensions medium DIN 7168

Ursprung / Origin

Fertiggewicht Finished weight 247 kg

Modell-Nr. Pattern No.
Cod-Nr. Code No.
Serien-Nr. Serial part No.
Archiv-Nr. Archives No.

Werkstoff Material: Schweissteil

	Datum Date	Name
1997		
Bearb. Drawn	28.10	Schreiber
Geprüft Checked		
Norm Stand		

Typ Type

Benennung: Fuehrung

Title

Maßstab Scale 1:2

Sach-Nr. Drawing No. 0101047-14.014

Blatt Sheet 1 / 1 Blätter Sheets

Ersatz für/Supersedes:

Ersetzt durch/Superseded by:

Ausgabe Issue	Änderung Revision	Datum Date	Name

* CAD-Zeichnung * Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor * DIN 34 * All rights in this drawing are reserved to us *