Secret(秘)

※※コノ部品ニ構成個数ヲ記入 NUMBERS REQUIRED ON THIS DRAWING　※改正記号ハ部品区分材料表ニヨル最新ノモノニヨルコト SEE THE PARTS LIST FOR THE LATEST DWG. NO.　補用対象部品ニハ「1」ヲ付与スルコト FILL "1" FOR SPARE PARTS

部番 ITEM	品番 NO.	部品管理記号 ITEM MARK	※図面番号 DWG. NO.	※※一式分個数 QUANT.	名称 PART NAME	材質 MATERIAL	記事 REMARK	C M	補用
1	/	冷C ⚠	本図ニヨル THIS DWG	1	スパイラルシャフト SPIRAL SHAFT	S10M24L (or 11SMnPb30) ⚠	JIS G 4804(or EN 10277-3) ⚠	2	

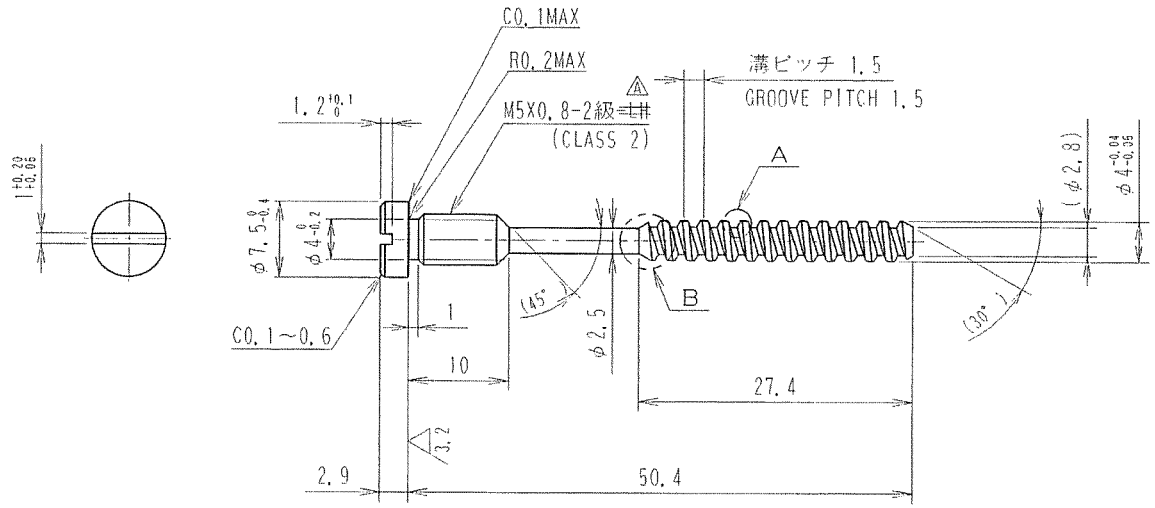
⚠

CAD/BOM

3PT00179C

第3角法 3RD ANGLE PROJECTION

12.5 (3.2)



SECTION: PURCHASE
UNCONTROL
DATE: 2.4.2014 DDC

REVISED
11:00 am, Aug 17, 2010

For DDC
For DCI

適合規格欄

JIS Z8310-1984
JIS G 4804
JIS G 0205
GKS 010-Z
AS36C227
⚠ ASB040004
⚠ EN 10277-3

冷媒圧ヲ受ケナイ部品	⓪
DP2.8	1
DP3.3	2
DP4.17	3
ソノ他圧力	9

新規設計担当者名: 今西

使用先	設・区	配布
開発G		
開発G		
・・車部		
圧縮G		

登録DAPICS コードニOEPヲ記入 0・10・20・50・60・70

配布先 K・G・N・S・B

指示ナキ公差(削リ中級) TOLERANCE NOT INDICATED (MEDIUM GRADE)

呼ビ寸法 NOMINAL SIZE	公差 TOLERANCE
0.5≦ ≦6	±0.1
6< ≦30	±0.2
30< ≦120	±0.3

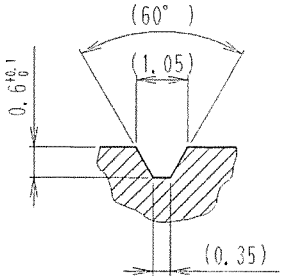
加工剤、洗浄剤、防錆剤、包装仕様選定表示 Specification selection and indication for processing agent, cleaning agent, rust inhibitor, packaging

部品ノ仕様、性質 Specification and characteristic of parts	水分管理 Water content control	必要 Need	不要 No need
	耐錆性 Rust resistance	要錆止 Rusting material	非発錆材 Non-rusting material
	形態 Form	~~多孔性材~~ Porous material	~~積層材~~ Laminate
	ソノ他 特記事項 Other special item		
圧縮機組込前洗浄ノ可否 Cleaning before assembling in compressor		可 Yes	否 No
圧縮機組込前洗浄工程ノ有無 Existence of cleaning process before assembling in compressor		有 With	無 Without

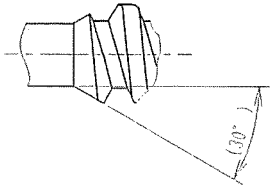
加工剤、洗浄剤、防錆剤、包装仕様ノ選定ハ以下ニヨルコト
The specifications of processing agent, cleaning agent, rust inhibitor and packaging shall be selected as follows.
社内加工：C−11−4006 In-house parts
社外加工：AS36C227 Purchasing parts

部番 ITEM	塗装箇所 PLACE	塗装種別 PAINT	素地 FOUND	工程 PROCESS	仕上色 COLOR	艶 GLOSS	塗装(マタハ備考) REMARK
1							

指示ナキ箇所ノ公差 TOLERANCE NOT INDICATED: 削リ中級(MEDIUM GRADE)



詳細 A(10:1) DETAIL



詳細 B(5:1) DETAIL

NOTES: 1. カエリ、錆ナキコト。
TO BE FREE FROM BURRS AND RUST.
2. 本部品ハ、指定化学物質ニ関スル購入品要素規格
⚠ ASB040004 ニ準拠スルコト。
TO CONFORM TO ASB040004.

⚠ 4 D級	BR102873 材質追記 ADD MATERIAL 相用互換性有・(無) INTERCHANGEABILITY YES (NO)	10/07/27	藤井 藤井
⚠ 1 C級	BN080959 生産拠点追記 ADD "FOR DCI" AND "FOR DDC" 相用互換性有・(無) INTERCHANGEABILITY YES (NO)	08/05/02	城村 城村 吉田(健)

JT170G-K
スパイラルシャフト
SPIRAL SHAFT

作図沿革 DESIGNED ORIGIN　禁転載 PROHIBITED FROM REPRODUCTION

ダイキン工業株式会社 DAIKIN INDUSTRIES LTD　尺度 SCALE 2:1 (10:1) (5:1)

承認 APPROVED	照査 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
七浦	松川 K. Matsukawa	今西 T. Imanishi	吉田 K. Yoshida

作成日 DATE YR 04. MO 01. DA 20

部品コード PART CODE JC121330

3PT00179C