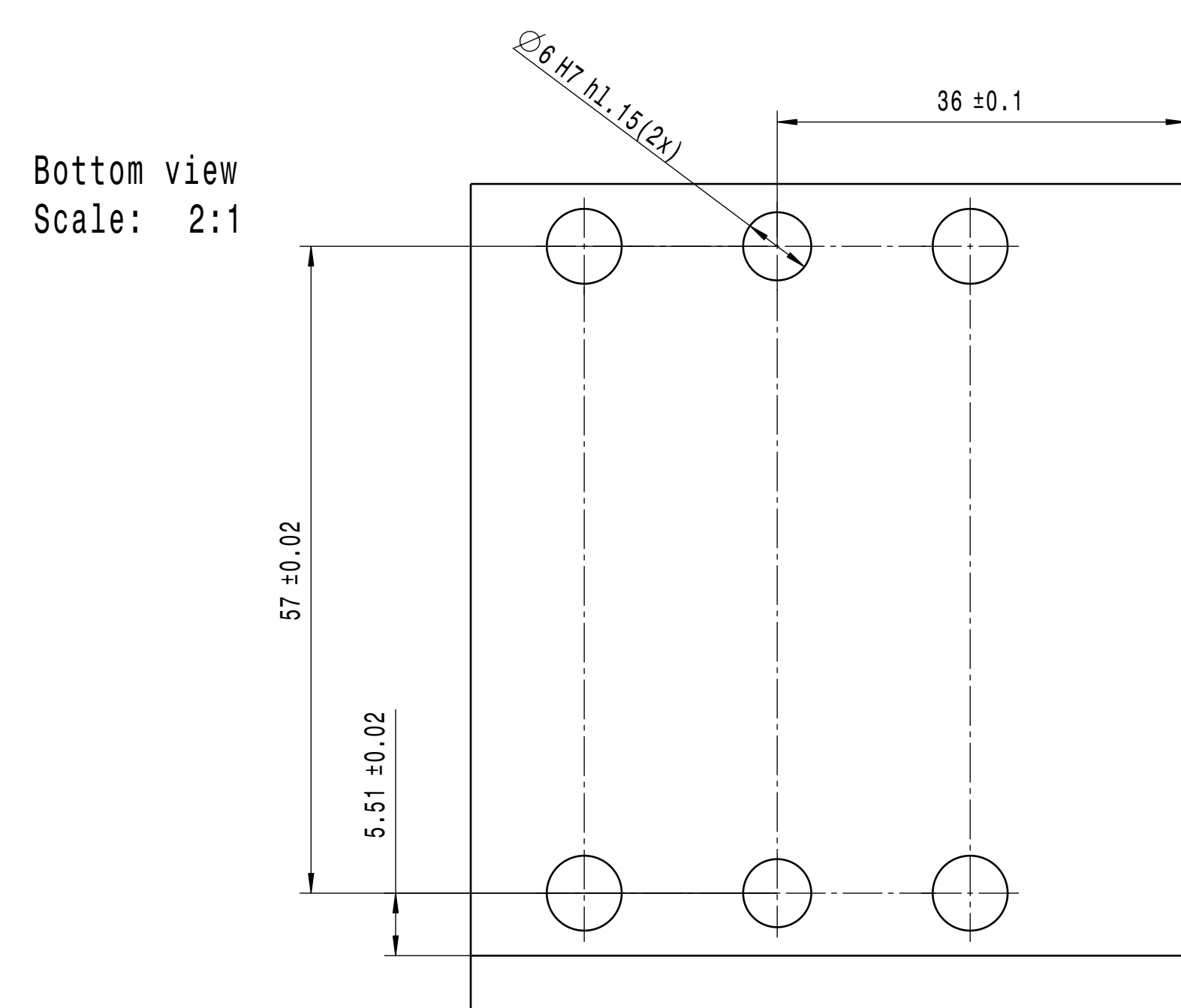
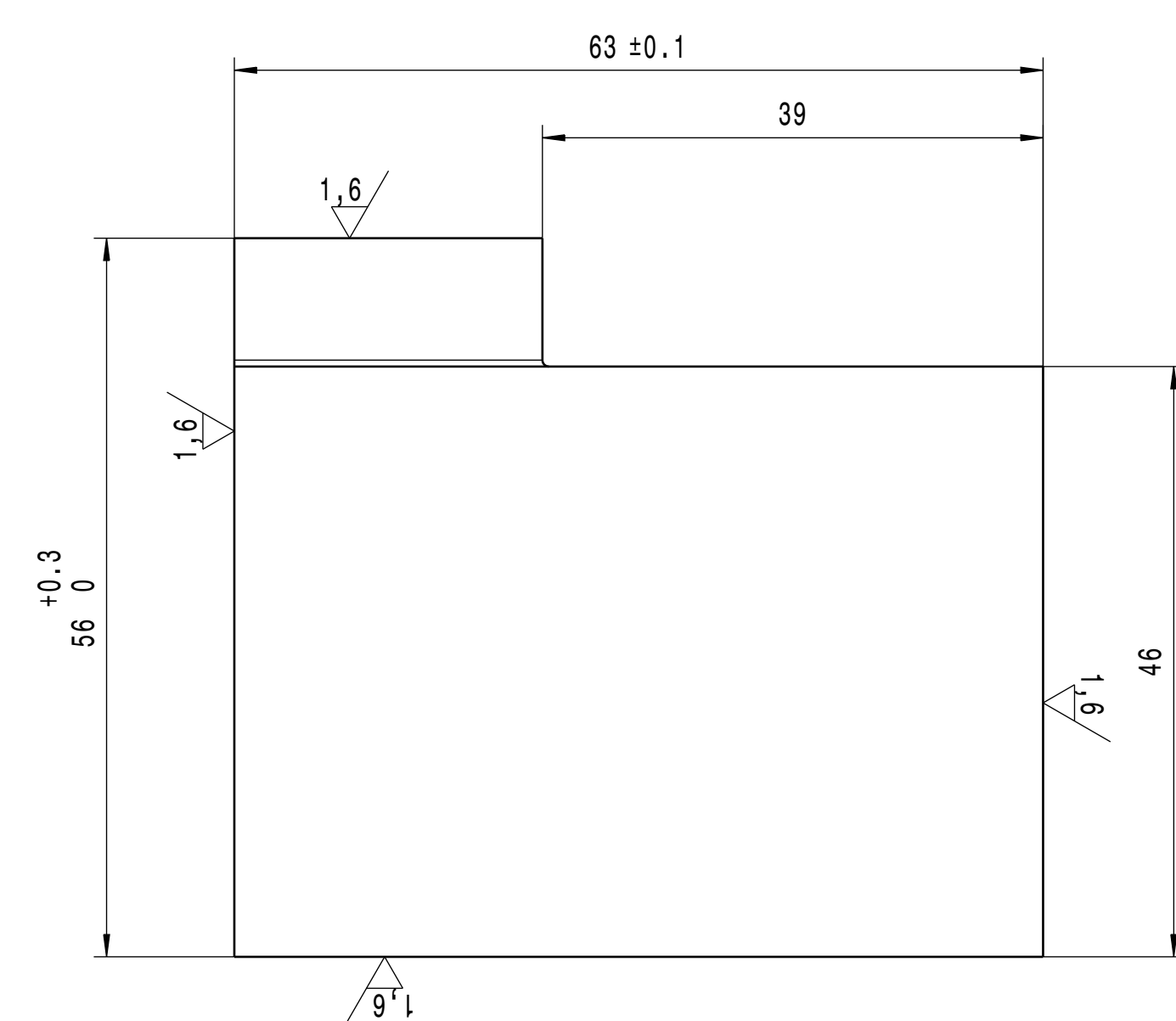


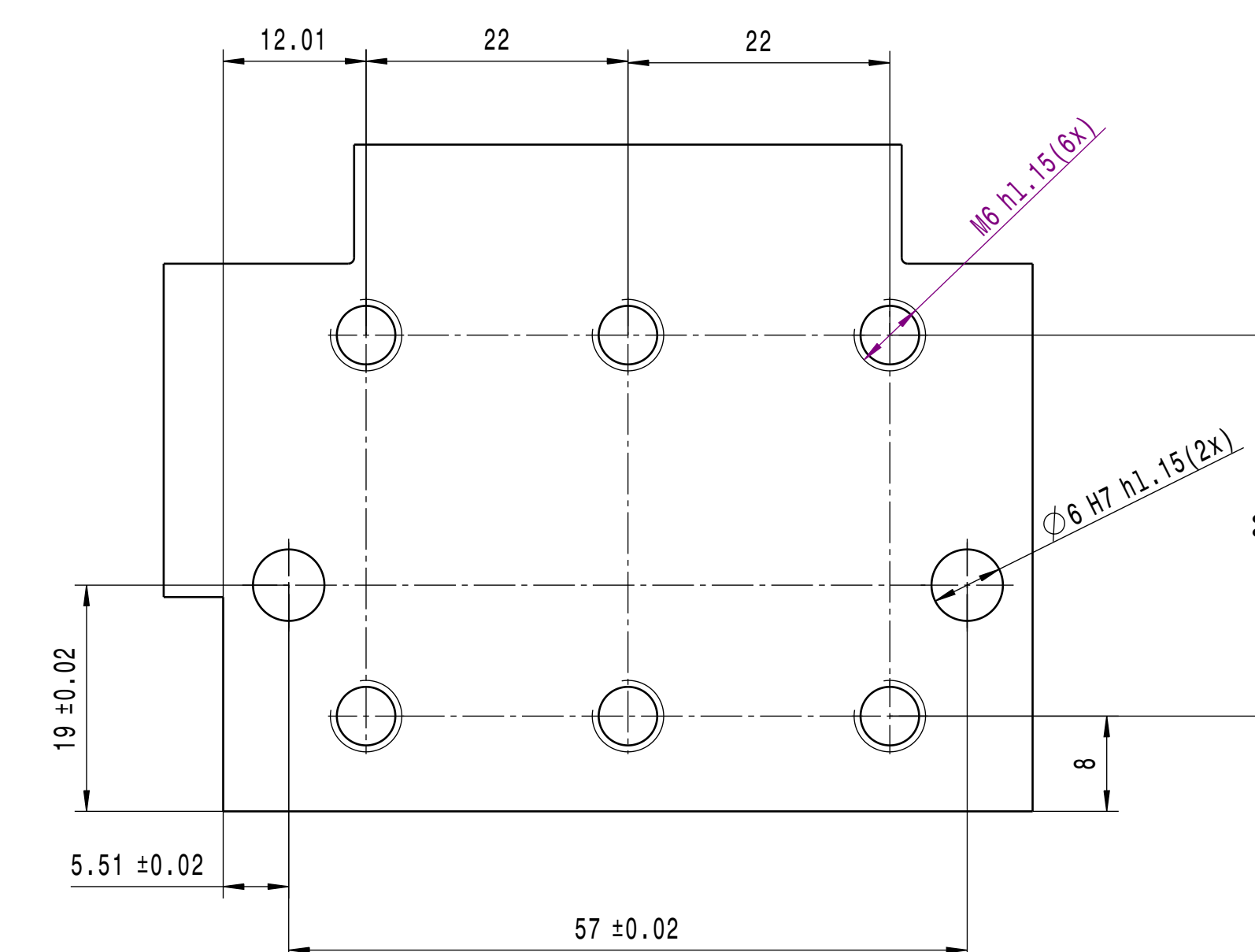
Right view
Scale: 2:1



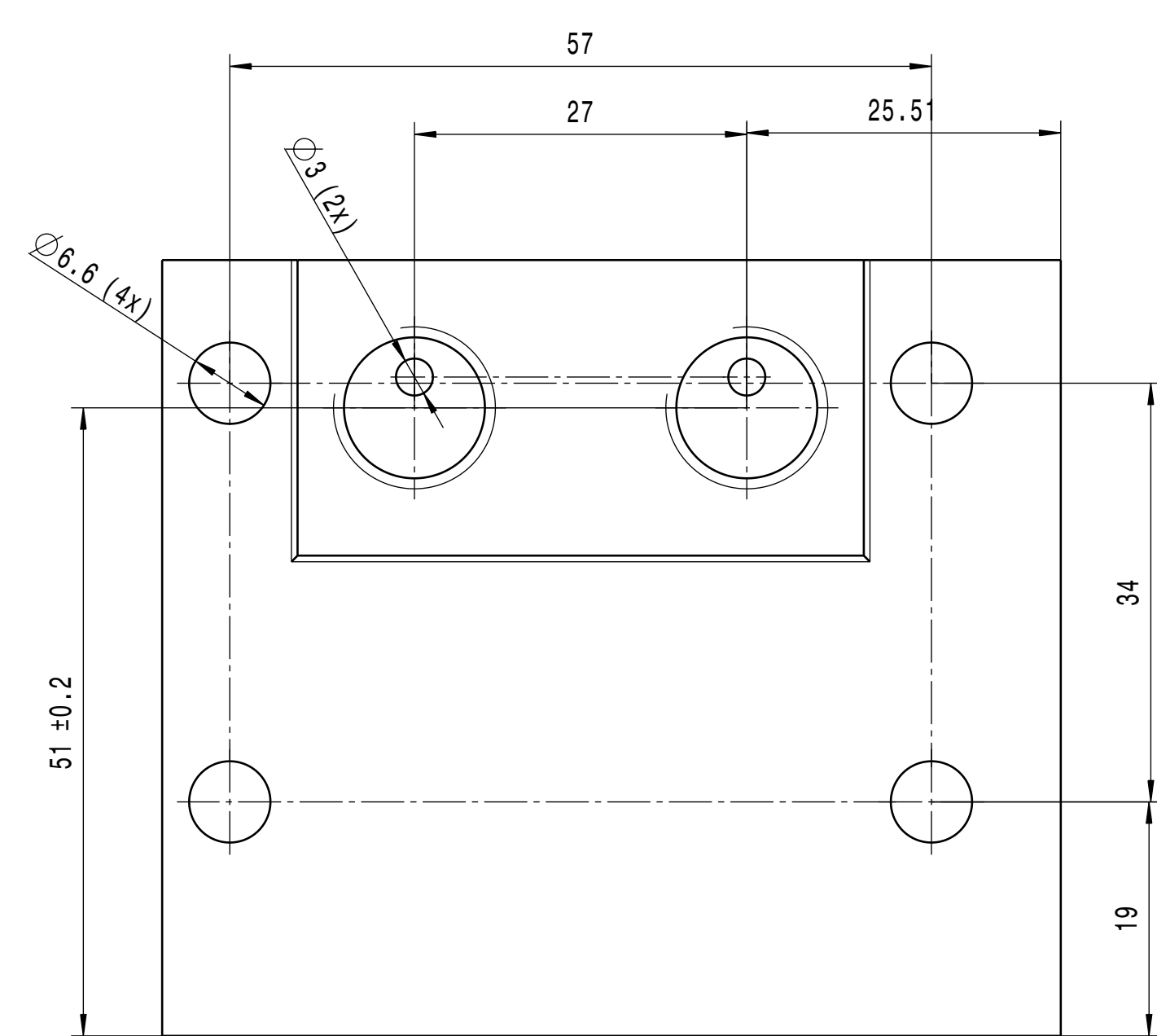
Bottom view
Scale: 2:1



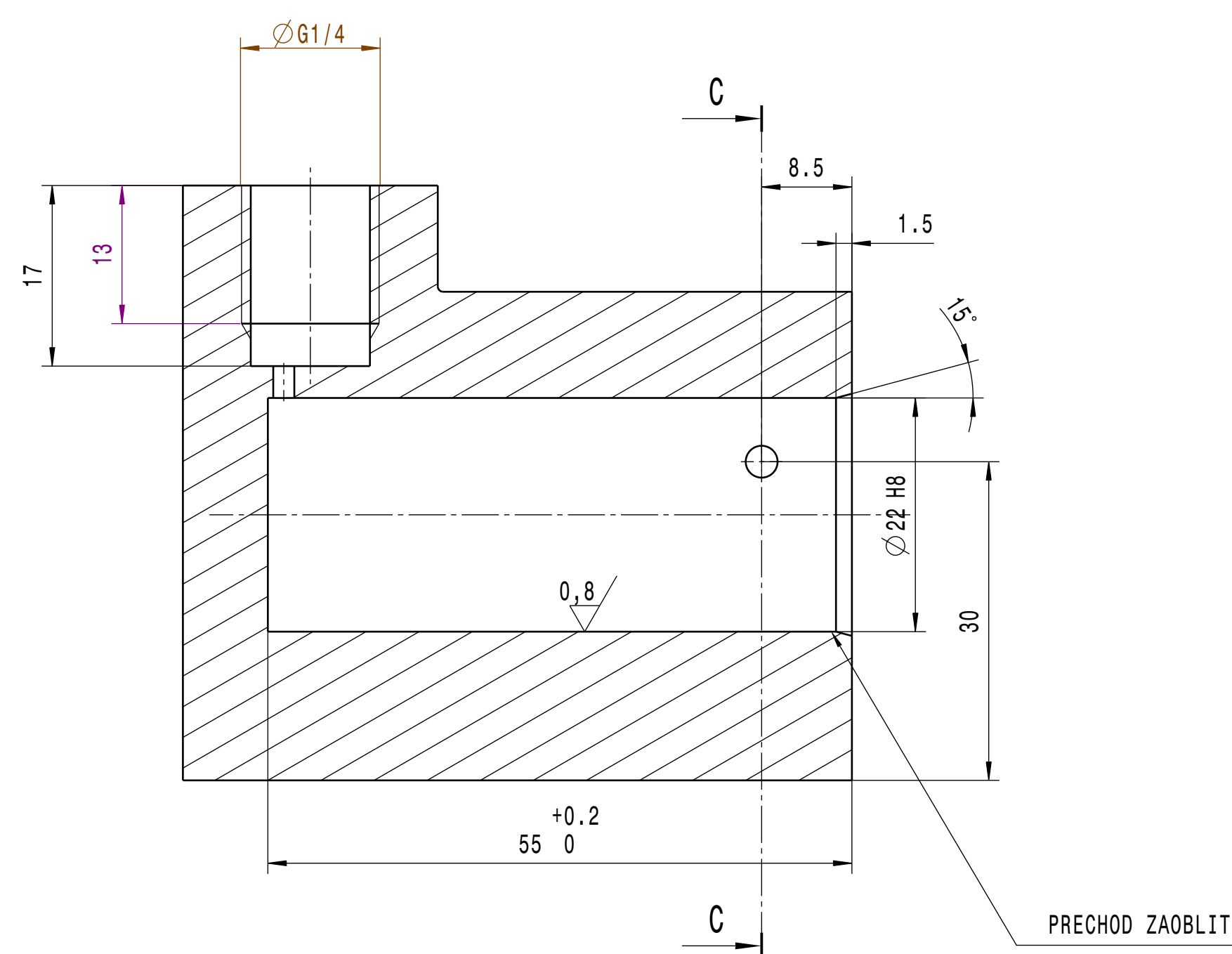
Front view
Scale: 2:1



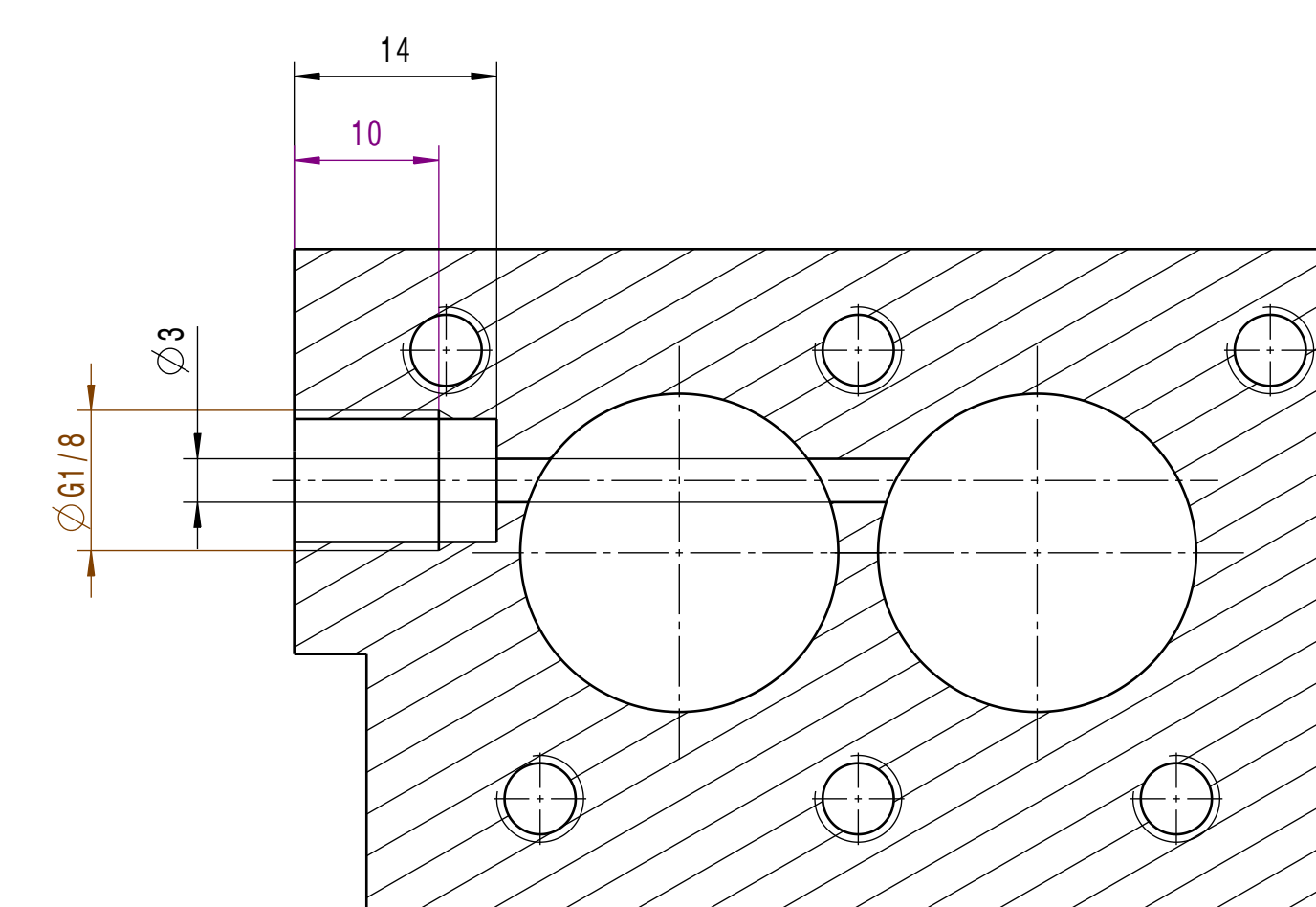
Left view
Scale: 2:1



Auxiliary view A
Scale: 2:1



Section view B-B
Scale: 2:1



Section view C-C
Scale: 2:1

MAT:15 142
CERNIT

VOLKSRAGEN AG - ochráni svoj název podľa zákona o ochrane práv duševného vlastníctva a ochrany práv duševného vlastníctva. Každé opätovné použitie bez súhlasu spoločnosti je zakázané.		Stupeň kvalifikácie Kvalifikácia
CATIA V5 R24		Ja / Yes
Sicherh.-Dok. - Dochrana dok. -	Fahrzeugteilnummer/ Číslo dielu auta XXX.XXX.XXX	K-Stand/ Kvalifikácia XXX
Auftragsnummer/ Zadávateľ		Datum/ Dátum XXX
Dokum.-Verantwortl. Zodpovedný za dok. Abt. 066. Telefon	Firma/ Firma	Bez./ Kreslil Telefon/ Telefon
Dazugehörige Betriebsmittel Príslušné provozní prostředky	Maschine/ Zariadení - Inventar-Nr./ Inventar. c. -	
Benennung/ Název Název prípravku AFO		Maßstab/ Mierka 1:1
Betriebsmittelnummer/ Číslo prípravku		Format/ Formát A0 Blatt/ List 2 von/ z 4 Datum/ Dátum XX.XX.2016
Kennzeichnung nach ISO 2308 / Označenie die ISO 2308		

Schweißteile-Details

Nach dem Schweißen spannungsarm gegläht! / Stress-relieved after welding!

ab Blechdicke 15mm
Alle umlaufenden Berührungskanten durchgehend / Every all-around contact edge shall be continuous a=0,35 x t
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE / General tolerances acc. to DIN EN ISO 13920 AE

Alle umlaufenden Berührungskanten durchgehend a = 0,7 x t mit
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE

ab Blechdicke 12mm
Alle umlaufenden Berührungskanten durchgehend / Every all-around contact edge shall be continuous a=0,5 x t
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE / General tolerances acc. to DIN EN ISO 13920 AE

Alle Schweißnahte fuer hochdynamische Beanspruchung nach Bewertungsgruppe DIN EN 25817-B ausfuehren / All welds shall be carried out to support highly dynamic loads acc. to quality level DIN EN 25817 - B

ab Blechdicke 6mm
Alle umlaufenden Berührungskanten durchgehend / Every all-around contact edge shall be continuous a=0,7 x t
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE / General tolerances acc. to DIN EN ISO 13920 AE

Schweißnaht nach DIN 1912 a=5-8mm durchgehend geschweisst
Spannungsarm gegläht
Svar die DIN 1912 a=5-8mm průbe-ne svarit
Prvut vy-lhat

Alle umlaufenden Berührungskanten durchgehend / Every all-around contact edge shall be continuous a=0,7 x t
Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 13920 AE / General tolerances acc. to DIN EN ISO 13920 AE

BEI GESCHLOSSENEN HOHL-KOERPERN ENTLUEFTUNGS-BOHRUNG 04 ANFERTIGEN! WORK IN 04 BLEED HOLE WITH CLOSED HOLLOW BODIES!

Zul. Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe an Schweißkonstruktionen. Příпустné odchýlky na jmenovité rozměry bez údajů tolerancí na svařené konstrukci.

Zul. Abweichung fuer Maße ohne Toleranzangabe an Brennteilen. Příпустné odchýlky pro neolozované rozměry výplávků.

BRENNSCHABLONE BURNING TEMPLATE Bl./ SHEET: XX

Brennteile-Details

WASSERSTRAHLSCHNEIDTEIL WATER JET CUTTING TEMPLATE Bl./ SHEET: X

LASERSTRAHLSCHNEIDTEIL LASER JET CUTTING TEMPLATE Bl./ SHEET: X

33-38H 111111
33-38H 222222
Teil / Dil: XXX
Werkstoff / Material: 1.0038 / ..mm
1/2 Schnittfuge zugeben / Add 1/2 kerf
Wasserstrahlschneidteil
33-38H 111111
33-38H 222222
Teil / Dil: XXX
Werkstoff / Material: S235JRG2 / ..mm
1/2 Schnittfuge zugeben / Add 1/2 kerf
Laserschneidteil
33-38H 111111
33-38H 222222
Teil / Dil: XXX
Werkstoff / Material: S235JRG2 / ..mm
1/2 Schnittfuge zugeben / Add 1/2 kerf

Brennschablonen - Pausen gerollt / Flame-cutting template blueprint rolled

Farbangabe

Table with 2 columns: Bewegliches Teil / Pohyblivý díl and Statisches Teil / Statický díl. Includes color codes and surface treatment instructions.

Table with 2 columns: Lackierung der Bauteile and BEARB. ANSCHRAUBFLÄCHEN GEGLT, LACKIERT RAL7038. Lists various RAL colors and surface treatments.

BRÜNIERT/CERNIT

BAUGRUPPE / KONSTRUKCNI SKUPINA : 01

von blatt / z listu : 02

BAUGRUPPE / KONTRUKCNI SKUPINA : 01 1x
SIEHE BLATT / NA LISTU: 01 1x SP

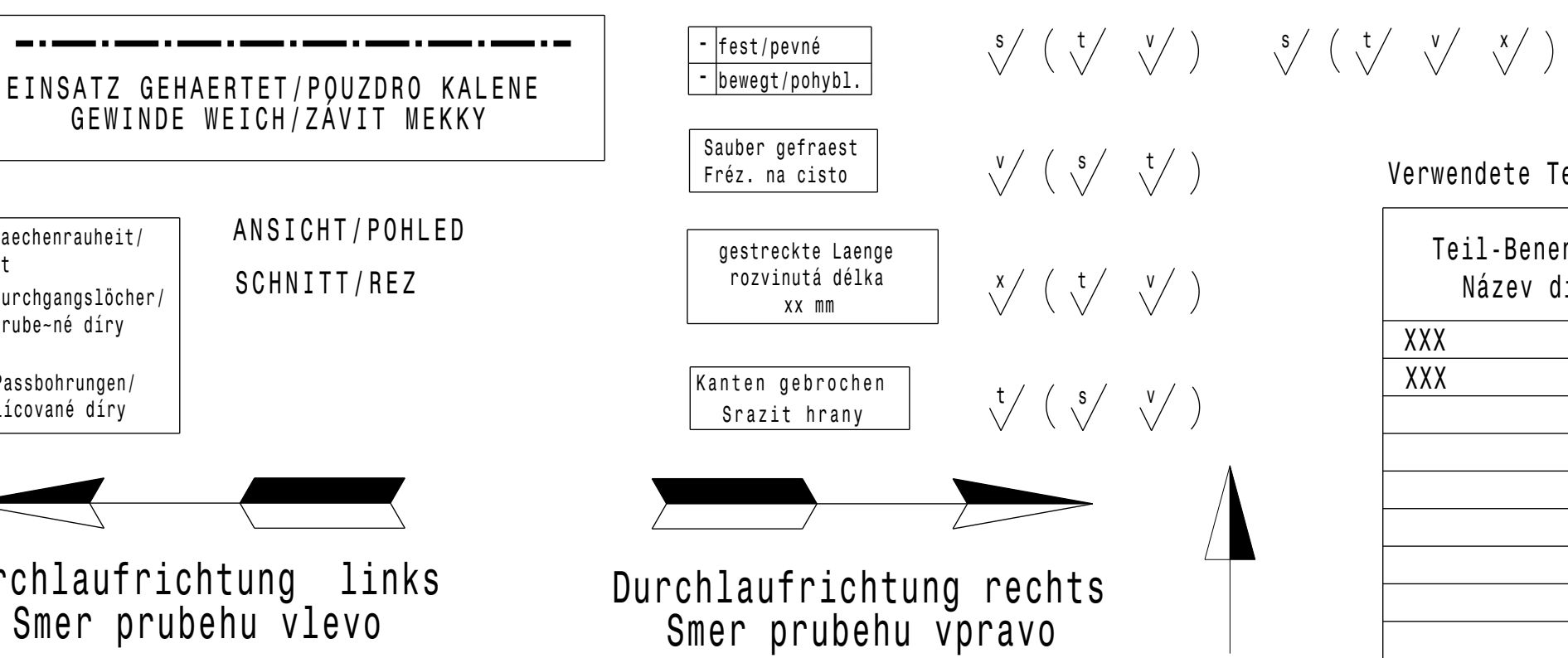


Table with 3 columns: Teil, Císlo dílu, and wie gezeichnet / kresleny. Lists parts 33-38H 111111 and 33-38H 222222.

Table with 3 columns: Teil, Císlo dílu, and wie gezeichnet / kresleny. Lists parts 33-38H 111111 and 33-38H 222222.

BEARBEITUNGSFLÄCHEN ZUEINANDER / VOLÉNE K SOBE OPRACOVANE PLOCHY: ±0,2
STICHMAßTOLERANZ VON FLÄCHEN ZU STIFTLOEDERN / PŘESNOST TOLERANCE PLOCH PRO KOLÍKOVÉ DÍRY: ±0,1

ALLE SCHRAUBVERBINDUNGEN MIT ZAHSNORR GESICHERT NACH FA.SCHNORR GESICHERT VSECHNY ZÁVITOVÉ SPOJE POJISTIT OZUBENÝMI PODLOŽKAMI FA. SCHNORR

Einzelteile-Details

BLATT x zugefügt, entfallen, geändert / POŠ x zpraveno, entfallen, geändert

Stichmaß für Gewinde u. Durchgangslöcher Teil.10,2
Stichmaß für Stiftlöcher u. Paßbohrungen Teil.10,02
Přesnost rozměru pro závitová průběhová díry ±0,2
Přesnost rozměru pro kolíková ličované díry ±0,02

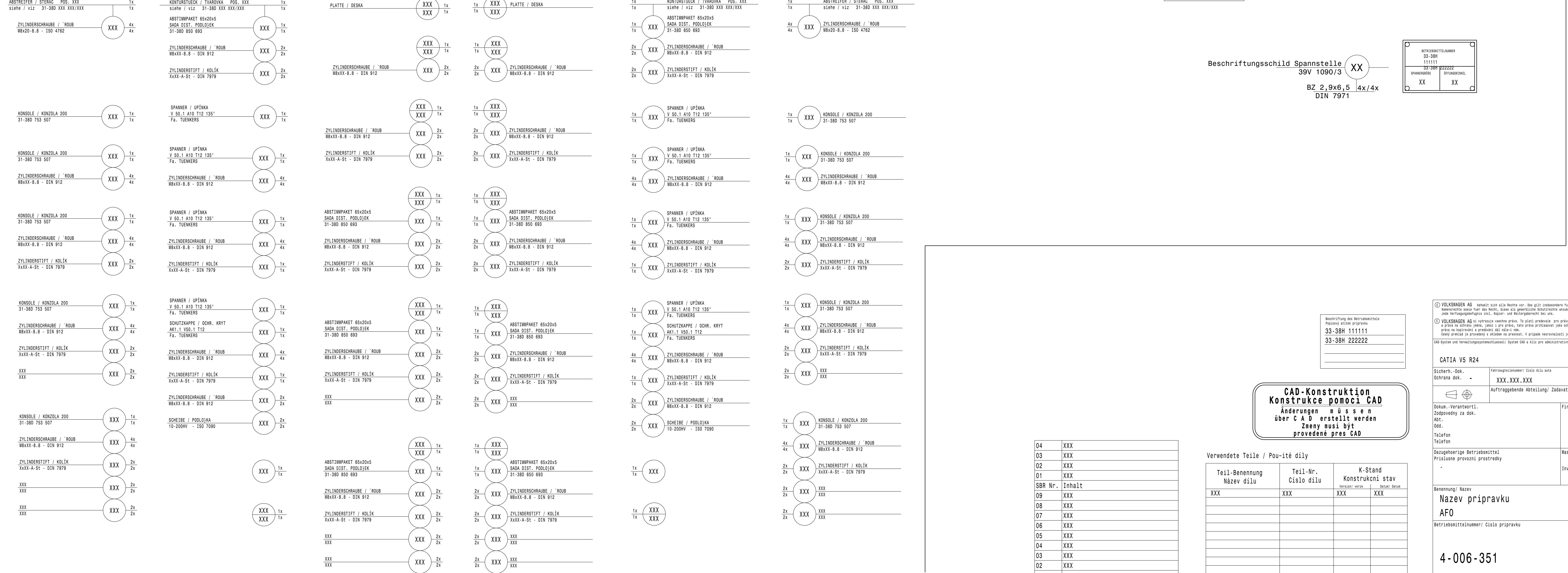
Schraubensicherung leicht-Loctite 243; alle Buchsen und Lager bei Montage mit Kleber gesichert

screw-lock light-Loctite 243; all bushes and bearings of montage secured with glue

Table with 4 columns: Teil-Benennung, Teil-Nr., K-Stand, and Konstruktionsstav. Lists parts and their specifications.

Table with 2 columns: Nach VW 13705 and Zul. Abweichung fuer Nennmaße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-m. Includes technical specifications and tolerances.

ZSB-Details



CAD-Konstruktion Konstrukce pomocí CAD
Änderungen müssen über C A D erstellt werden
Změny musí být provedené přes CAD

Table with 3 columns: Teil-Benennung, Teil-Nr., and K-Stand. Lists parts and their specifications.

Table with 4 columns: CATIA V5 R24, Sicherh.-Dok., and other technical details. Includes information about the CAD system and drawing standards.

Table with 2 columns: SBR Nr. and Inhalt. Lists sheet numbers and contents.