



Casser toutes les arêtes vives

Après usinage marquer le N° sur la pièce - Après contrôle ajouter le poinçon de contrôle aux chiffres à frapper au crayon électrique		Tolérance générale	Rugosité générale	Localisation générale	Coaxialité générale
avant traitement thermique		JS12 - js12	Ra3.2	\oplus 0.1	\odot 0.05
		QUANTITE	AFFECTATION	DATE	
				25/05/2016	
		MATIERE	TRAITEMENT	Dessiné par	Vérifié par
			-	JB Beaufiles	
Ind	DATE	DESCRIPTION		VISA	
		REVISIONS			
Masse: 615860.67g	Machine	GGV04			
	Organe	Poste de débrochage			
Echelle: 1:15	Pièce	Plan d'ensemble			
				78425 plan d'ensemble A3	