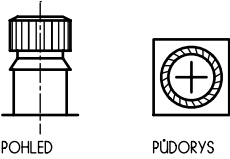


Č.	SCHEMA, ROZMĚR, POPIS VÝROBKY ZOBRAZENY V POHLEDU Z EXTERIERU	OZNAČENÍ ● = PEVNÉ ZASKLENÍ OZNAČENÍ □ = NEPRŮHLEDNÁ TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKOVÁ VÝPLŇ OZNAČENÍ << = ZPŮSOB OTEVĚRÁNÍ OZNAČENÍ *Z* = VNĚJŠÍ ŽALUZIE	POČET KS						
			1. PP	1. NP	2. NP	3. NP	4. NP	5. NP	STŘ
2	<p>STŘEŠNÍ VENTILAČNÍ TURBÍNA</p>  <p>POHLED PŮDORYS</p>	587 588 589	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	2 2 2	2 2 2
<p>ZÁKLADNÍ INFORMACE :</p> <ul style="list-style-type: none"> - POPIS TECHNICKÝCH A KVALITATIVNÍCH PODMÍNEK ÚMĚRNĚ VIZ STR. 1, - POZORNOST JE NUTNO VĚNOVAT ZEJMENA VHODNOSTI KONKRÉTNÍHO POUŽITÍ /KOMPATIBILITA VÝROBKU SE STÁVAJÍCÍ STŘEŠNÍ KRYTINOU, ŽIVOTNOST VÝROBKU, ANTIKOROZNÍ ÚPRAVA AP./, - POZOR - PARAMETRY STŘEŠNÍ TURBÍNY MUSÍ BÝT OVĚŘENY VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ, RESP. POUŽITÍ MUSÍ BÝT PŘED OBJEDNÁNÍM ODSOUHLASENO PROJEKTANTEM A VÝROBCEM TURBÍNY, - POZOR - NA OSAZENÍ TURBÍNY DO STÁVAJÍCÍ STŘEŠNÍ KRYTINY MUSÍ BÝT ZHOTOVENA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ MUSÍ BÝT PŘED OBJEDNÁNÍM VÝROBKŮ PŘEDLOŽENA K ODSOUHLASENÍ PROJEKTANTOVI A VÝROBCI STŘEŠNÍ KRYTINY, - POZOR - VÝROBKY LZE OBJEDNAT A ZAHÁJIT VÝROBU AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÉHO STAVU PODKLADNÍCH A NAVAZUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ, ZPŮSOBU OSAZENÍ VÝROBKU A JEHO ROZMĚRŮ A DIMENZOVÁNÍ DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ, POZOR - PROJEKTANT NENESE ZODPOVĚDNOST ZA PŘÍPADNÉ ŠKODY PŘI NEDODRŽENÍ TĚTO DŮLEŽITÉ PODMÍNKY, <p>POPIS VÝROBKU :</p> <ul style="list-style-type: none"> - STŘEŠNÍ VENTILAČNÍ TURBÍNA PRO ODVĚTRÁNÍ PŮDNÍHO PROSTORU, - BEZ ELEKTRICKÉHO POHONU, - TURBÍNA MUSÍ BÝT VYBAVENA PLNOHODNOTNÝMI LOŽISKY, NESMÍ BÝT POUŽITO LEVNĚJŠÍ ŘEŠENÍ S NIŽŠÍ ŽIVOTNOSTÍ /NEZARUČUJE IDEÁLNÍ CHOD TURBÍNY, A TÍM JEJÍ VYSOKOU ŽIVOTNOST, NÍZKOU HLUČNOST, NULOVÉ NÁKLADY NA ÚDRŽBU AP./, - PRŮMĚR VENTILAČNÍHO OTVORU HORNÍM STŘEŠNÍM PLÁŠTĚM 305 MM, - PEVNÝ TUBUS BEZ NUTNOSTI NATÁČENÍ /TURBÍNA BUDE OSAZENA SVISLE V MÍSTECH HŘEBENE/, VÝŠKA TUBUSU DLE PROSTUPU STŘEŠNÍM PLÁŠTĚM /VIZ. NÍŽE/, - ZÁKLADNA ČTVERCOVÁ DO FALCOVANÉ TiZn STŘEŠNÍ KRYTINY SE VZDÁLENOSTÍ FALCŮ 600 MM, <ul style="list-style-type: none"> - PŘEDPOKLÁDÁ SE ČTVERCOVÝ ROZMĚR DO 500 x 500 MM, - ZKOSENÉ ROHY ZÁKLADNY ČI JINÉ TVAROVÁNÍ JE NEVHODNÉ, - MATERIÁL TURBÍNY I ZÁKLADNY KOMPATIBILNÍ S TiZn KRYTINOU, PŘEDPOKLÁDÁ SE TiZn PLECH NEBO NEREZOVÝ PLECH, - MONTÁŽNÍ PRVKY S ODPOVÍDAJÍCÍ ANTIKOROZNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU NEBO NEREZ, - PROSTUP HORNÍM STŘEŠNÍM PLÁŠTĚM : TURBÍNA VČETNĚ ZÁKLADNY A TUBUSU MUSÍ BÝT ODDILATOVÁNA OD STŘEŠNÍ KRYTINY /MEZERA MIN. 10 MM, DOPORUČUJE SE 20 MM/, NA STÁVAJÍCÍ STŘEŠNÍ KRYTINU NALETOVAT TiZn LEM VÝŠKY 250 MM, SOUČÁSTÍ TURBÍNY MUSÍ BÝT KRYCÍ KLEMPÍRSKÝ PRVEK NAD LEMEM /SUKÝNKA/, OSAZENÍ ZÁKLADNY TURBÍNY ZEZHORA ČI ZESPODA NA KONSTRUKCI STŘECHY BUDE PŘEDMĚTEM VÝROBNÍ DOKUMENTACE, - POVRCHOVÁ ÚPRAVA TURBÍNY V Odstínu RAL 9007, DOPORUČUJE SE ALE MATERIÁLOVÉ PROVEDENÍ TURBÍNY A JEJÍCH DOPLŇKŮ NEVYŽADUJÍCÍ ANTIKOROZNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVU, - DALŠÍ INFORMACE VIZ. VÝKRESY DETAILŮ A TEXTOVÁ ČÁST DOKUMENTACE, PODROBNOSTI PROVEDENÍ VÝROBKU BUDOU UPŘESNĚNY PŘI REALIZACI V RÁMCI AUTORSKÉHO DOZORU PROJEKTANTA 									