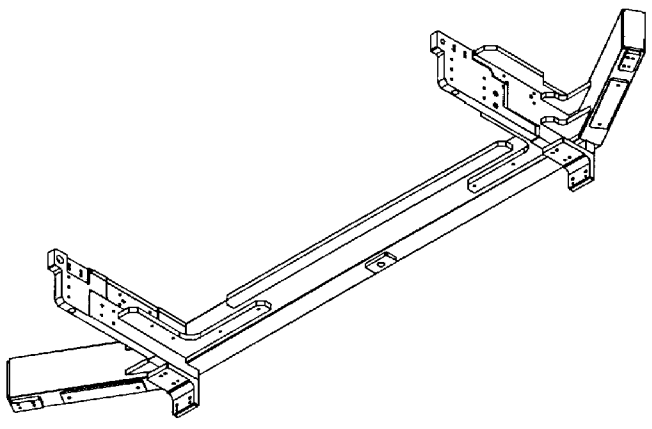
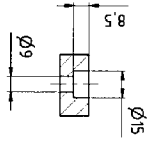


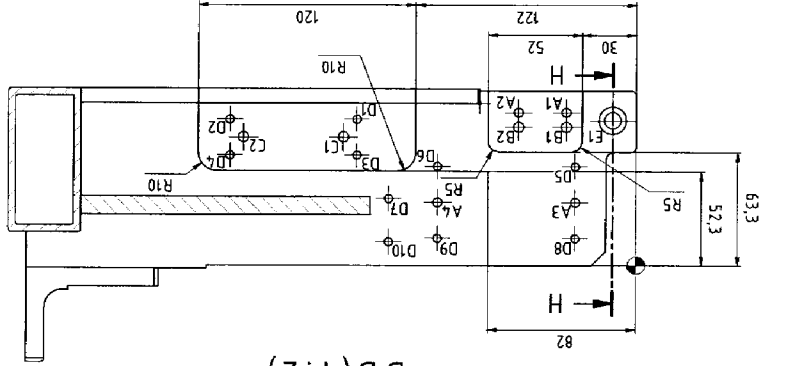
BOHRUNG X DIM Y DIM		BEZEICHNUNG	
A1	38,8	-85	A1
A2	65,3	-85	A2
A3	33,8	-35	A3
A4	109,8	-35	A4
B1	38,8	-77	B1
B2	65,3	-77	B2
C1	161,8	-71	C1
C2	216,8	-71	C2
D1	154,3	-81	D1
D2	224,3	-81	D2
D3	154,3	-61	D3
D4	224,3	-61	D4
D5	33,8	-55	D5
D6	109,8	-55	D6
D7	136,8	-37	D7
D8	33,8	-15	D8
D9	109,8	-15	D9
D10	136,8	-13	D10
E1	13	-80,5	E1
Ø9 DURCH		DIN 974 - Ø15 X 10,5	



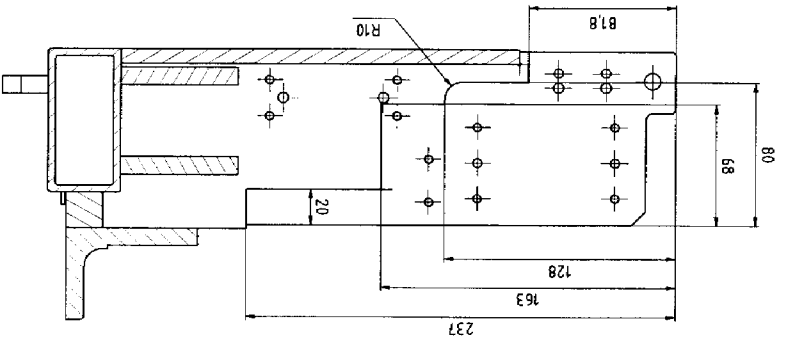
BOHRUNG X DIM Y DIM		BEZEICHNUNG	
A1	-65,3	-85	A1
A2	-38,8	-85	A2
A3	-109,8	-35	A3
A4	-33,8	-35	A4
B1	-65,3	-77	B1
B2	-38,8	-77	B2
C1	-216,8	-71	C1
C2	-161,8	-71	C2
D1	-224,3	-81	D1
D2	-154,3	-81	D2
D3	-224,3	-61	D3
D4	-154,3	-61	D4
D5	-109,8	-55	D5
D6	-33,8	-55	D6
D7	-136,8	-37	D7
D8	-109,8	-15	D8
D9	-33,8	-15	D9
D10	-136,8	-13	D10
E1	-13	-80,5	E1
Ø9 DURCH		DIN 974 - Ø15 X 10,5	



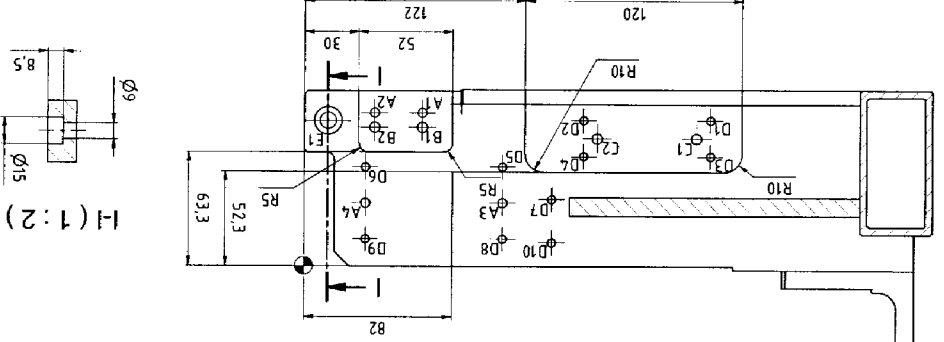
H-H (1:2)



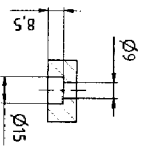
D-D (1:2)



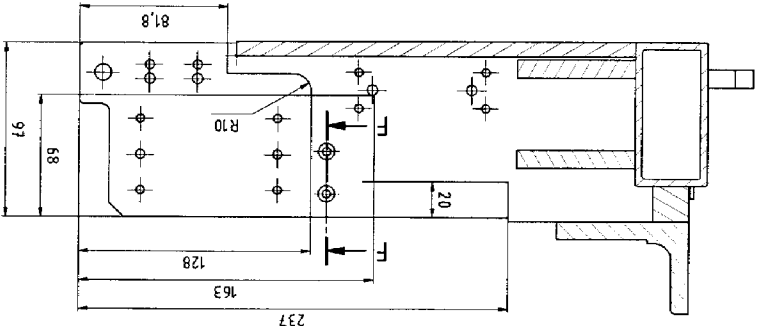
C-C (1:2)



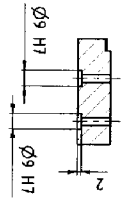
E-E (1:2)



I-I (1:2)



B-B (1:2)



F-F (1:2)

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

alle Passungsbohrungen $\pm 0,05$
alle Gewindebohrungen $\pm 0,1$

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

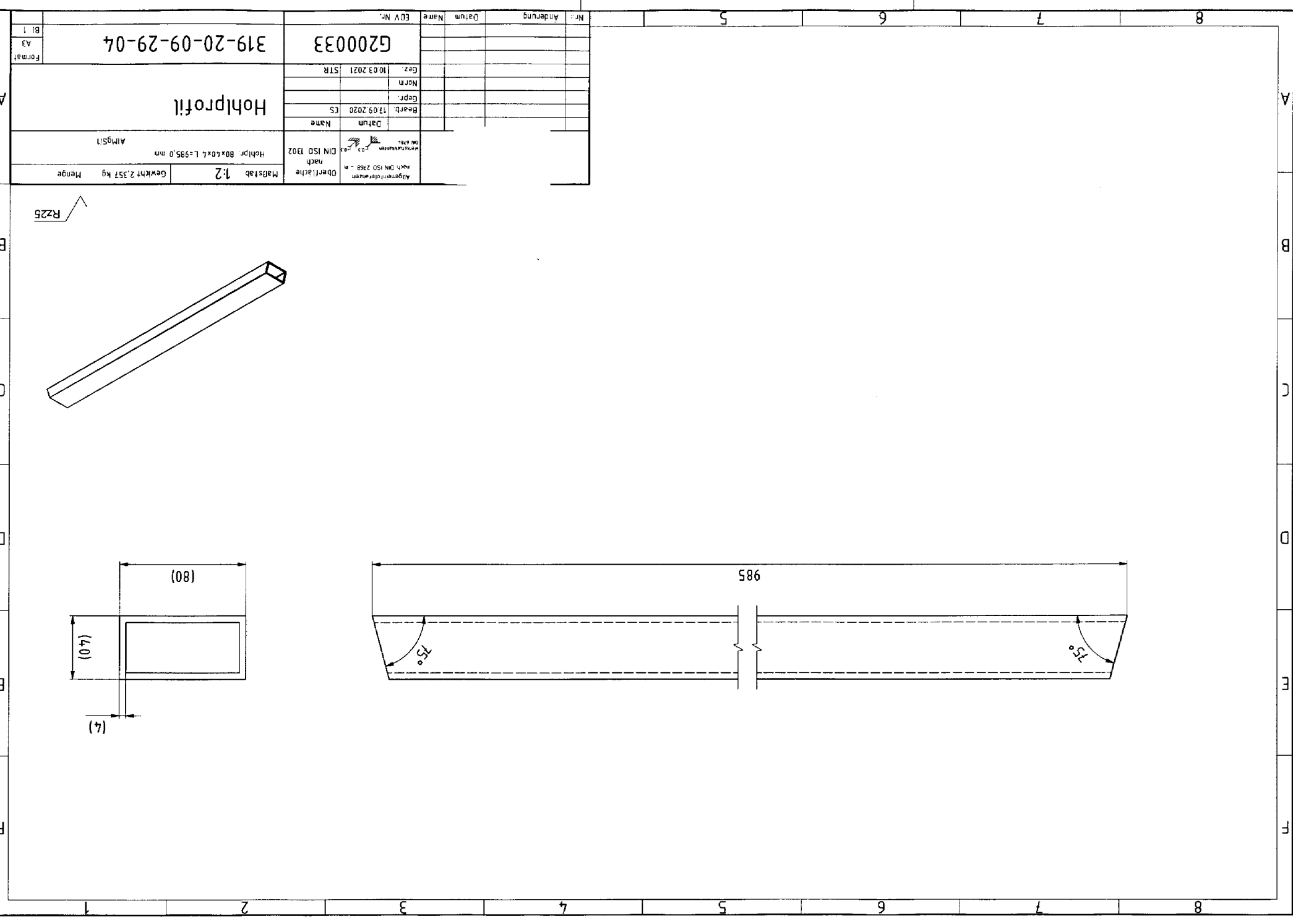
Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

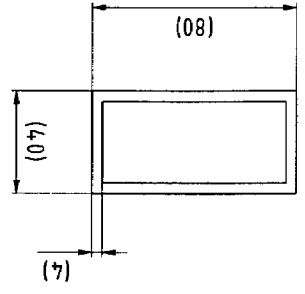
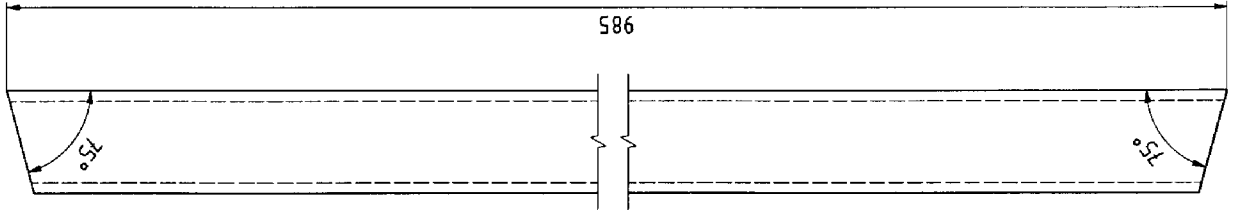
Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15

Agreement	Agreement No.	Agreement Date	Agreement Name
15	15	15	15



RZ25



Aggregatdaten		Verfahrensdaten		Oberfläche		Maßstab		Hohlpr.		Allgemein	
Nach: DIN ISO 2868 - m	1:2	1003	DIN ISO 1302	80x40x4	L=985,0 mm	1:2		Gewicht 2,357 kg	Menge	AIMGSH	
Aggregatdaten		Verfahrensdaten		Oberfläche		Maßstab		Hohlpr.		Allgemein	
Nach: DIN ISO 2868 - m	1:2	1003	DIN ISO 1302	80x40x4	L=985,0 mm	1:2		Gewicht 2,357 kg	Menge	AIMGSH	
Nr.: Änderung	5	Name	EDV Nr.	Hohlprofil							
	6										
	7										
	8										
Datum		Name		G200033							
17.09.2020		CS									
Geprf.		Norm		10.03.2021							
STR		Gez.									
Format		Bl. 1		319-20-09-29-04							

4

3

2

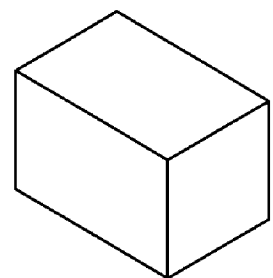
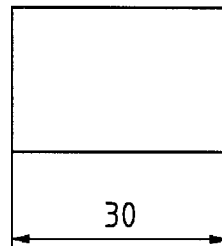
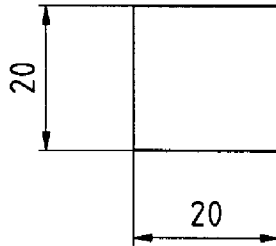
1

D

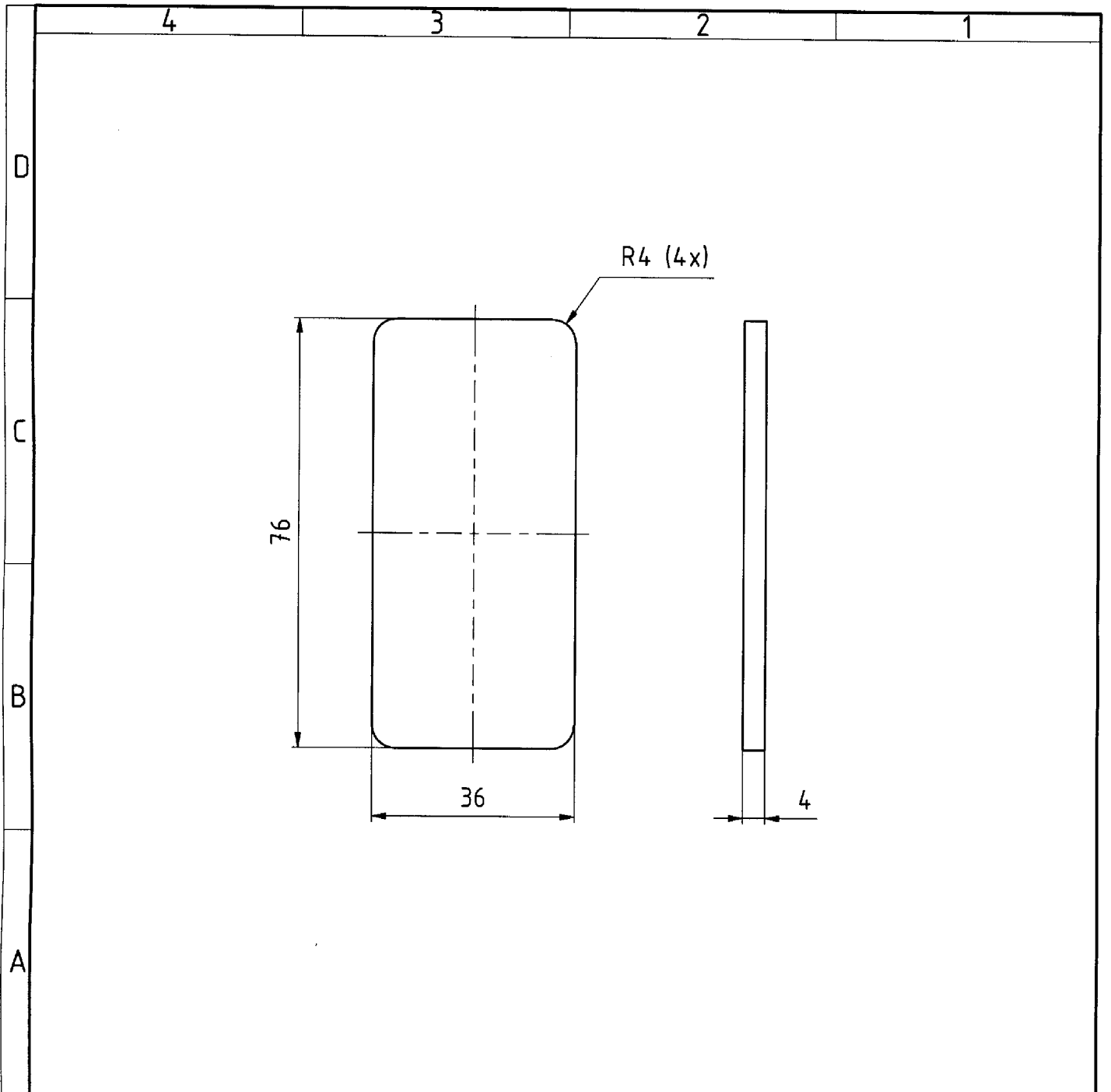
C

B

A

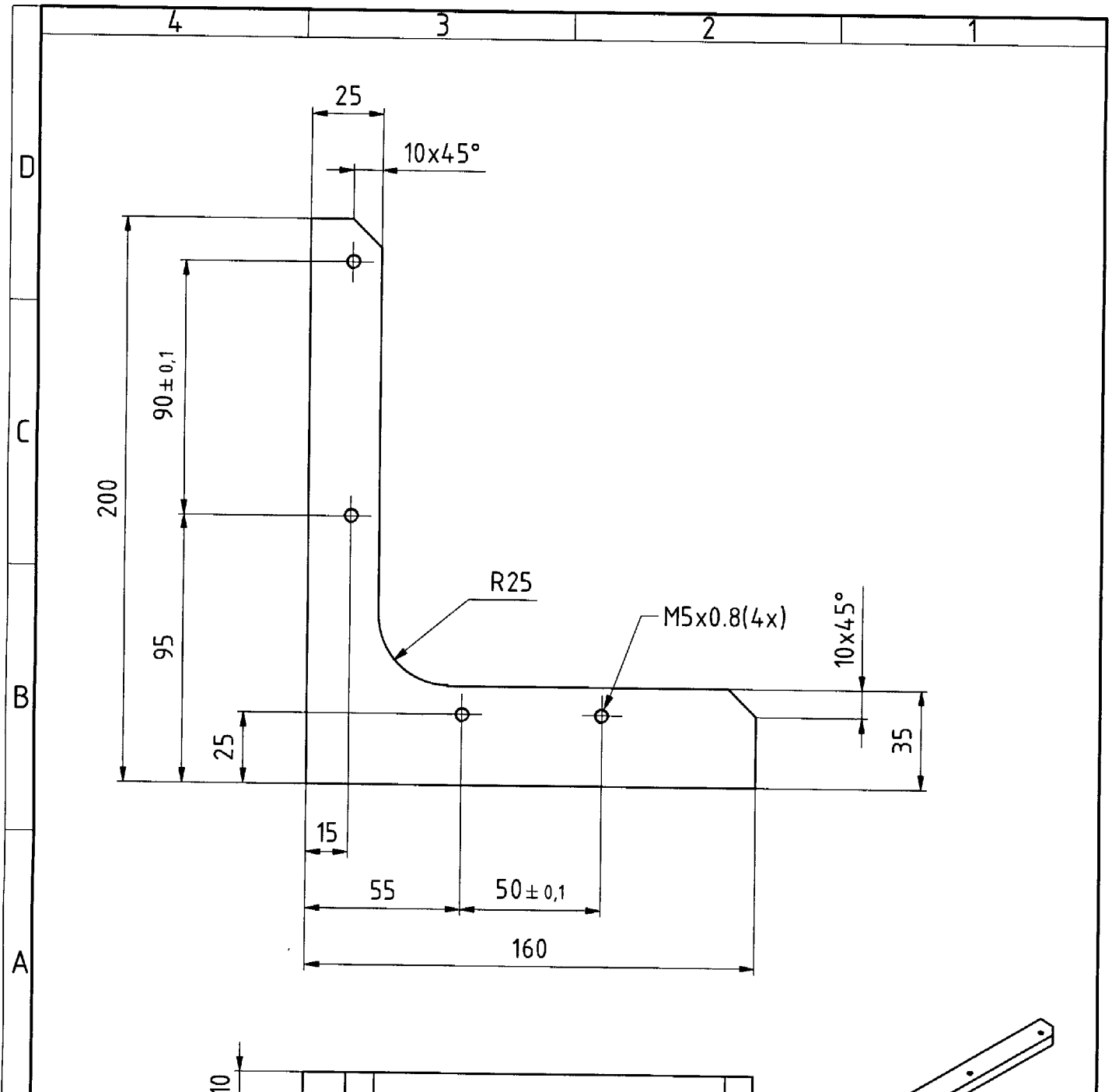

 $\sqrt{\text{Rz25}}$

				Allgmeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:1	Gewicht 0,032 kg	Menge	
				$\sqrt{0.3}$	$\sqrt{0.3}$	AIMgSi1			
				Datum	Name	Klotz			
				Bearb.	15.02.2021				CS
				Gepr.					
				Norm					
				Gez.	10.03.2021	STR			
				G200033		319-20-09-29-17		Format A4	
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				Bl 1	



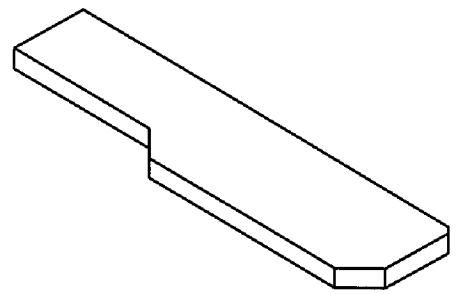
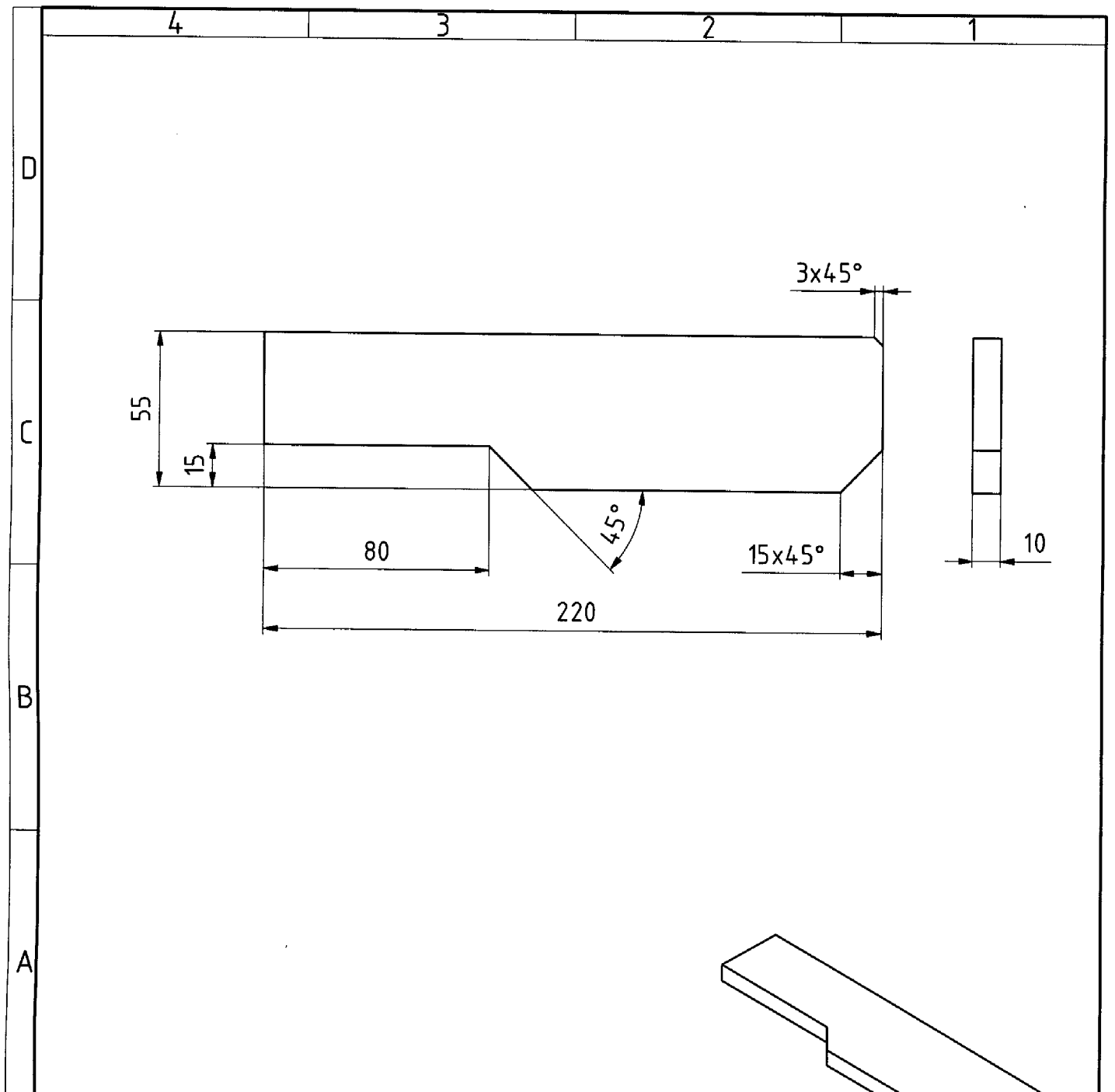
√ Rz25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:1 Bl 4,0 mm	Gewicht 0,029 kg Menge
				Datum 17.02.2021	Name CS	<h1>Schlussplatte</h1>	
				Gepr.	Norm		
				Gez. 10.03.2021	STR		
				<h2>G200033</h2>			
				<h2>319-20-09-29-16</h2>			Format A4
							Bl 1
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.			



√ Rz25

		Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:2	Gewicht 0,262 kg	Menge
		Werkstückkanten nach DIN 6784		-0.3 / -0.3		Bl 10,0 mm		
						AlMgSi1		
		Datum	Name		Strebe			
		Bearb.	12.02.2021	CS				
		Gepr.						
		Norm						
		Gez.	10.03.2021	STR				
		G200033		319-20-09-29-14		Format		
						A4		
						Bl 1		
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				

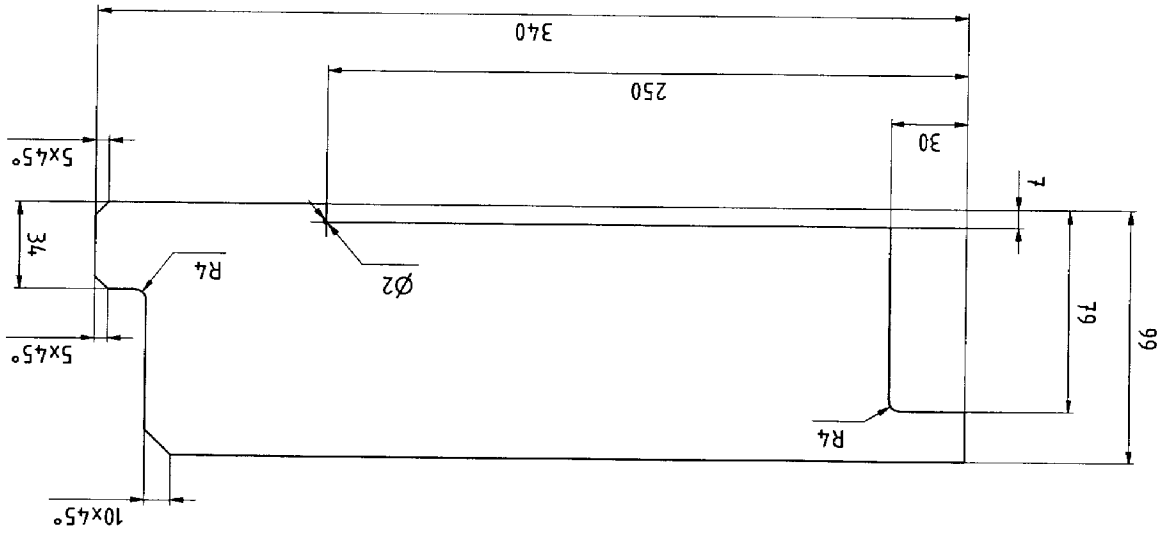
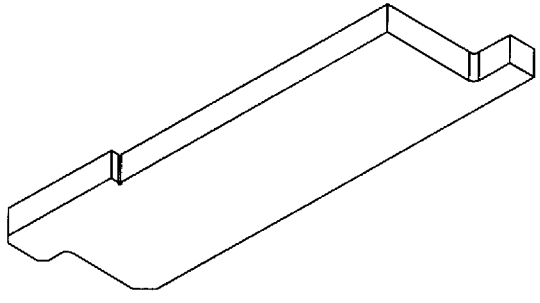


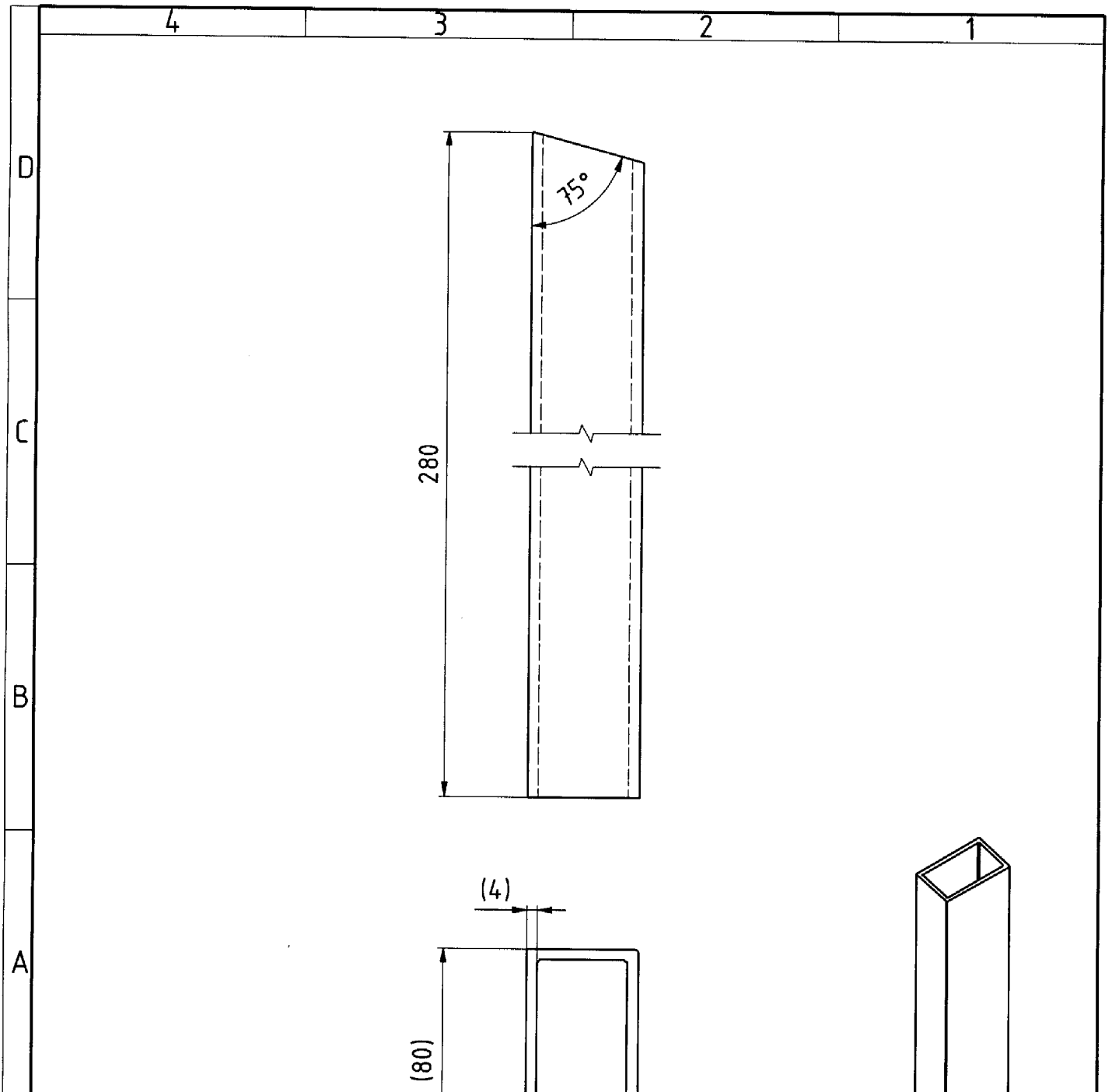
√ Rz25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:2		Gewicht 0,288 kg Menge	
				Werkstückkanten DIN 678				AlMgSi1			
				Datum		Name					
				Bearb. 15.02.2021		CS		Platte			
				Gepr.							
				Norm							
				Gez. 10.03.2021		STR					
				G200033				319-20-09-29-10			
				Format Bl. 1							
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.							

Format		EDV Nr.		Name		Datum		Änderung		No.	
A3		319-20-09-29-09		G200033						5	
		Verstrebung		Gez.		10.03.2021		STR		6	
				Norm						7	
				Gepr.		15.02.2021		CS		8	
				Datum							
		Allgsh		Name							
		Mastab 1:2		Mastab		1:2		Gewicht 1,532 kg		Menge	
				Oberfläche		nach		DIN ISO 2768 - M		Rz	
				Oberfläche		nach		DIN ISO 1302		Rz	
				Oberfläche		nach		DIN ISO 1302		Rz	
				Oberfläche		nach		DIN ISO 1302		Rz	

Rz25





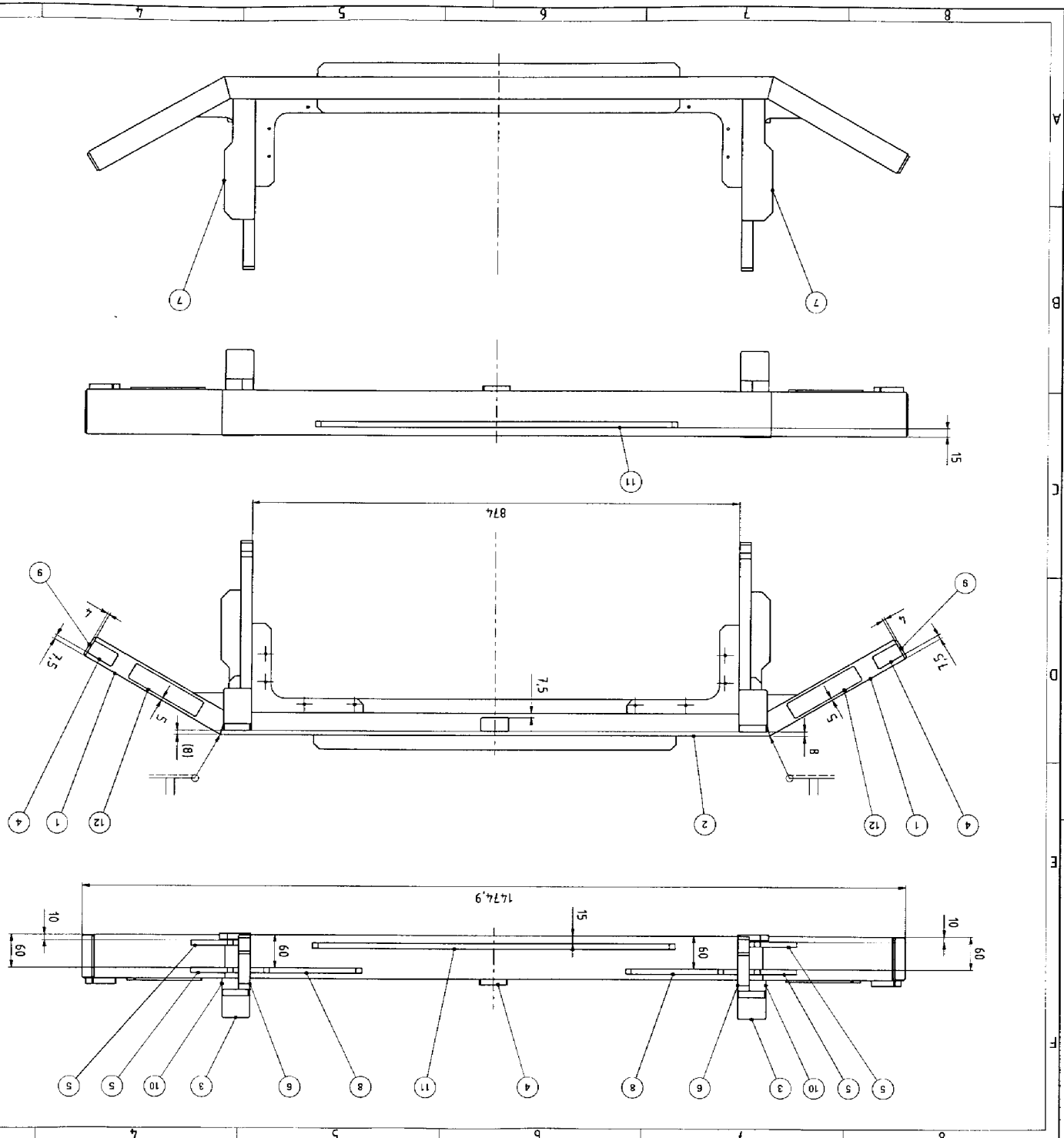
√ Rz25

				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m Werkstückkanten DIN 6784	Oberfläche nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:2	Gewicht 0,664 kg	Menge		
				\sqrt{Rz} 0,3 0,3		Hohlpr. 80x40x4 L=280,0 mm AlMgSi1				
				Datum	Name	Hohlprofil				
				Bearb.	17.09.2020					CS
				Gepr.						
				Norm						
				Gez.	10.03.2021	STR				
				G200033		319-20-09-29-02			Format A4	
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.					Bl 1	

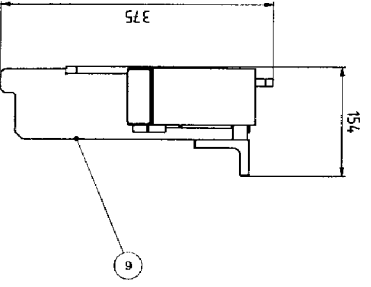
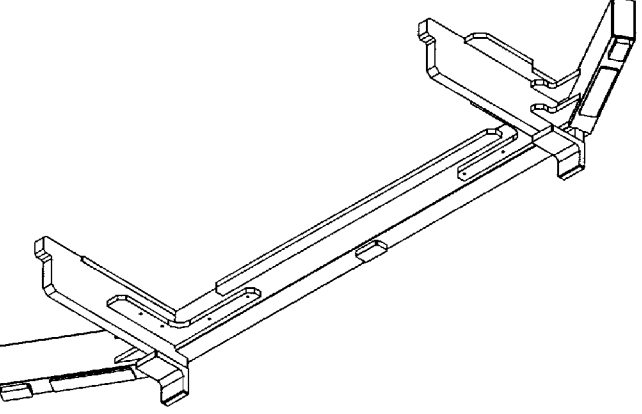
Pos./Anz	Bezeichnung	Zeichnungsnummer	Bestandsnummer	Werkst./Lieferant
1 2	Hohlprofil	319-20-09-29-02	Hohlpr. 80x40x4 L=280,0 mm	AMGStH
2 1	Hohlprofil	319-20-09-29-04	Hohlpr. 80x40x4 L=585,0 mm	AMGStH
3 2	Montageplatte	319-20-09-29-06		AMGStH
4 3	Montageplatte	319-20-09-29-07		AMGStH
5 4	Strebe	319-20-09-29-08		AMGStH
6 2	Verstärkung	319-20-09-29-09		AMGStH
7 2	Platte	319-20-09-29-10		AMGStH
8 2	Strebe	319-20-09-29-14		AMGStH
9 2	Schussplatte	319-20-09-29-16		AMGStH
10 2	Koloz	319-20-09-29-17		AMGStH
11 2	Strebe	319-20-09-29-18		AMGStH
12 2	Griffs-fürhaken	319-20-09-29-19		AMGStH
Material: Alu-MG 2017 - Oberfläche: eloxiert Zeichnung: Bestandsnummer 15 Gewicht: 8,974 kg Menge: 1				

Bl. / Z.	Formal	Rev.	Datum	Name
1	1	1	12.02.2021	AMGStH
2	2	2	15.03.2021	AMGStH
3	3	3	15.03.2021	AMGStH

Entwurf: 12.02.2021, 11h
 Konstruktion: 15.03.2021, 15h
 Name: SBG Messmeister
 Zeichnung: 319-20-09-29-00
 Blatt: A2



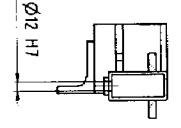
alle Bauteile so verschweißen,
 und geringer Verzug auftritt
 dass diese sicher gehalten werden
 alle Schweißpositionen $\pm 0,1$
 außen liegende Schweißnähte verschliffen
 alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte Kehlnaht a2 ausgeführt



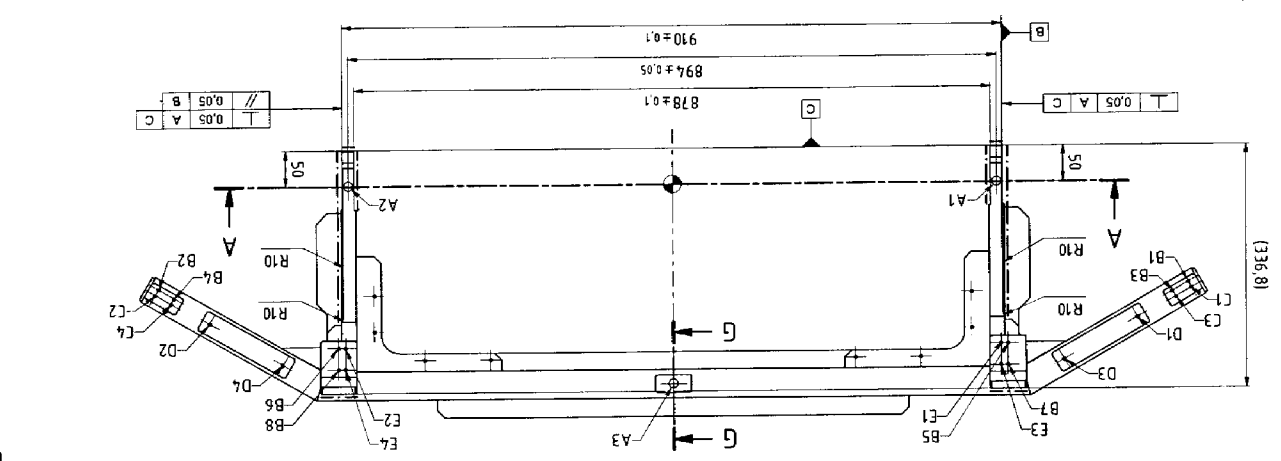
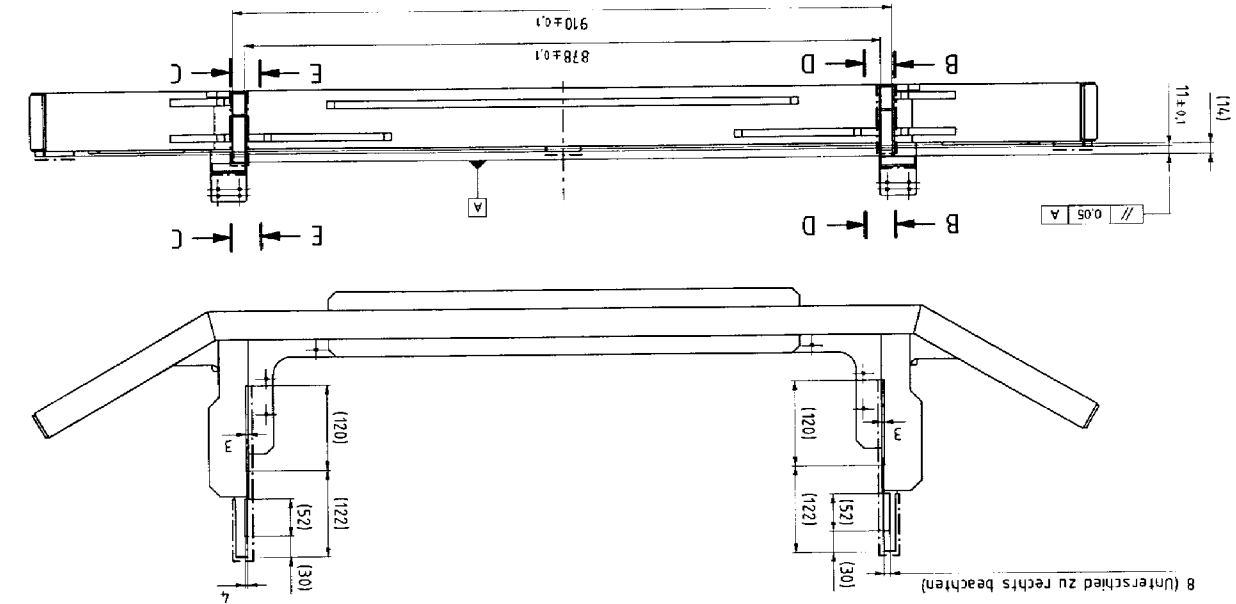
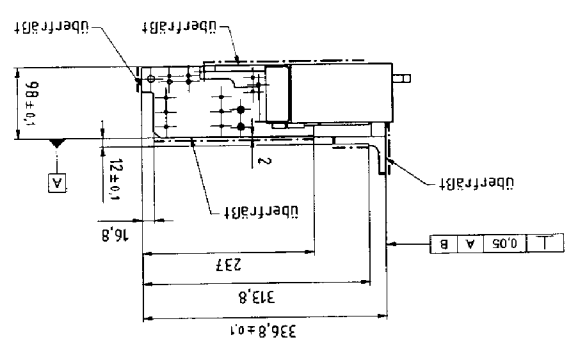
Formal	Bl. 2/3
319-20-09-29-00	
SBG Messmeister	
Bearbeitungszeichnung 1	
Name	
Skizze	12.02.2021 TM
Gezeichnet	
Geprüft	
Montiert	
Geht	10.02.2021 STR
Objekt	
G200033	
Aggregatname	Aggregatname
Objekt	Objekt
Skizze	12.02.2021 TM
Gezeichnet	
Geprüft	
Montiert	
Geht	10.02.2021 STR
Objekt	
Skizze	12.02.2021 TM
Gezeichnet	
Geprüft	
Montiert	
Geht	10.02.2021 STR
Objekt	

Bohrung	X DIM	Y DIM	Bohrungstabelle	
			A1	A2
Ø 12 H7	0	-4,7	A3	0
			B1	-710,9
Ø 5 H7	462	253,8	B2	710,9
			B3	-609,3
M5x0,8	462	253,8	B4	689,3
			B5	-462
M6x1	539,2	246,7	B6	462
			B7	-462
M5x0,8	452	253,8	B8	462
			C1	-715,4
M6x1	539,2	246,7	C2	715,4
			C3	-693,8
M5x0,8	452	253,8	C4	693,8
			D1	-640,5
M6x1	539,2	246,7	D2	640,5
			D3	-539,2
M5x0,8	452	253,8	D4	539,2
			E1	-452
			E2	452
			E3	-452
			E4	452

Oberflächenbehandlung:
Sand- bzw. Glasperlstrahlen
Bearbeitete Flächen abdecken

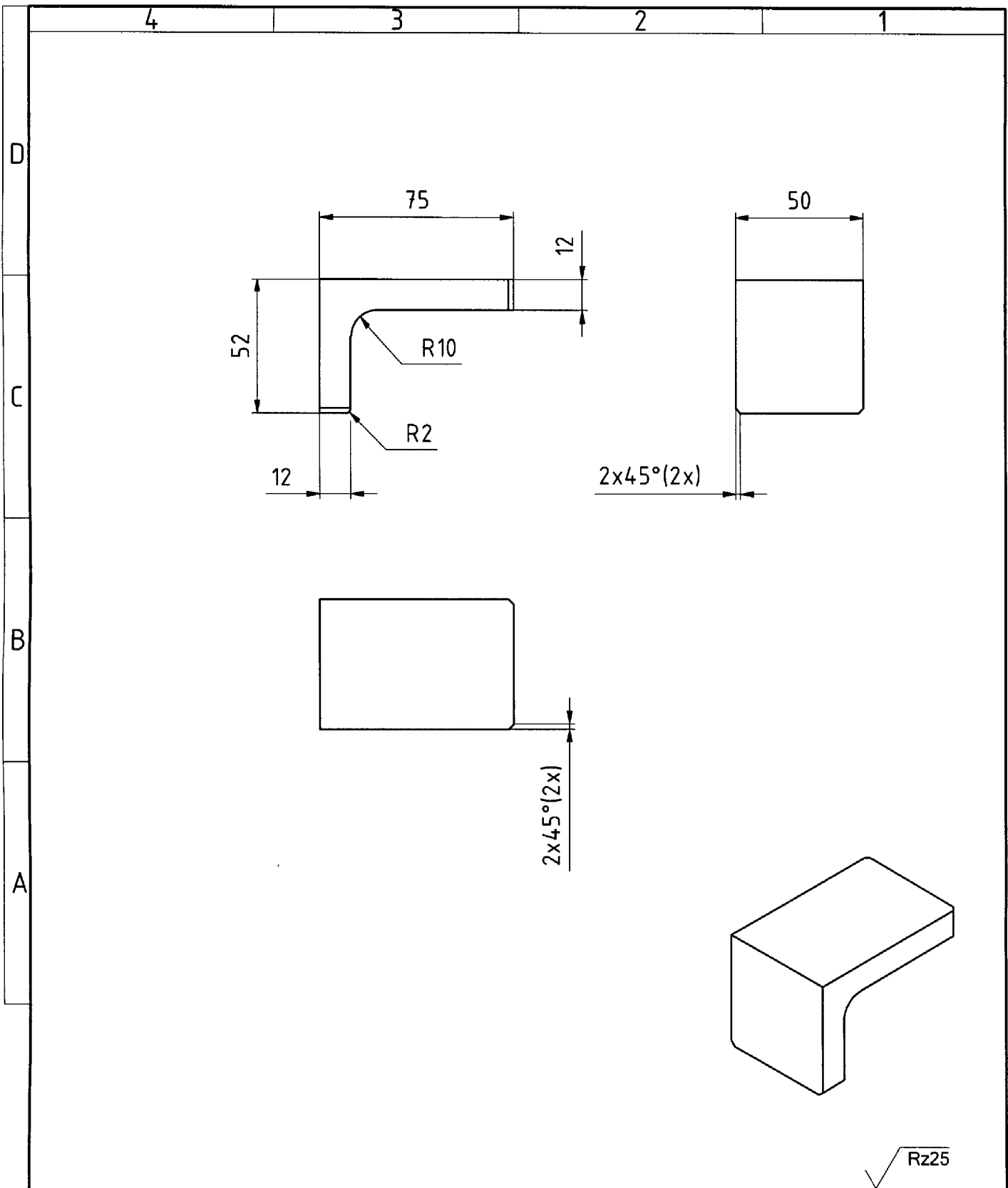


G-G (1:5)

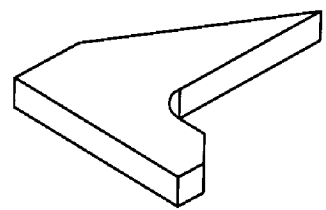
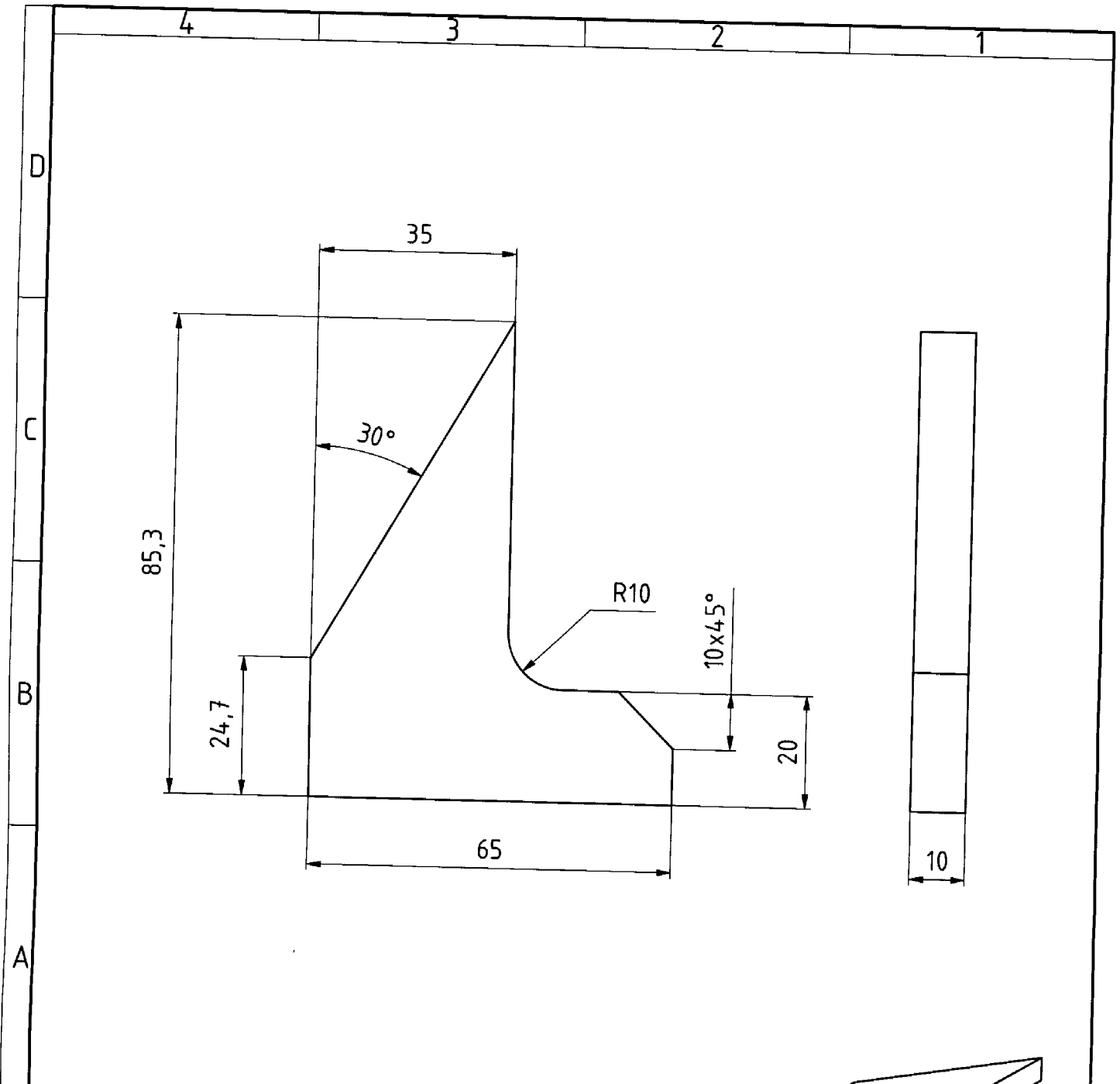


AA (1:5)

8 (Unterschied zu rechts beachten)

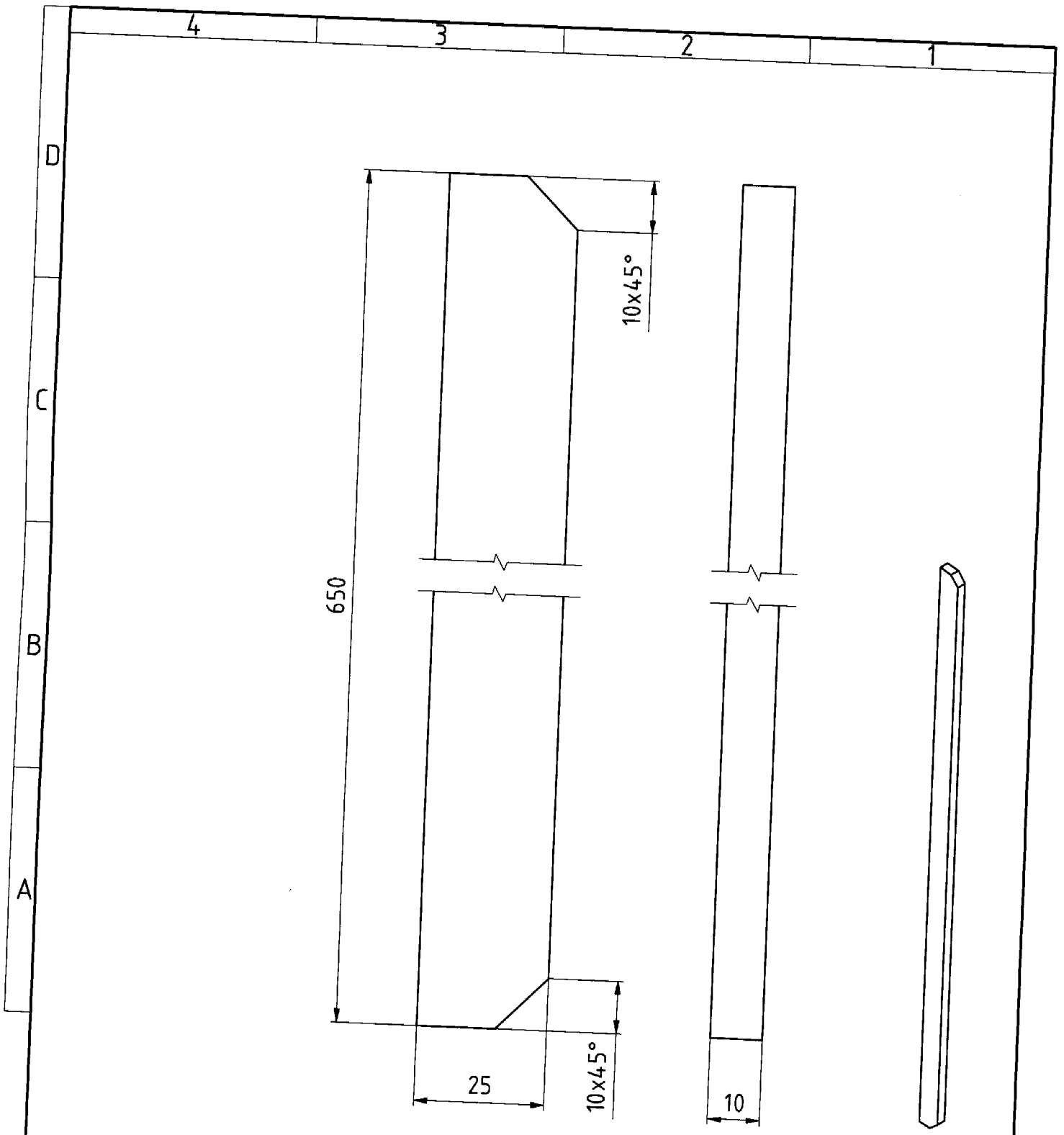


				Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:2	Gewicht 0,189 kg	Menge
				Werkstückkanten DIN 6784 $\sqrt{0.3}$ $\sqrt{0.3}$				AlMgSi1		
				Datum	Name	Montageplatte				
				Bearb. 12.02.2021	CS					
				Gepr.						
				Norm						
				Gez. 10.03.2021	STR					
				G200033		319-20-09-29-06				Format A4
										Bl 1
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.						



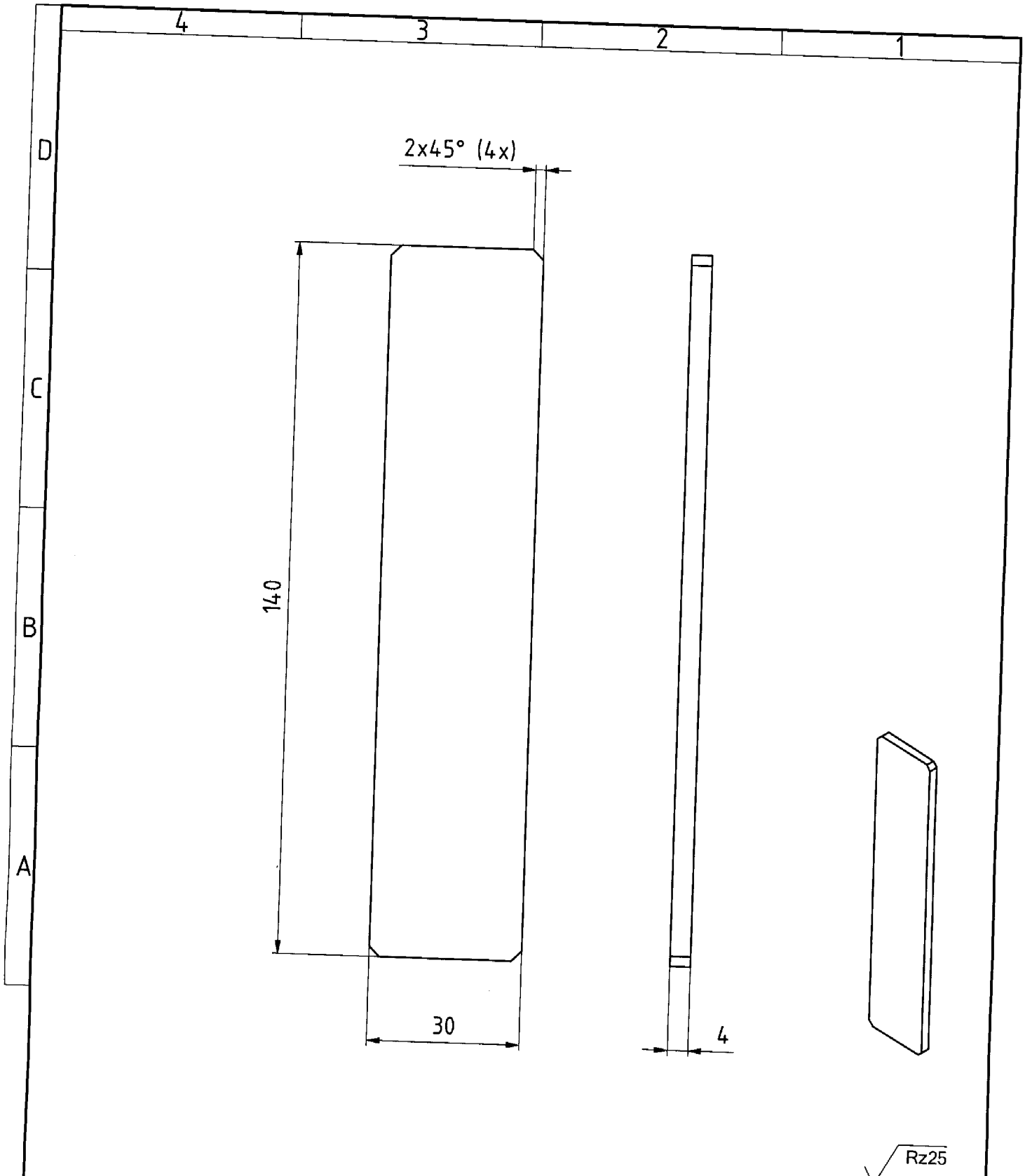
✓ Rz25

			Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:1		Gewicht 0,067 kg Menge	
			Werkstückkanten DIN 6784		-0.3 / -0.3		Bl 10,0 mm		AlMgSi1	
			Datum		Name		Strebe		319-20-09-29-08	
			Bearb. 12.02.2021		CS					
			Gepr.							
			Norm							
			Gez. 10.03.2021		STR					
			G200033						Format A4	
Nr.: Änderung			Datum		Name		EDV Nr.		Bl 1	



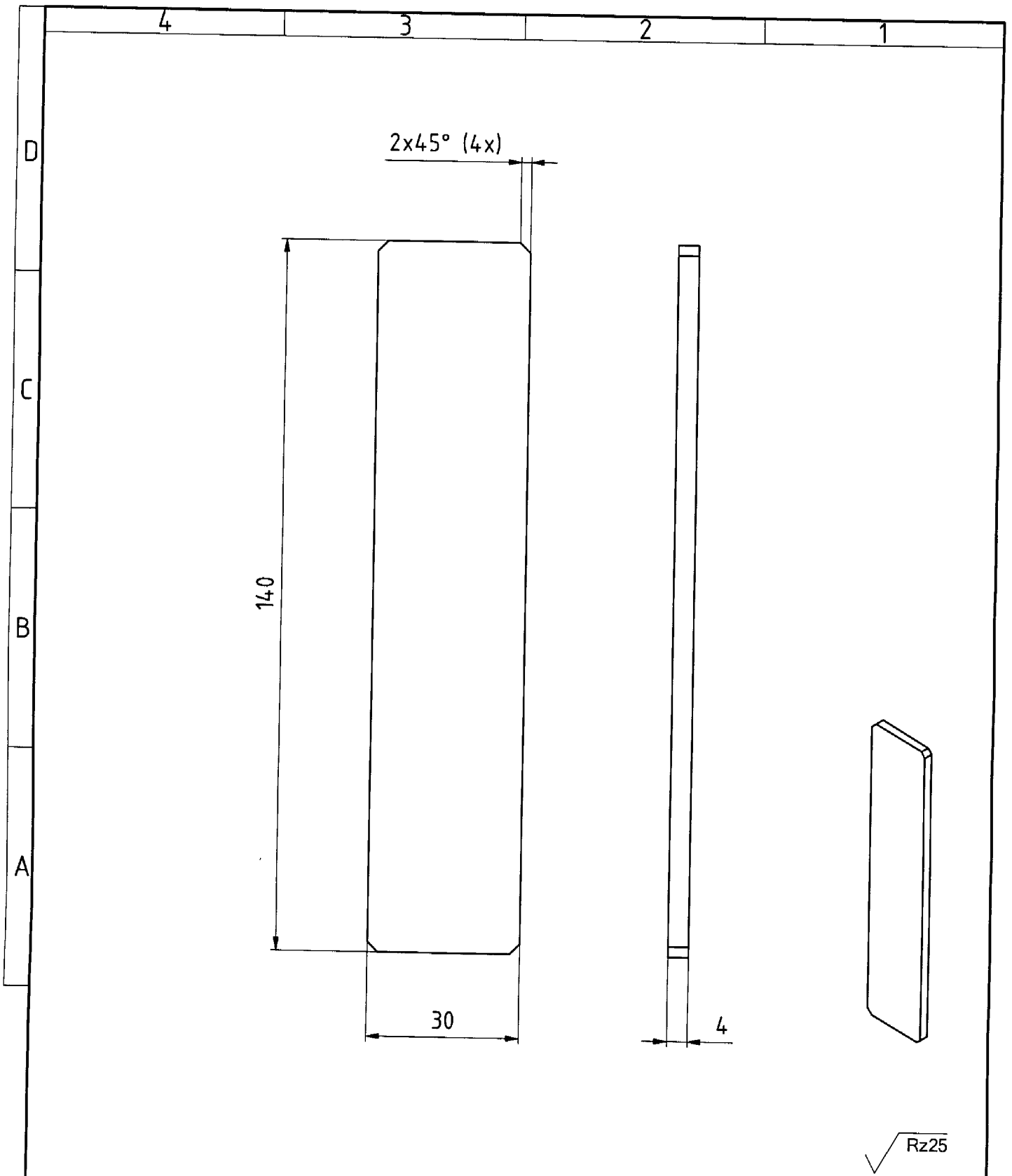
√ Rz25

Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:1	Gewicht 0,436 kg	Menge
Werkstückkanten nach DIN 6764		0.3 0.3		Bl 10,0 mm	AlMgSi1	
	Datum	Name		Strebe		
Bearb.	12.02.2021	CS				
Gepr.						
Gez.	10.03.2021	STR				
G200033				319-20-09-29-18		
Nr.:	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.	Format A4 Bl 1	



√ Rz25

		Allgemein toleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:1		Gewicht 0,045 kg Menge	
		Werkstückkanten $r=0,3$ $r=0,3$ DIN 6764				Bl 4,0 mm		AlMgSi1	
		Datum		Name		Griffaufnahme			
		Bearb. 12.02.2021		CS					
		Gepr.							
		Norm							
		Gez. 10.03.2021		STR		319-20-09-29-19			
		G200033							
Nr.		Änderung		Datum		Name		EDV Nr.	
								Format A4	
								Bl 1	



√ Rz25

		Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - m		Oberfläche nach DIN ISO 1302		Maßstab 1:1	Gewicht 0,045 kg	Menge
		Werkstückkanten DIN 6784 $\sqrt{0.3}$ $\sqrt{0.3}$				Bl 4,0 mm		
						AlMgSi1		
			Datum	Name		Griffaufnahme		
			Bearb. 12.02.2021	CS				
			Gepr.					
			Norm					
			Gez. 10.03.2021	STR				
				G200033		319-20-09-29-19		Format A4
Nr.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.				Bt 1