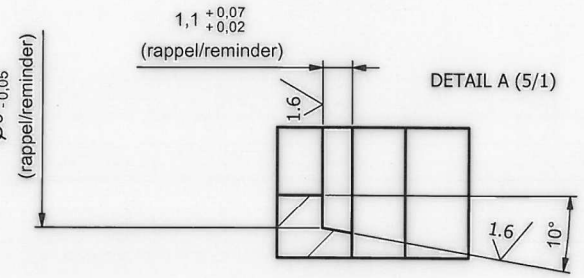
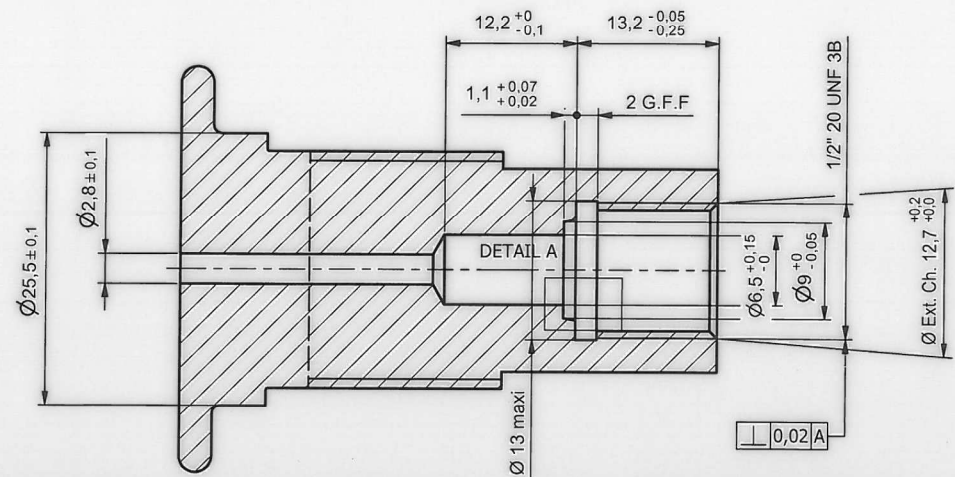


MARQUAGE EN CREUX/MARKING IN HOLLOW suivant/acc. to PS 7/511 :
 - repère de coulée/casting n°
 - HLT (pour version 02500 uniquement/only for version 02500)



NOTA 1 :
 le repère de coulée doit être reporté sur le certificat matière type 3.1 suivant EN 10204 joint à la fourniture.
 Casting n° must be copy out on the material certificate type 3.1 according to EN 10204 attached to the provision.
 NOTA 2 :
 Tenue au brouillard salin neutre suivant ISO 15726:2009 - Annexe B.
 Corrosion performance in neutral salt spray according to ISO 15726:2009 - Annex B.

A-A



01700	X4CrNiMo16-5-1 + QT900	R>900 ;Re>700 ;A%>14	CRP 1054	Nettoyé, décapé et passivé Cleaned, pickled and passivated	350 bar
00200	Acier / Steel	R>600 ;Re>400 ;A%>14	CRP 1054	Fe/ZnNi(12)8 (8 à/up to 12µm)/A suivant/acc. to ISO 15726 + NOTA 2	350 bar
VERSION	MATIERE MATERIAL	CARARC.MECA. EN N/mm² MECHA.CHARAC. IN N/mm²	NORME NORM	PROTECTION	PS MAXI
VERSIONS					

G	Suppression tolérances avant traitement+ Ajout note dans le cartouche Delete tolerances before protection + ADD notation in title block	16/12/2013	BENYAHIA		
F	Mise à jour des tolérances générales + ajouté tolérances sur cotes 50, Ø 6.5 et R0.2 Update general tolerances + added tolerances on dimensions 50, Ø 6.5 and R0.2	26/07/2011	LE BOLAY		
E	Mise à jour protection (versions 00200 et 02500) Update protection (versions 00200 and 02500)	30/11/2010	LE BOLAY		
D	12.2 était 12 12.2 was 12	24/02/2010	LE BOLAY		
C	13.2 était 10 13.2 was 10	06/07/2009	LE BOLAY		
B	Ajouté état de surface 1.6 + perpendicularité Add surface finish 1.6 + perpendicularity	20/01/2009	LE BOLAY		
A	Création First release	08/01/2009	LE BOLAY		

REV.	DESIGNATION	Date	Conçu par Designed by	Vérifié par Controlled by	Approuvé par Approved by
Filetage gaz cyl. st. NF EN ISO 228-1 BSP cyl. thread acc. to NF EN ISO 228-1 Filetage extérieur / External thread : classe A Filetage ISO métrique } st. / Acc. to NF ISO 965-1 ISO metric thread } NF ISO 965-2 Filetage extérieur / External thread : classe 6g Filetage intérieur / Internal thread : classe 4H		Abâtre les angles non cotés par chanfrein de 0.3 à 0.5 à 45°. Les entrées de filetage intérieur et extérieur seront chanfreinées à 45° à la cote nominale.		Remove all sharp edges by chamfer from 0.3 to 0.5 at 45°. Internal and external threads lead-in must be chamfered at 45° at nominal dimension.	
Matières et caractéristiques mécaniques en N/mm² à 20°C Material and mechanical characteristics in N/mm² at 20°C Voir versions See versions		Tolérances générales st. ISO 2768-mK-E General tolerances acc. to ISO 2768-mK-E		N° IC	
Rm Re Rp0.2 A%		Protection : Voir versions See versions		Les dimensions s'entendent après protection Dimensions include protection	
ETAT DE SURFACE / SURFACE FINISH St. / Acc. to NF EN ISO 1302 & 4287 Rugosité / Roughness Ra en/micron		3.2 / (1.6)		Masse : 0,160 kg Mass :	
CORPS DE VALVE VALVE STEM					
Dimensions en / in mm					Ech. / Scale 2/1
N° 110400			Format / Size : A3		Folio : 1 / 1

G