



| Index | Änderung | Datum | Name |
|-------|----------------------|------------|----------|
| C | 3D Model | 22.12.2015 | Liebisch |
| B | Werkstoff | 14.03.2013 | Farke |
| A | Toleranzen + Hinweis | 04.06.2012 | Farke |

Diese Unterlage darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind strafbar. Alle Rechte vorbehalten.

SW Blatt 1 von 1

| Oberflächenzeichen | | | | |
|---------------------------|-------|-------|------------|-------|
| Reihe 3 DIN ISO 1302 | | | | |
| Maßstab | DIN A | gez. | 18.09.2013 | Farke |
| 1:2 | 3 | gepr. | 18.09.2013 | Farke |
| | | Norm | | |
| Benennung | | | | |
| Scherenarm, Mitte gebohrt | | | | |

| Allgemeintoleranz ISO 2768-mK-E | |
|---------------------------------|--------------------|
| Unbemaßte Kanten | 0.2x 45° gebrochen |
| Oberfl.-Behandlung | RAL 9005 |
| Werkstoff | 1.0570 (S355J2+N) |
| Gewicht | 9.65 Kg |
| Wst.-Nr. | |
| Zeichnung | 50040-10 |