



				VIP CHANGED.	16.01.19	CHOJNACKI
EMC148	06		v	VIP geae.		
				PLANT AREA COST NEUTRAL CHANGED.	06.12.18	CHOJNACKI
				geaendert.		
ELT798	06		u	Anlage Flaechе kosten neutral		
				PLANT AREA COST NEUTRAL CHANGED.	30.11.18	CHOJNACKI
				geaendert.		
ELT798			t	Anlage Flaechе kosten neutral		
				PLANT AREA COST NEUTRAL CHANGED.	21.11.18	CHOJNACKI
				geaendert.		
ELT798			s	Anlage Flaechе kosten neutral		
				UPDATED G8X	06.11.18	CHOJNACKI
				19.10.2018 G80 BBG2 RELEASE VIP		
				Anpassung G8x		
ELL878	05		r	19.10.2018 G80 BBG2 FREIGABE VIP		
				VIP FOR G26ICE UPDATED	21.09.18	BOROWSKI
EK1148	05		q	VIP fuer G26ICE aktualisiert		
				2 EMBOSSING DELETED	23.04.18	BOROWSKI
EFR778	05		p	2 Preagungen geworfen		
				MATERIAL TOLERANCE ADDED	06.03.18	BOROWSKI
EFR778			o	Coiltoleranz hinzu		
				FTM: 2 CORNER BEADS ADDED.	12.01.18	WOSZUK
			n	FTM: 2 Ecksicken hinzu.		
				PRODUCTION RELEASE	23.11.17	MIKOLAJCZUK
EKN107	04		m	PRODUKTIONSFREIGABE		
				VIP CORRETIONS	17.05.17	MIKOLAJCZUK
ECG357	04		l	VIP Korrektur		
				WELDING POINTS CORRECTIONS	22.03.17	MIKOLAJCZUK
E89707	04		k	VIP korrigiert		
				PRE RELEASE	18.11.16	MIKOLAJCZUK
EPJ156	04		j	Vorfriegabe		
				PART REWORKED	08.03.16	WOSZUK
E3P145	03		i	Bauteil ueberarbeitet		
ELU175	02		h	BAUTEIL UEBERARBEITET	07.08.15	WOSZUK
				Punkte	05.02.15	WOSZUK
E7V924	01		g	28.01.15; G20 MT BA und BS		
E7L614	01		f	05.12.14; G20 MT	16.12.14	WOSZUK
			e		20.05.14	WOSZUK
			d		27.03.12	WOSZUK
			c		25.11.11	HOLMES
			b		26.09.11	HOLMES
			a		19.09.11	WENDLAND

Pos	Pos. o. Werkstoff (Spezifikation)				
1	1x STAHLBLECH L GS 93032-7 - CR700Y980T-DP-EG50/50-U L Dicke 1,3 mm				
	GS 90013				
Pos	Abweichende Toleranz				
	Form- und Lagetoleranz nach DIN EN ISO 1101				
	Oberflaechen nach VDA 2005				
Rohteil-Nr./Zwischenzustand					
Lieferant					
	Datum	Name		Datum	Name
Gez.	19.09.11	WENDLAND	Fertigg. gepr.		
Gepr.			Werkst. gepr.		
Funkt. gepr.			Gesehen		
PART NAME					
LH EXT SIDE MEMBER RR LWR					
Benennung					
LI VERL LAENGSTRAEGER HINTEN UNTEN					

Nael-Nr	All	Alr	Zl	xmal	Kurz -Beschreibung	Datum	Name
Methode 1						Bayerische Motoren Werke	
ISO 128						Aktiengesellschaft	
						Alle Rechte vorbehalten/ALL RIGHTS RESERVED	
						Erstellt mit/PRODUCED ON CATIA 5.265H29	
Kennz. nach GS 91011				Massstab SCALE	Gewicht mit Toleranz nach GS 90006		Blatt 1
L 4					1057 g Errechnet		von 1 Blatt
				DO NOT SCALE	Ersetz fuer	Ersetzt durch	
PART NAME				Erstverwendung Typ		Hauptgr.	Untergr.
LH EXT SIDE MEMBER RR LWR				G20		41	00
Benennung				Zeichnungs -Nr./ DRAWING NO.		Format SIZE	
LI VERL LAENGSTRAEGER HINTEN UNTEN				7 333 395			