



| Index | Änderung  | Datum      | Name     |
|-------|-----------|------------|----------|
| B     | 3D Model  | 22.12.2015 | Liebisch |
| A     | Werkstoff | 22.01.2013 | Farke    |

Diese Unterlage darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind strafbar. Alle Rechte vorbehalten.

Oberflächenzeichen  
Reihe 3 DIN ISO 1302

| Maßstab | DIN A | gez.  | 18.09.2013 | Farke |
|---------|-------|-------|------------|-------|
| 1:2     | 3     | gepr. | 18.09.2013 | Farke |
|         |       | Norm  |            |       |

Benennung  
Scherenarm außen Brennzuschnitt

Allgemeintoleranz ISO 2768-mK-E  
Unbemaßte Kanten 0.2x 45° gebrochen

Oberfl.-Behandlung FeZn8cB

Werkstoff S355 J2+N  
Gewicht 4.97 Kg  
Wst.-Nr.

Zeichnung 50006-5