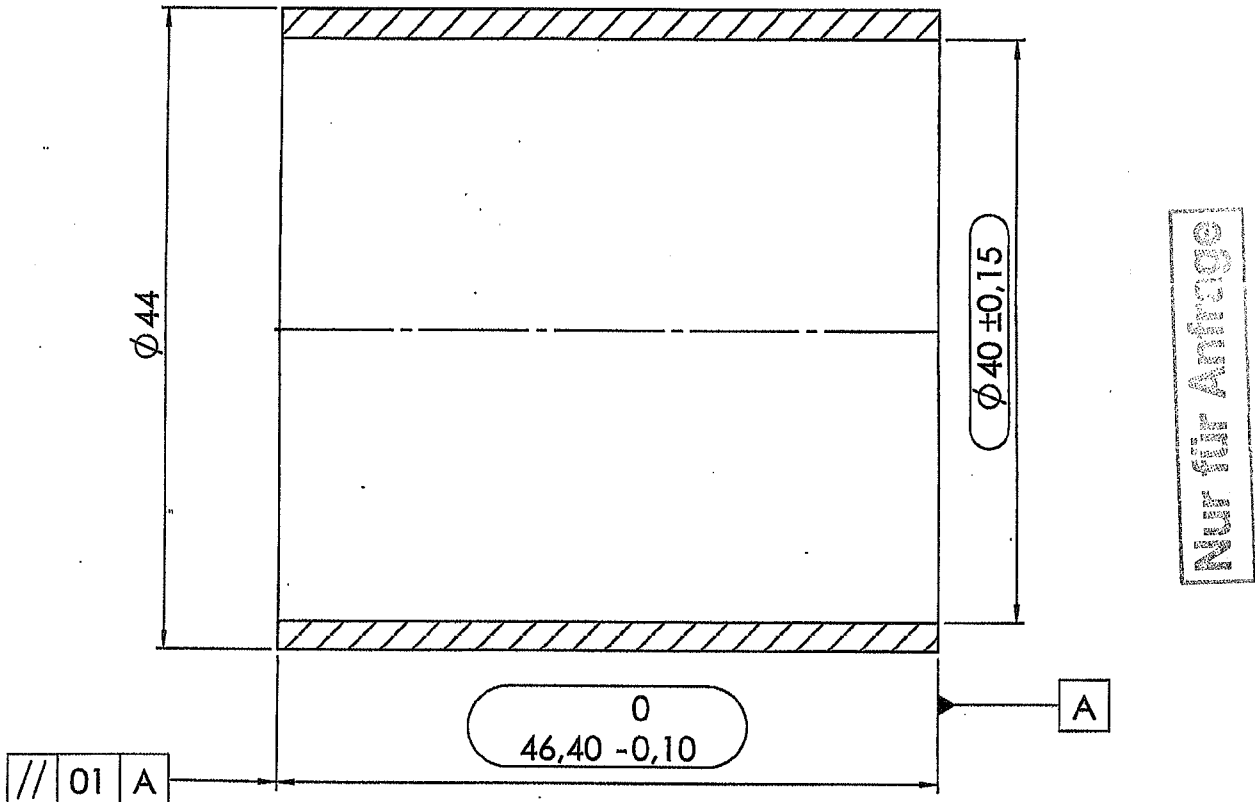
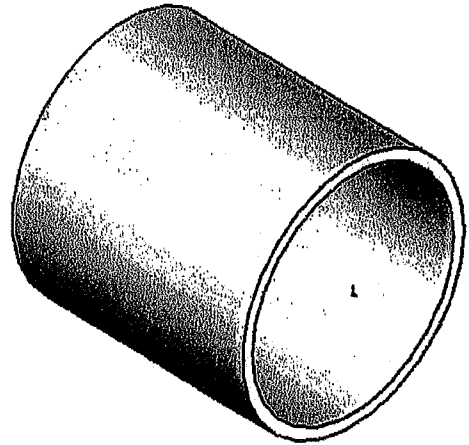


# U - Teil



Zeichnung geprüft u. frei für  
Muster  Serie   
10. Mai 2011  
Name: *[Signature]*

# 490 807 84



- Teile gratfrei

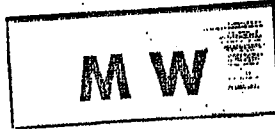
metal part: Aluminium tube 40 x 2 according EN 573 - 3 EN 755 - 2 <sup>①</sup>  
Material according EN AW 6060 T66

*Fa. RBH, 12.5.2011*

1	Alu Werkstoff geändert			10.05.2011	Heldmann	
VERSION	DESCRIPTION			DATE	NAME	
material: see drawing	untolerated dimensions					
	metal ISO 2768 mittel	DIN ISO 3302 M2/M	DIN 16901			
article no.:	scale 1:1 (2:1)	2011	date	name	FSP - drawing no.:	
surfaces according to DIN ISO 1302		drawn	19.01	Heldmann		<b>V4 - 22179</b>
tolerances according to ISO 8015		checked				
DIN 34	designation				<b>P835179</b>	
All rights reserved for this document at FSP.	<b>Metal tube</b>			replaces replaced by	020 / 4	

U-Teil

29. März 2007



// 0,1 A

33<sup>+0,1</sup><sub>0</sub>

∅ 46 ±0,2

∅ 48 ±0,2

Werk für Anfrage

- Teile gratfrei

- Werkstoff : Rohr ∅ 48x1 EN 10305-2 E235+C  
 geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet  
 ww. Rohr ∅ 48x1 EN 10305-1 E235+C  
 nahtlos gezogen

2	Werkstoff geändert	27.3.07	Wichmann
	Werkstoff ergänzt	24.4.05	Wichmann
Änd. Anz. Index	Feld	Änd. Nr.	Änderung
		Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff

P820613

BAR- CODE- Feld

Schwund (%)

Projektionsmethode 1

DIN 6



2002	Tag	Name	nichttolerierte Maße		
Gez.	22.5.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
Gepr.			DIN ISO 2768-m	DIN ISO 3302-1	DIN 18901
Norm.			DIN ISO 8015	M	

Oberflächen  
DIN ISO 1302

Form- u. Lagertoleranzen  
DIN ISO 1101

Werkstoffkanten  
DIN 6784

"Schutzvermerk nach  
DIN 34  
beachten"

Maßstab

2:1

Benennung

Metallteil

Kunde : Mercedes Benz  
KdZgNr.:

Ersatz fuer 020/4 vom 27.5.1993

Ersetzt durch

Zeichnung Nr.

V4-20613

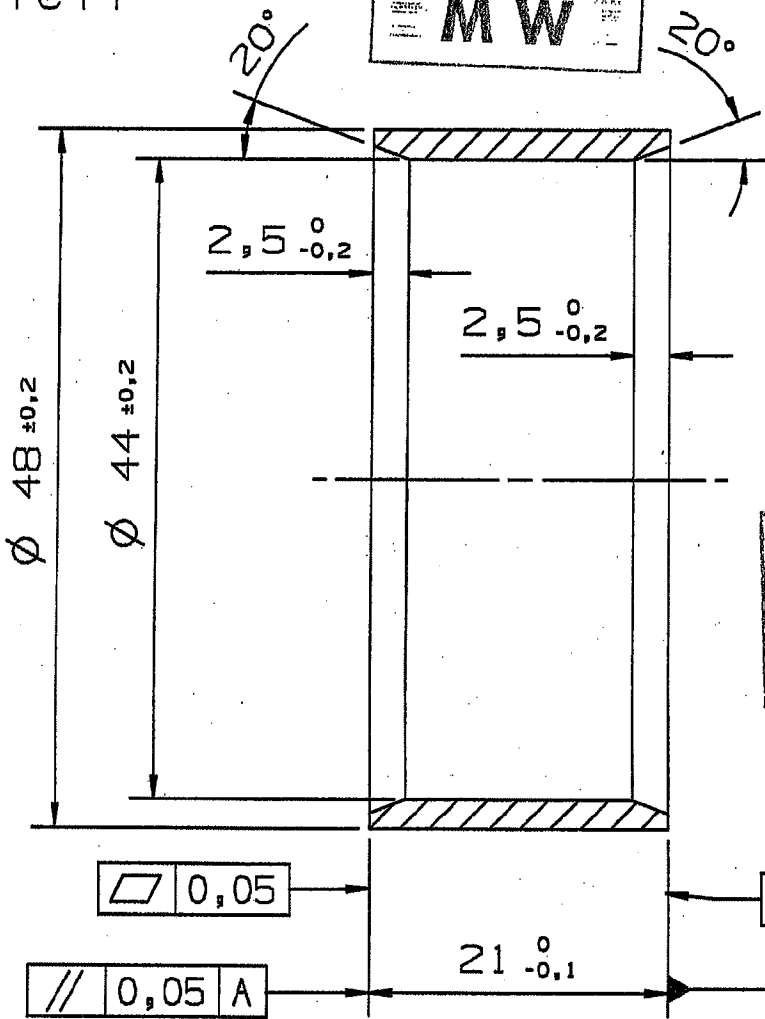
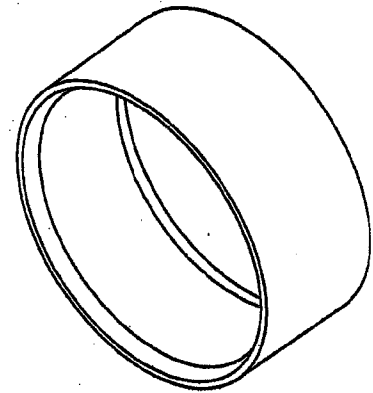
020/4

Änderungen am Reissbrett sind untersagt  
 Symbol: 04.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM



U-Teil

23. Aug. 2007



Zeichnung geprüft u. frei für  
Muster  Serie   
24. Juni 2007  
Name: *[Signature]*

Zugteil Anlage

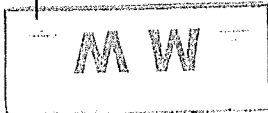
- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 48x2 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)
- ⊙ ww. Rohr 48x2 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

Zeichnung UG untersagt  
Symool: dt.prt  
22.03.96 FDS-CAD/CAM

Aend. / Anz. / Index		1		Werkstoff geändert			1.6.07	Wichmann
Feld		Aend. Nr.	Aenderung				Datum	Name
SIMRIT-Werkstoff		P820930			BAR- CODE- Feld			
Schwund (%)								
Projektionsmethode 1 DIN 6 	2003	Tag	Name	nichttolerierete Masse				
	Gez.	5.9.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff		
	Gepr.			DIN ISO 2768-mS	DIN ISO 3302-1	DIN 18901		
	Norm.			DIN ISO 8015	M			
Oberflächen DIN ISO 1302	Maßstab	Benennung			Zeichnung Nr.			
Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	2:1	Metallteil			V4-20930			
Werkzeugeckanten DIN 6784		Kunde . KdZgNr. :						
"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"		Ersatz fuer 020/4 vom 23.6.1998						
		Ersetzt durch			020/4			



U-Teil



Zeichnung geprüft und frei für /  
Drawing checked & released for

Muster/  
Samples  12. APR. 2012

Serie/  
Series   
Name: *M. R.*

// 0,1 A

Ø 50 ±0,2

60<sup>0</sup><sub>-0,1</sub>

Ø 48 ±0,2

Nur für Anfrage

- Teile gratfrei

- Werkstoff : Rohr 50x1 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
ww. Rohr 50x1 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

(wird auch fuer V4-20557 verwendet)

			2	Kontrollmasse hinzu	11.4.2012	Wichmann
			1	Werkstoff geändert	8.7.07	Wichmann
Aend. Index	Anz. k, l	Feld	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff	P820339		BAR- CODE- Feld			
Schwund (%)	Fa. RBH, 13.4.2012					

Projektionsmethode I DIN 6 	2003	Tag	Name	nichttolerierete Masse		
	Gez. 6.10.		Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
	Gepr.			DIN ISO 2768-mK	DIN ISO 3302-1 M	DIN 16901
Norm.				DIN ISO 8015		

Oberflaechen DIN ISO 1302 Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101 Werkstueckkonten DIN 6784 "Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"	Masstab 1 : 1	Benennung Traegerenteil	Zeichnung Nr. V4-20339
---	------------------	----------------------------	---------------------------

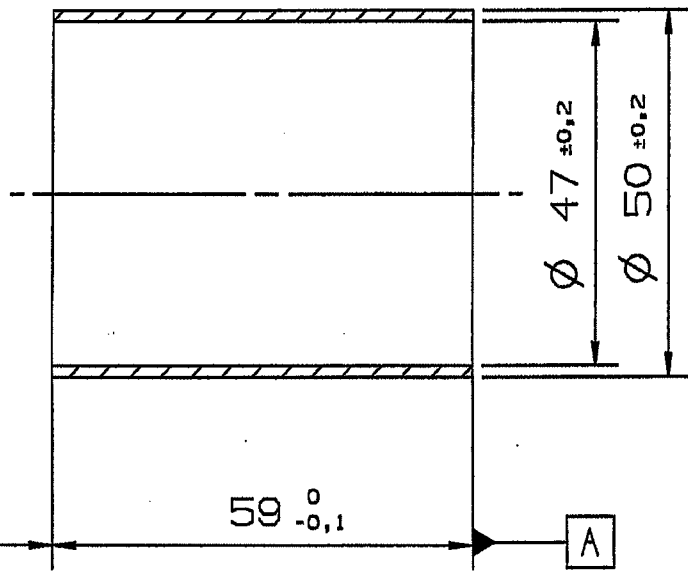
Ersatz fuer 020/4 vom 1.9.1988  
Ersetzt durch 020/4

Aenderungen am Reiszbreit sind untersagt  
 Symbol: 04.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 CAD Zeichnung UG

# U-Teil

Zeichnung geprüft u. freigegeben  
 Muster  Serie   
 25. Okt. 2007  
 Name: *[Signature]*

MW



Nur für Anfrage

- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 50x1,5 EN 10305-2 E235+C  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
 ww. Rohr 50x1,5 EN 10305-1 E235+C  
 (nahtlos gezogen)

Änd. Anz. / Index	Feld	Änd. Nr.	Änderung	Datum	Name
-------------------	------	----------	----------	-------	------

SIMRIT-Werkstoff P822051

Schwund (%) Fa. RBH 4.12.08

Projektionsmethode 1	2007	Tag	Name	nichttolerierete Masse		
				Metall	Gummi	Kunststoff
DIN 6 	Gez.	28.9.	Wichmann	DIN ISO 2768-M	DIN ISO 3302-1	DIN 16901
	Gepr.			DIN ISO 8015	M	
Norm.						

Oberflächen DIN ISO 1302

Form- u. Lagertoleranzen DIN ISO 1101

Werkstueckkanten DIN 6784

"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"

Maßstab	Benennung
1 : 1	Metallteil
	Kunde : MAN
	Ersatz fuer
	Ersetzt durch

Zeichnung Nr.

V4-22051

020/B

CAD Änderungen am Reiszubrett sind untersagt  
 Symbol: a4-prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM

U-Teil

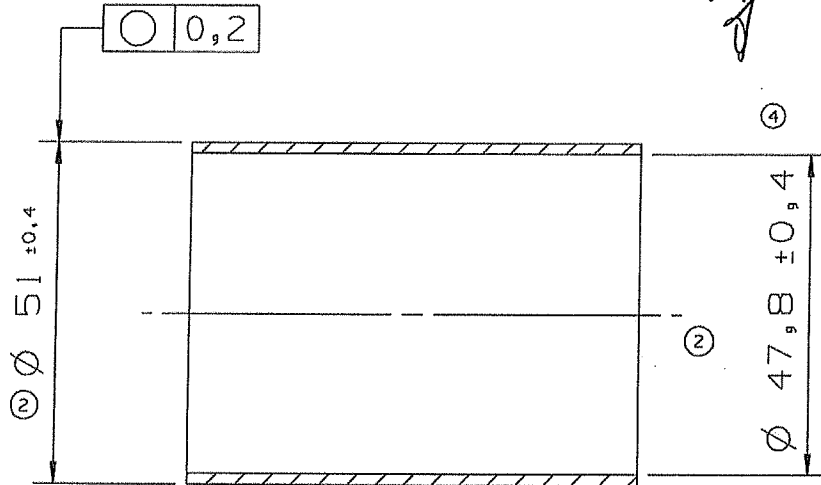
M W

Zeichnung geprüft und frei für /  
Drawing checked & released for

Muster/  
Samples - 1. NOV. 2012

Serie/  
Series X

Name:.....



Acht für Anfrage

// 0,1 A

68<sup>0</sup><sub>-0,1</sub>

⑤  
-0,2

○ Kontrollmass

- Werkstoff : Rohr  $\varnothing 51 \times 1,60$  1.4301 X5CrNi1810 Rohr EN 10217-7  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglattet)  
 ② ww. Rohr EN 10216-5  
 (nahtlos gezogen)

Änd. Index	Anz. in lfd.	Feld	Änd. Nr.	Änderung	Datum	Name
	5			war -0,1	1.11.2012	Wichmann
	4			1.4301 ; kontrollm. hinzu Masse angepasst, Kantenb. hinzu	29.6.2012	Wichmann
	3			Wandstaerke geaendert	22.12.06	Wichmann
	2			Werkstoff und Masse geaendert	18.12.06	Wichmann
	1			war 06-20082	12.09.06	Wichmann

SIMRIT-Werkstoff		BAR- CODE- Feld			
Schwund (%)					

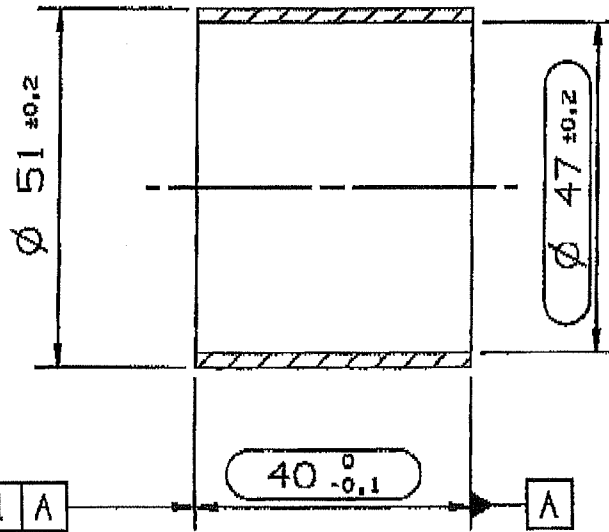
Projektionsmethode I DIN 6 	2006	Tag	Name	nichttolerierete Masse		
	Gez.	1.8.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
	Gepr.			DIN ISO 2768-mK	DIN ISO 3302-1	DIN 16901
	Norm.			DIN ISO 8015	M	

Oberflaechen DIN ISO 1302 Form- u. Loegtoleranzen DIN ISO 1101 Werkstueckkonten DIN 6784 "Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"	Massstab 1 : 1	Benennung Metallteil	Zeichnung Nr. V4-21524	
Ersatz fuer		<table border="1"> <tr> <td>020/4</td> </tr> </table>		020/4
020/4				
Ersetzt durch				

Aenderungen am Reisz Brett sind untersogt  
 Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 CAD Zeichnung UG

U-Teil

22.11.2011  
 Zeichnung geprüft u. frei für  
 Muster  Serie   
 28. Mai 2010  
 Name: *[Signature]*



Nur für Anfrage

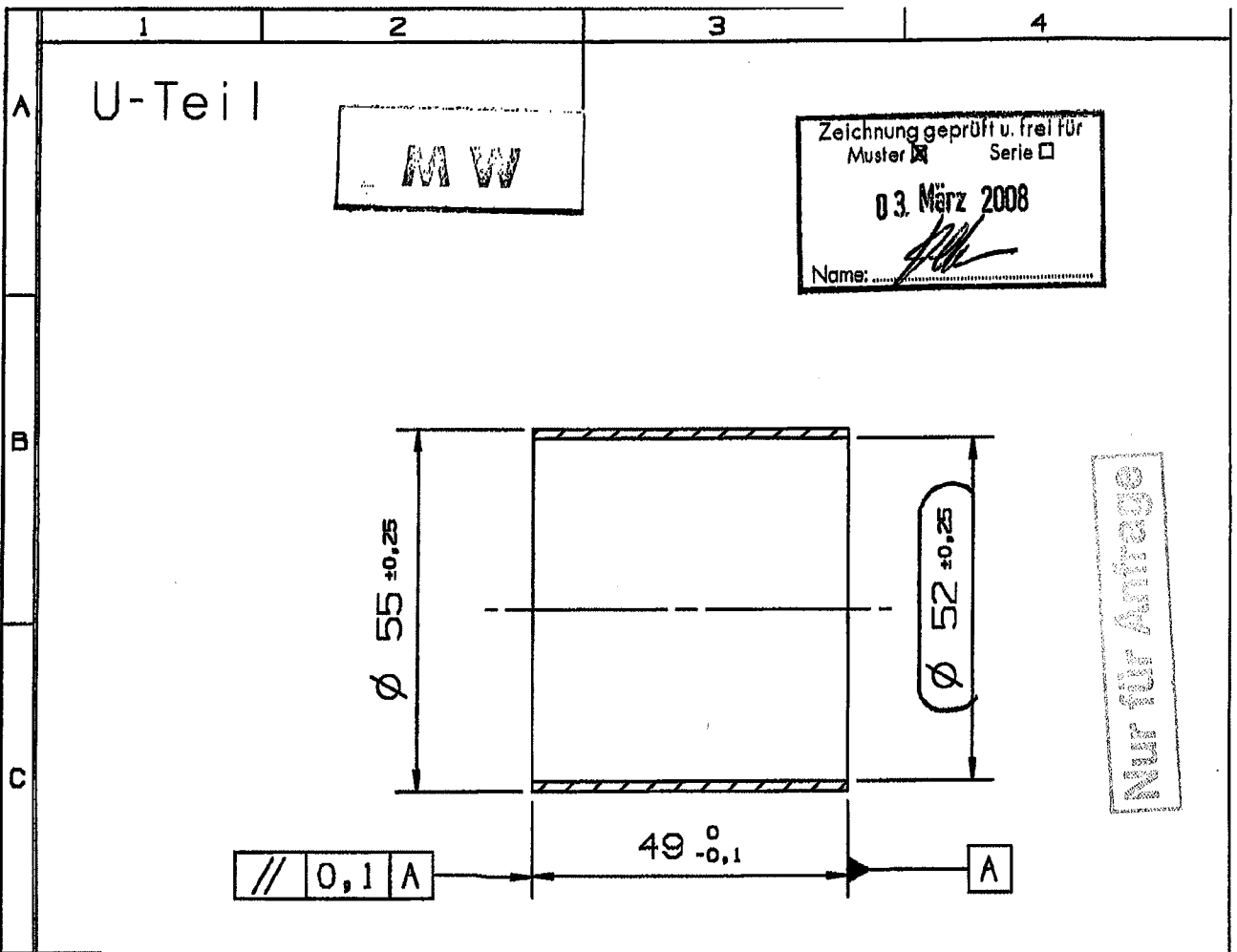
M W

- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 51x2 EN 10305-2 E235+C  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
 ww. Rohr 51x2 EN 10305-1 E235+C  
 (nahtlos gezogen)

Zeichnung untersagt  
 11.12.2011  
 Jumbo I: 04.DTB  
 22.03.96 FDS-CAD/Chr

Aend. Anz. Index		Feld		Aend. Nr.		var 10-20022		28.5.10		Wichmann	
SIMRIT-Werkstoff		P822184		Aenderung		Datum		Name		BAR-CODE-Feld	
Schwund (%)		Fa. RBH, 3.1.2012		Projektionsmethode I		2010		Tag		Name	
DIN 8		1:1		Bez.		1.4.		Wichmann		nichttolerante Masse	
		1:1		Gepr.		DIN ISO 2768-M		DIN ISO 3302-1		Kunststoff	
Oberflächen		1:1		Norm.		DIN ISO 6015		M		DIN 18901	
DIN ISO 1302		1:1		Massstab		Benennung		Zeichnung Nr.		V4-22184	
Form- u. Lagetoleranzen		1:1		1:1		Metallteil		Ersatz fuer		Ersetzt durch	
DIN ISO 1101		1:1		Werkstoffangaben		DIN 6784		1020/4			
Werkstoffangaben		1:1		"Schutzvermerk nach		DIN ISO 16016		beachten"			





- Teile gratfrei

- Werkstoff : Rohr 55x1,5 EN 10305-2 E235+C  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
 ww. Rohr 55x1,5 EN 10305-1 E235+C  
 (nahtlos gezogen)

Änderungen am Reiszett sind untersagt  
 Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 CAD Zeichnung UG

Aend. Anz. Index		Feld		I		war 07-20083		28.2.08		Wichmann	
Aend. Nr.		Aenderung		Datum		Name					
SIMRIT-Werkstoff				BAR- CODE- Feld							
Schwund (%)											
Projektionsmethode 1		2007	Tag	Name	nichttolerierete Masze						
DIN 6		Gez.	18.8.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff				
		Gepr.			DIN ISO 2768-M	DIN ISO 3302-1	DIN 16801				
Norm.					DIN ISO 8015						
Oberflächen		Maßstab	Benennung				Zeichnung Nr.				
DIN ISO 1302		1 : 1	Metallteil				V4-22068				
Form- u. Lagetoleranzen											
DIN ISO 1101											
Werkzeugecken		Ersatz fuer				1020/4					
DIN 6784		Ersetzt durch									
"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"											

U-Teil

MW

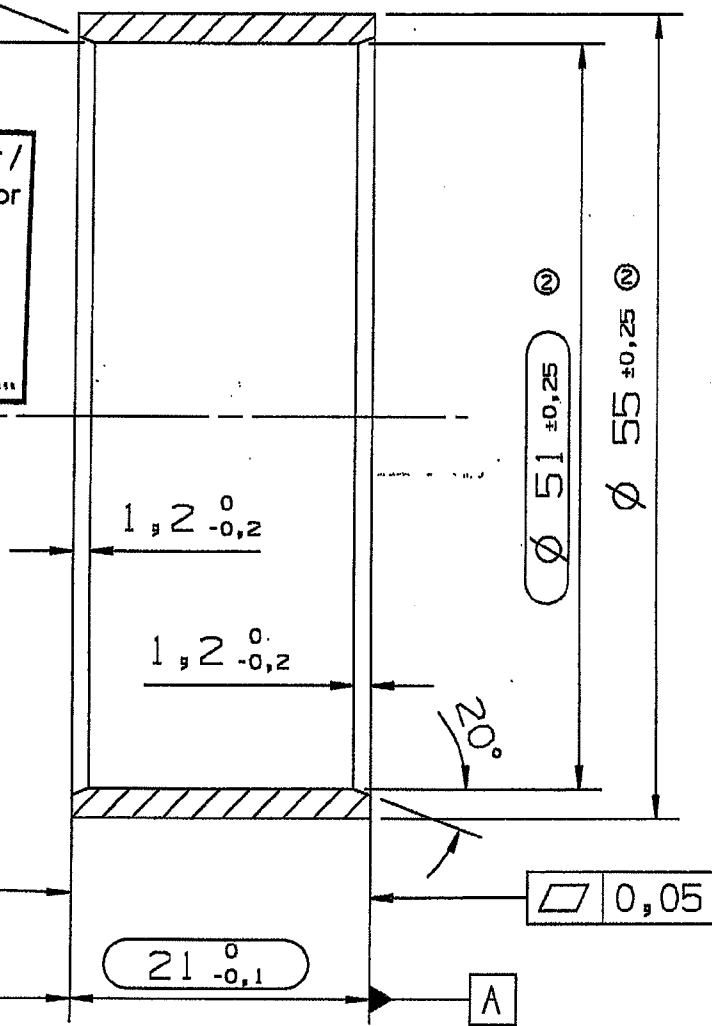
Zeichnung geprüft und frei für /  
Drawing checked & released for

Muster/  
Samples  17. AUG. 2011

Serie/  
Series  *[Signature]*

Name: *[Signature]*

0°  
N



Nur für Anfrage

- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 55x2 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
ww. Rohr 55x2 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

3	Kontrollmasse hinzu	17.8.11	Wichmann
2	Toleranz war ± 0,15	25.6.07	Wichmann
1	Werkstoff geändert	31.5.07	Wichmann
And. Anz. Index	Feld	Aend. Nr.	Aenderung
		Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff

**P82M45**

Schwund (%) *fa. RBH, 18.8.2011*

Projektionsmethode I  
DIN 6

2000	Tag	Name	nichttolerierete Masse		
Gez.	5.9.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
Gepr.			DIN ISO 2768-mS	DIN 7715	DIN 18901
Norm.			DIN ISO 8015	M	

Oberflächen  
DIN ISO 1302

Form- u. Lagertoleranzen  
DIN ISO 1101

Werkstueckkanten  
DIN 6784

"Schutzvermerk nach  
DIN 34  
beachten"

Masstab Benennung  
2:1 Metallteil

Kunde : MAN  
KdZgNr. : **5**

Ersatz fuer 020/4 vom 29.6.00  
Ersetzt durch

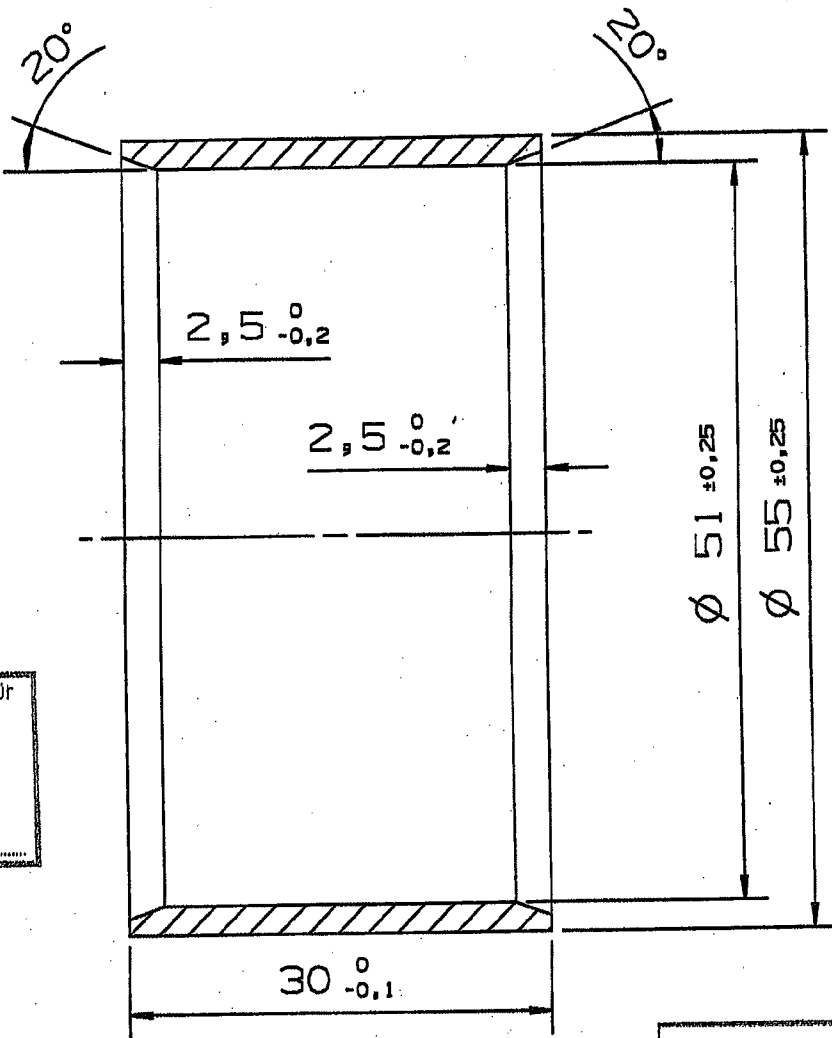
Zeichnung Nr.  
**V4-21145**

**020/4**

Zeichnung Meiszoretz sind  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 untersagt

04. Juli 2007

U-Teil



Nur für Anfrage

Zeichnung geprüft u. frei für  
Muster  Serie   
02. Juli 2007  
Name: *[Signature]*



- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 55x2 EN 10305-2 E235+C (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)
- ⊗ ww. Rohr 55x2 EN 10305-1 E235+C (nahtlos gezogen)

2	Werkstoffbezeichnung ergänzt	31.5.07	Wichmann
1	Werkstoffbezeichnung geändert	22.1.07	Wichmann
Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff	P821312	BAR-CODE-Feld
Schwund (%)		

Projektionsmethode 1 DIN 6 	2003	Tag	Name	nichttolerierete Maße		
	Gez.	16.5.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
	Gepr.			DIN ISO 2788-nd DIN ISO 8015	DIN ISO 3302-1 M	DIN 16901

Oberflächen DIN ISO 1302 Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101 Werkstueckkanten DIN 6784 *Schutzvermerk nach DIN 34 beachten*	Massstab 2:1	Benennung Metallteil	Zeichnung Nr. V4-21312
Ersatz fuer		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">020/4</div>	
Ersetzt durch			

Aenderungen am Reissbrett sind 22.03.96 FDS-CAD/CAM Zeichnung untersagt  
 CAD Zeichnung untersagt

Nur für Anfrage

29. Mai 2008

U-Teil

M v v . |

20°

20°

2,5<sup>0</sup><sub>-0,2</sub>

2,5<sup>0</sup><sub>-0,2</sub>

∅ 51<sup>+0,25</sup>

∅ 55<sup>+0,25</sup>

46<sup>0</sup><sub>-0,1</sub>

Zeichnung geprüft u. frei für  
Muster  Serie   
02. Juli 2007  
Name: *[Signature]*

// 0,1 A


A

- Teile gratfrei

- Werkstoff : Rohr 55x2 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
① ww. Rohr 55x2 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

Aend. Inz. Index Nr.	Feld	Aend. Nr.	Werkstoff ergaenzt	31.5.07	Wichmann
			Aenderung	Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff	BAR- CODE- Feld				
Schwund (%)					

Projektionsmethode 1 DIN 6 	2008	Tag	Name	nichttolerierete Masse		
	Gez.	1.12.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
	Gepr.			DIN ISO 2768-mS	DIN ISO 3302-1 M	DIN 18901
Norm.				DIN ISO 8015		

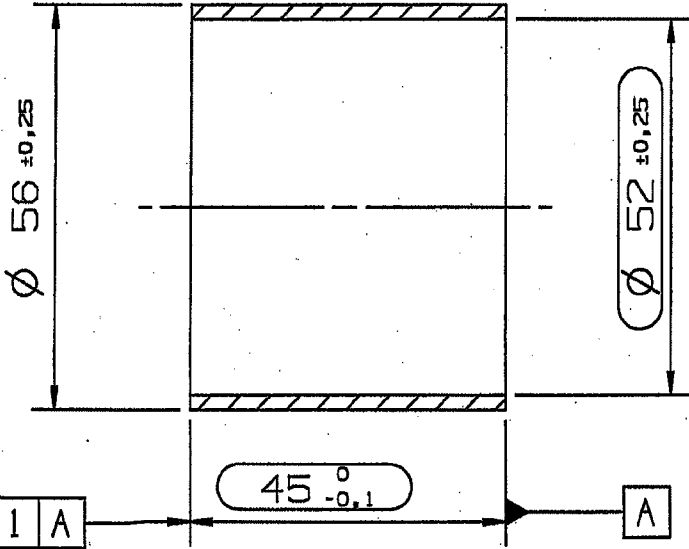
Oberflächen DIN ISO 1302 Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101 Werkstoffkanten DIN 6784 *Schutzvermerk nach DIN 34 beachten*	Masstab 2:1	Benennung Metallteil	Zeichnung Nr. V4-22007
Ersatz fuer		Ersetzt durch	
		020/4	

CAD Änderungen am Reissbrett sind Zeichnung untersagt  
 Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM

U-Teil

M W

Zeichnung geprüft u. frei für  
 Muster  Serie   
 17. März 2010  
 Name: *H. R.*



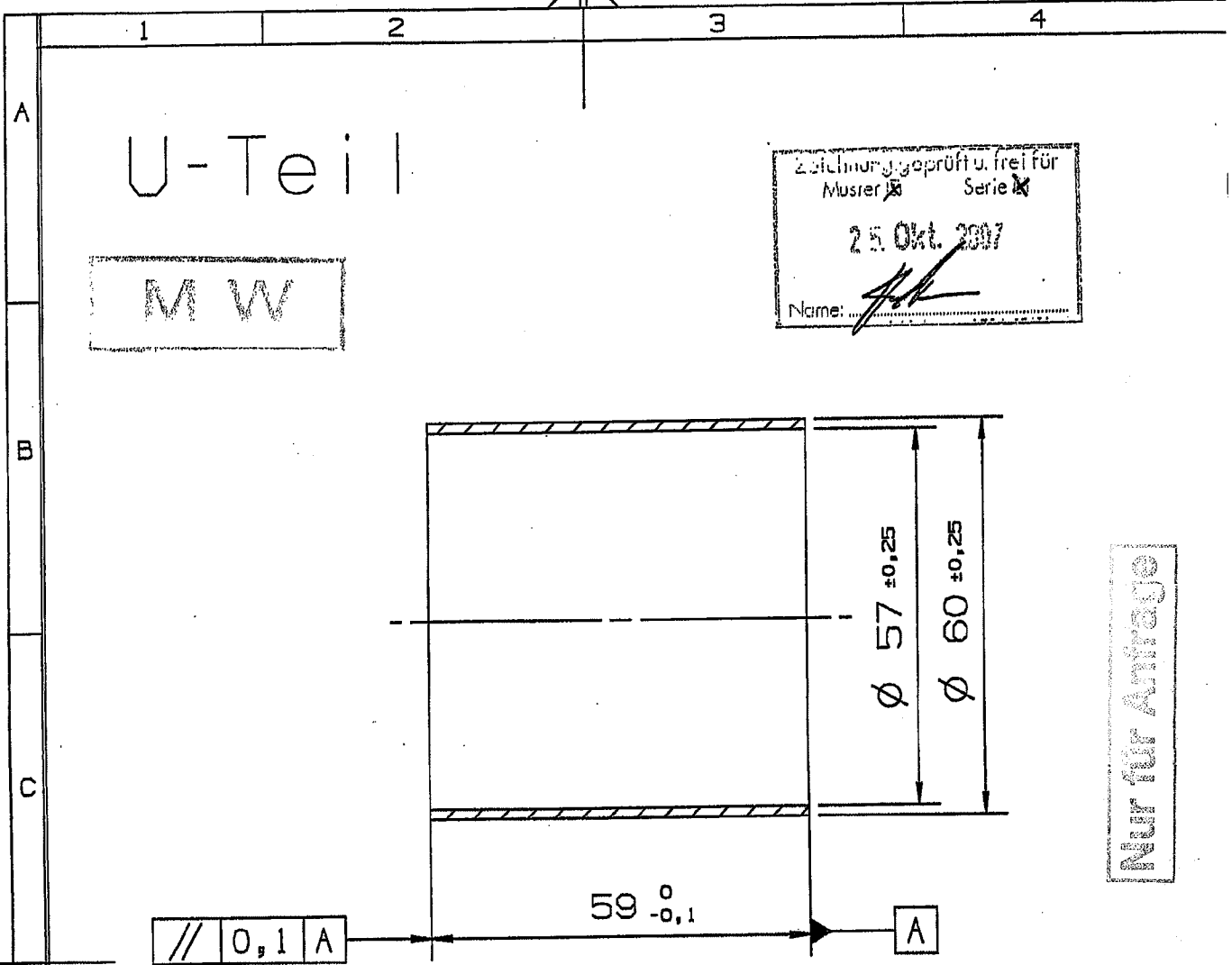
Mur für Anfrage

- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 56x2 EN 10305-2 E235+C  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
 ww. Rohr 56x2 EN 10305-1 E235+C  
 (nahtlos gezogen)

Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 Reiszubrett sind  
 Zeichnung  
 UG untersagt

Aend. Anz. Index Nr./W		1		Kontrollmaße hinzu			17.3.10	Wichmann
Feld		Aend. Nr.	Aenderung			Datum	Name	
SIMRIT-Werkstoff					BAR- CODE- Feld			
Schwund (%)								
Projektionsmethode 1 DIN 6 	2007	Tag	Name		nichttolerierete Maße			
	Gez.	30.7.	Wichmann		Metall	Gummi	Kunststoff	
	Gepr.				DIN ISO 2768-m	DIN ISO 3302-1	DIN 16901	
	Norm.				DIN ISO 8015	M		
Oberflächen DIN ISO 1302	Maßstab	Benennung		Zeichnung Nr.				
Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101		1 : 1		V4-22044				
Werkstueckkanten DIN 6784		Metallteil						
"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten"		Ersatz fuer Ersetzt durch						

020/4



- Teile gratfrei
- Werkstoff : Rohr 60x1,5 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
ww. Rohr 60x1,5 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

Aenderungen am Reiszubrett sind untersagt  
 Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM  
 CAD Zeichnung UG

Aend. Anz. Index	Feld	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Name
	SIMRIT-Werkstoff		P822052		
	Schwund (%)		Fa. RBH 4.12.08		BAR-CODE-Feld
	Projektionsmethode I DIN 6 	2007	Tag	Name	nichttoleriererte Masse
		Gez.	28.9.	Wichmann	Metall
		Gepr.			DIN ISO 2788-wk
		Norm.			DIN ISO 8015
					DIN ISO 3302-1 M
					DIN 16901
	Oberflächen DIN ISO 1302	Maßstab	Benennung		Zeichnung Nr.
	Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101	1:1	Metallteil		
	Werkzeugeckkanten DIN 6784				V4-22052
	"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"		Ersatz fuer		
			Ersetzt durch		

020/16

1 2 3 4

A

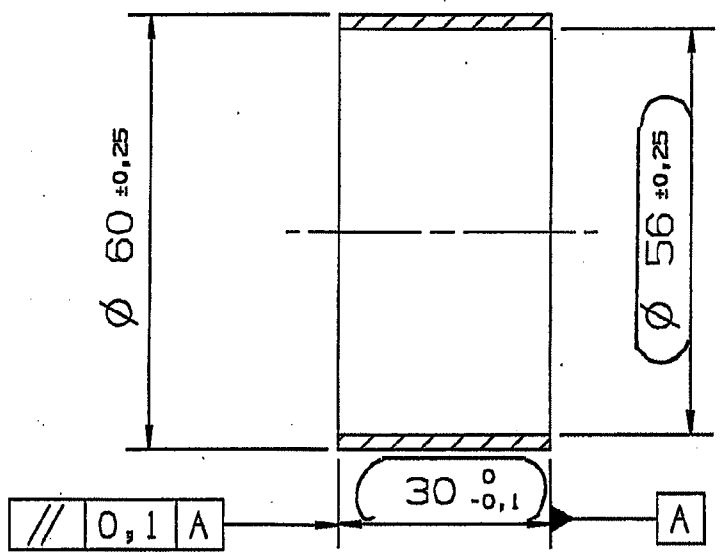
U-Teil

M W

Zeichnungsgesamtheit für  
 Muster  Serie   
 30. Okt. 2007  
 Name: *[Signature]*

B

C



Mur für Anfrage

- Teile gratfrei

D

- Werkstoff : Rohr 60x2 EN 10305-2 E235+C  
 (geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
 ww. Rohr 60x2 EN 10305-1 E235+C  
 (nahtlos gezogen)

Symbol: a4.prt  
 22.03.96 FDS-CAD/CAM

Aenderungen am  
 Reiszubrett sind  
 untersagt  
 CAD  
 Zeichnung  
 UG

Aend. Anz. Index		Feld		1. war 07-2007B		30.10.07		Wichmann	
Aend. Nr.		Aenderung		Datum		Name			
SIMRIT-Werkstoff		P822054				BAR-CODE-Feld			
Schwund (%)		RBH, 28.11.08							
Projektionsmethode 1 DIN 6 		2007	Tag	Name	nichttolerierete Masse				
		Gez.	19.7.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff		
		Gepr.			DIN ISO 2768-mK	DIN ISO 3302-1	DIN 16801		
		Norm.			DIN ISO 8015	M			
Oberflächen DIN ISO 1302		Maßstab	Benennung			Zeichnung Nr.			
Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 1101		1:1	Metallteil			V4-22054			
Werkzeuackanten DIN 6784									
"Schutzvermerk nach DIN 34 beachten"		Ersatz fuer							
		Ersetzt durch							
					020/4				

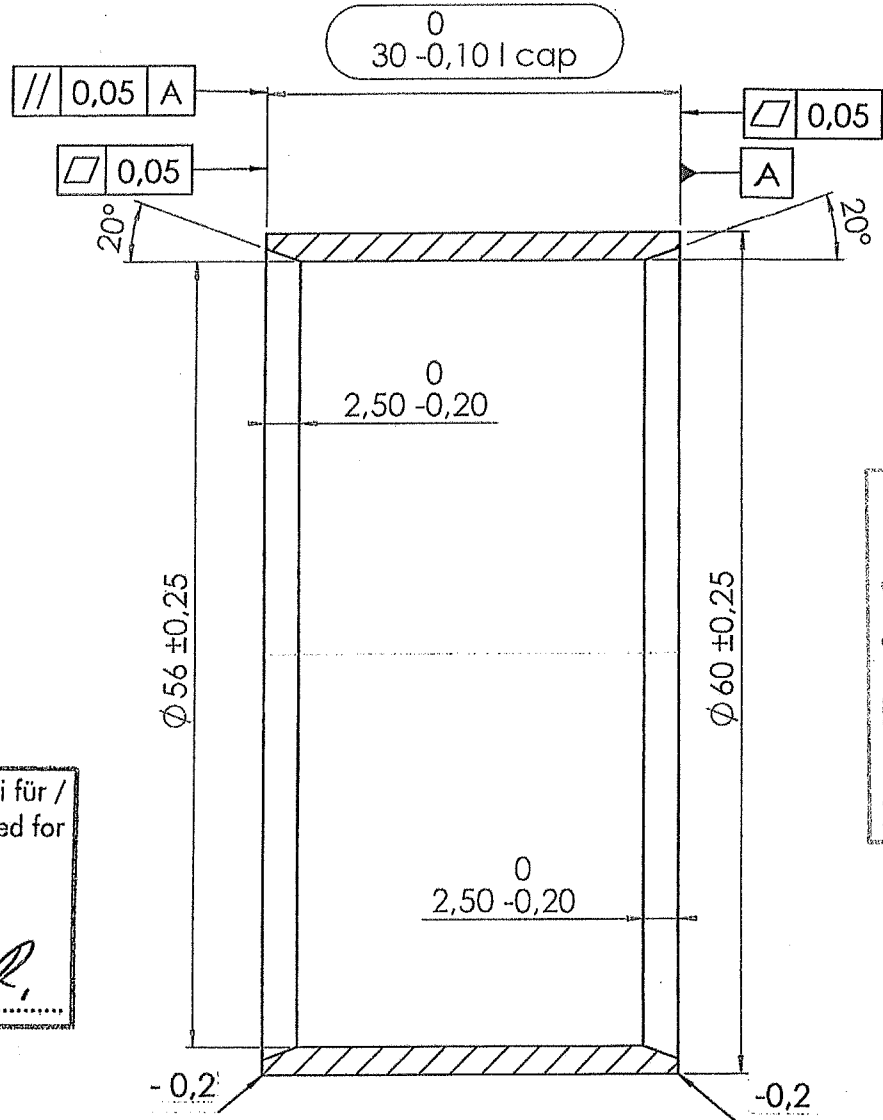
special features:

U - Teil

features, which have to be taken in special account at FMEA and process planning

cap features of capability-analysis

SPC features with statistic process control (SPC)



Nur für Anfrage

Zeichnung geprüft und frei für /  
Drawing checked & released for  
Muster/  
Samples  19. NOV. 2012  
Serie/  
Series   
Name:..... *J.H.R.*

Werkstoff: Rohr Ø60 x 2 EN 10305 - 2 E 235 +C  
w.w.: Rohr Ø60 x 2 EN 10305 - 1 E 235 +C

Fa. RBH 20.11.12

VERSION	DESCRIPTION				DATE	NAME
material: see drawing	untolerated dimensions					
	metal ISO 2768 middle	DIN ISO 3302 M2/M		DIN 16901		
article no.:	scale	2012	date	name	FSP - drawing no.:	
surfaces according to DIN ISO 1302	2:1	drawn	19.11.	Heldmann	<b>V4 - 20904</b>	
tolerances according to ISO 8015		checked			customer: MAN	
DIN 34		norm			customer drawing no.: 51.98182 - 0002	
All rights reserved for this document at FSP.	designation	<b>Pipe / Rohr</b>		replaces drawing 27.04.1998 replaced by	020 / 4	



U-Teil

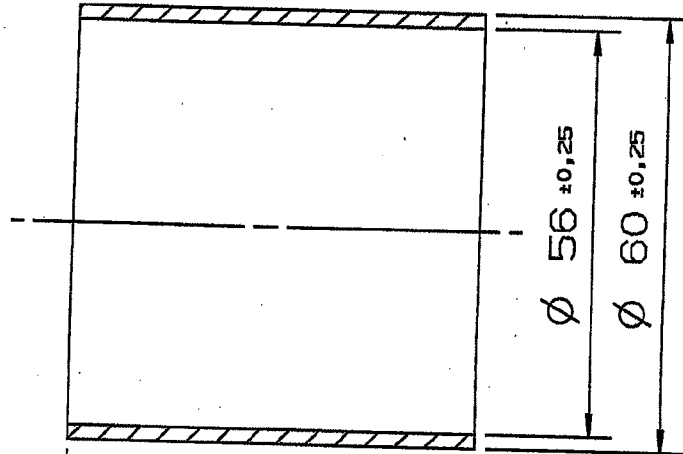
29. Mai 2008

MW

Zeichnung geprüft u. frei für  
Muster  Serie

27. Mai 2008

Name: *Jill*



Nur für Anfrage

$\square$  0,05

A

58<sup>0</sup><sub>-0,1</sub>

$\square$  0,05

// 0,05 A

- Teile gratfrei

- Werkstoff : Rohr 60x2 EN 10305-2 E235+C  
(geschweisst, kalibriert, nahtgeglättet)  
① ww. Rohr 60x2 EN 10305-1 E235+C  
(nahtlos gezogen)

② Zweitverwendung fuer V4-22050 020/4

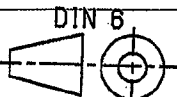
		2	Zweitverwendung hinzu	27.5.08	Wichmann
		1	Werkstoff geändert	1.8.07	Wichmann
Aend. Anz. Index	Feld	Aend. Nr.	Aenderung	Datum	Name

SIMRIT-Werkstoff

Schwund (%)

BAR- CODE- Feld

Projektionsmethode 1



2004	Tag	Name	nichttolerante Masse		
Gez.	3.B.	Wichmann	Metall	Gummi	Kunststoff
Gepr.			DIN ISO 2768-mK	DIN ISO 3302-1	DIN 18901
Norm.			DIN ISO 8015	M	

Oberflächen  
DIN ISO 1302

Form- u. Lagetoleranzen  
DIN ISO 1101

Werkstueckkanten  
DIN 6784

"Schutzvermerk nach  
DIN 34  
beachten"

Maßstab  
1:1

Benennung  
Metallteil

Kunde : MAN  
KdZgNr.:

Ersatz fuer  
Ersetzt durch

Zeichnung Nr.

V4-20928

020/4

Zeichnung Reiszbreit sind UG untersagt  
Symbol: a4.prt  
ZZ.03.96 FDS-CAD/CAI