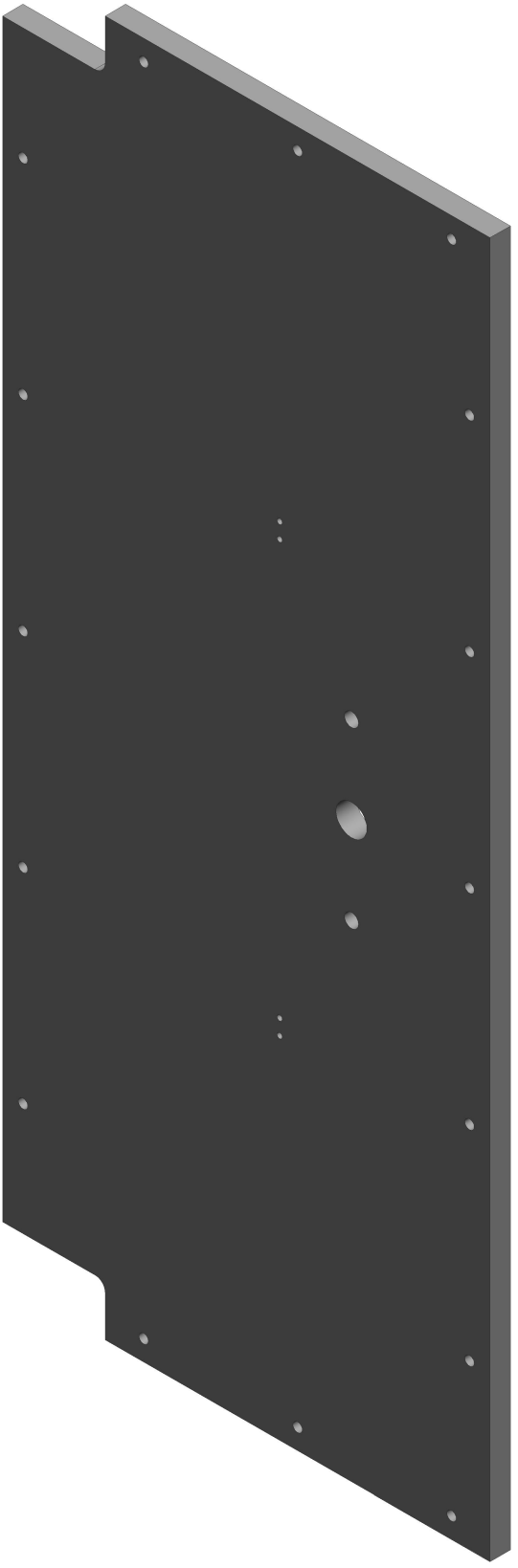
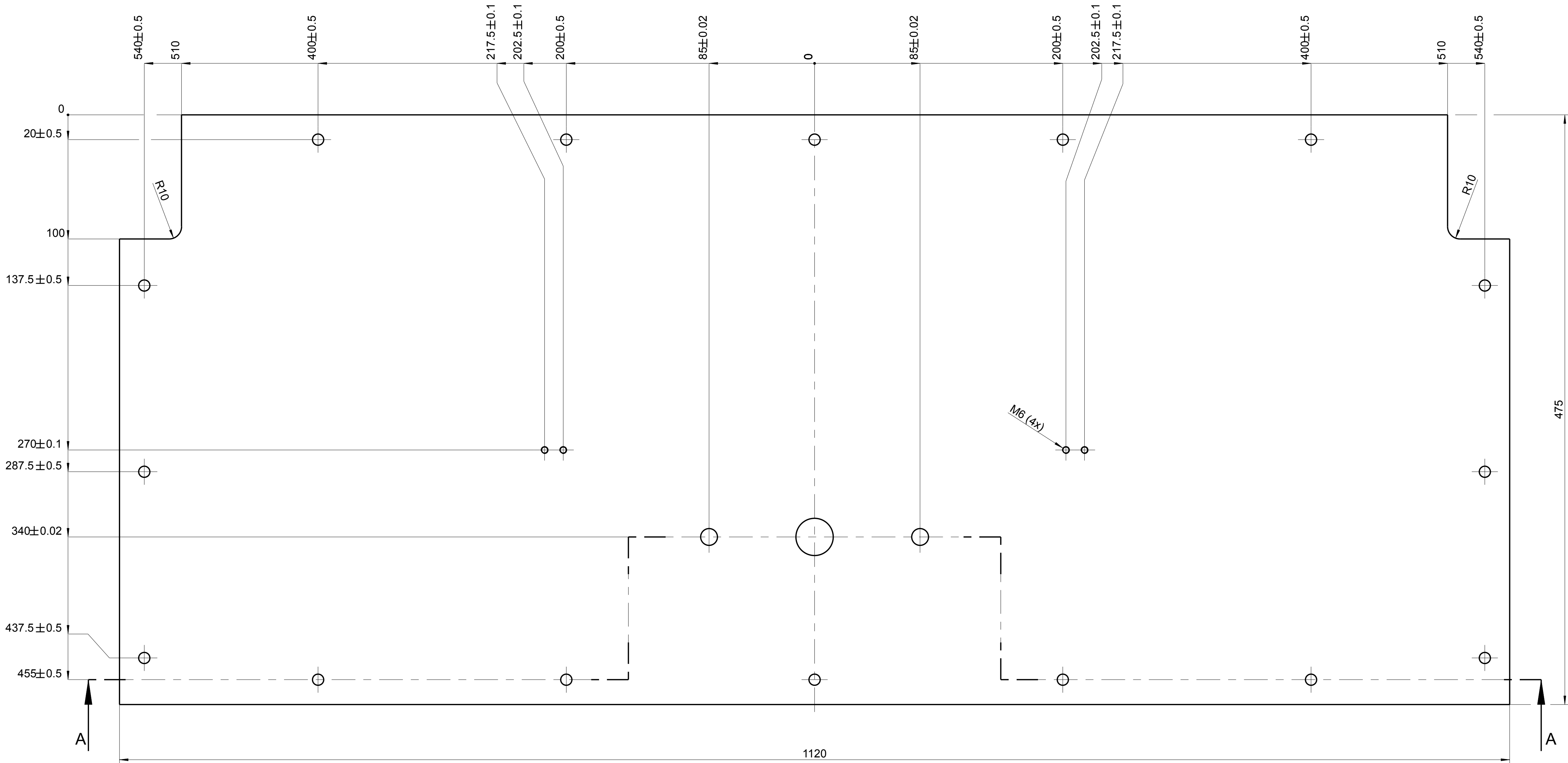
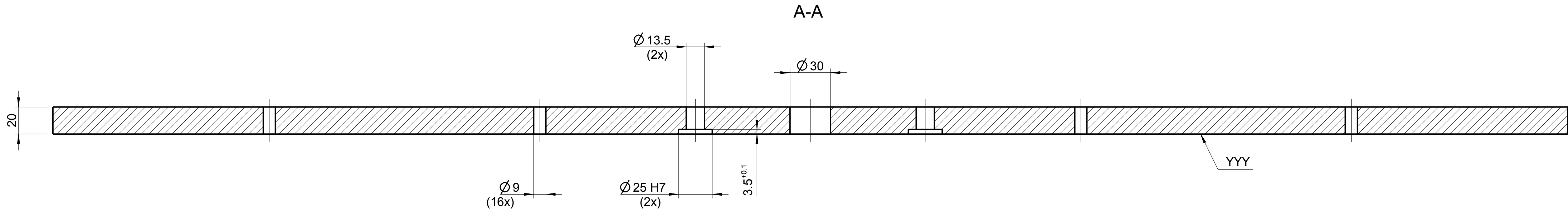


For this drawing, the user is responsible for the correctness of the data and the correctness of the drawing. The user is not responsible for the correctness of the data and the correctness of the drawing. The user is not responsible for the correctness of the data and the correctness of the drawing.

CREO
Handschriftliche Änderungen
unzulässig
Handwritten changes not
permitted



1:5

YYY = N-Nummer / Index gekennzeichnet
YYY = marked with n-number/index

2015	Datum / Date	Name / Name	Oberflächenbearbeitung / surface finish:		Werkstoffkanten / edge tolerances: ISO 13715	Werkstoff / material:	
05.08.2015	05.08.2015	Werdin	▽ R _z 25		0,5 0,3 0,3	ST37	
05.08.2015	05.08.2015	Kneuper			+0,3		
Kaus	Kaus	10150004					
Ersetzt durch / replaces			Oberflächen Reihe 2 ISO 1302 surface row# 2 ISO 1302		Masse ohne Toleranzangabe nach / dimensions without tolerances: DIN ISO 2768-mK	Herabsetzen:	
Ersetzt durch / replaces			Bemerkung / note:		Matzstab / Stab / Wärmebehandlung / heat treatment:		
Index:	Zeichnungs-Nr. / drawing no.	Format:	Passemasse nach dem Verzinken		1:2	galvanisch verzinkt Schichtdicke 7µm±2µm	
00	1022444	A1	Grundplatte		N-Nummer / n-number:		
					N191856		Blatt / sheet: 1 von / of 1