



D	-	-	-	
C	-	-	-	
B	-	-	-	
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature

Observation :
-

Matière : PEHD 500		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fh
Traitement : -	Etat de surface : Ra = 1,6	Ebavurage : Ch 0,2 à 45°
Protection : -	Sauf indication : -	Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi Température de référence 20°C

Dessinateur : riveaultf	Date : 30/05/2016	Signature :	
-------------------------	-------------------	-------------	--

CHAMBRE de Diverter

Site MBS

Echelle	Format	Planche
1:1	A3	1/1

DEA
STEX/LIME

MBS MCIS- CEG PD- K 0389 005 A -