



D	-	-	-	-
C	-	-	-	-
B	-	-	-	-
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature
Observation :				
-				
Matière : PEHD 500		Etat de surface : Ra = 1,6		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fH
Traitement : -		Sauf indication : -		Ebavurage : Ch 0,2 à 45°
Protection : -				Rayon d'outil : R = 0,4 Maxi
				Température de référence 20°C
Dessinateur : riveaultf		Date : 30/05/2016	Signature :	
EMBOUT d'alimentation SF6				
Site MBS				
Echelle	Format	Planche		
2:1	A2	1/1		
DEA STEX/LIME				
MBS MCIS- CEG PD- K 0389 004 A -				