

ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY

LIST 2 / 3

OZN.	SCHEMA VÝROBKU	POPIS VÝROBKU	POČET [ks, m, m ²]				CLK [ks,m,m ²]	POVRCHOVÁ ÚPRAVA	POZNÁMKA	
			1.PP	1.NP	2.NP	3.NP				PDKR
Z2a		<p>SCHODIŠŤOVÉ MADLO 1-DILNÉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - KOTVENÍ NEREZOVÉ ŠROUBOVICE M8 (3ks/poletá), CHEM. KOTVA- - OSAZENÍ DO VRSTVY POLYMER-CEMENTOVÉHO LEPIDLA- <p>MATERIÁL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1. MADLO R 51x3,2mm (3,7kg/m); 2,0m - 2. TŘÍČOVNÁ Ø12mm (0,888kg/m); 0,5m - 3. PLOTNA Ø100x6mm (100x100x6mm) (4,83kg/m); 0,3m <p>HMOTNOST PRO 1 ks:</p> <p>CELKOVÁ HMOTNOST + 10% = 10,4kg</p> <p>- DOPLÁKA VĚTŠINĚ OSTATNÍHO PŘÍBRUŽENÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ.</p>	-	1	-	-	-	1	<p>-PRAŠKOVÝ LAK (KOMAXIT) RAL 7015 (BUDE UPŘESNĚNO V RAMCI STAVBY)</p>	<p>-ZHOTOVITEL JE POVINNĚ PROVĚST PŘESNĚ ZAMĚŘENÍ OTVORU A VYHOTOVIT DÍLENSKOU DOKUMENTACI, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA INVESTOROVÍ KE SCHVALENÍ.</p>
Z2b		<p>SCHODIŠŤOVÉ MADLO 2-DILNÉ</p> <ul style="list-style-type: none"> - KOTVENÍ NEREZOVÉ ŠROUBOVICE M8 (3ks/poletá), CHEM. KOTVA- - OSAZENÍ DO VRSTVY POLYMER-CEMENTOVÉHO LEPIDLA- <p>MATERIÁL:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1. MADLO R 51x3,2mm (3,7kg/m); 1,6m - 2. TŘÍČOVNÁ Ø12mm (0,888kg/m); 0,7m - 3. PLOTNA Ø100x6mm (100x100x6mm) (4,83kg/m); 0,4m <p>HMOTNOST PRO 1 ks:</p> <p>CELKOVÁ HMOTNOST + 10% = 9,5kg</p> <p>- DOPLÁKA VĚTŠINĚ OSTATNÍHO PŘÍBRUŽENÉHO PŘÍSLUŠENSTVÍ.</p>	-	1	-	-	-	1		