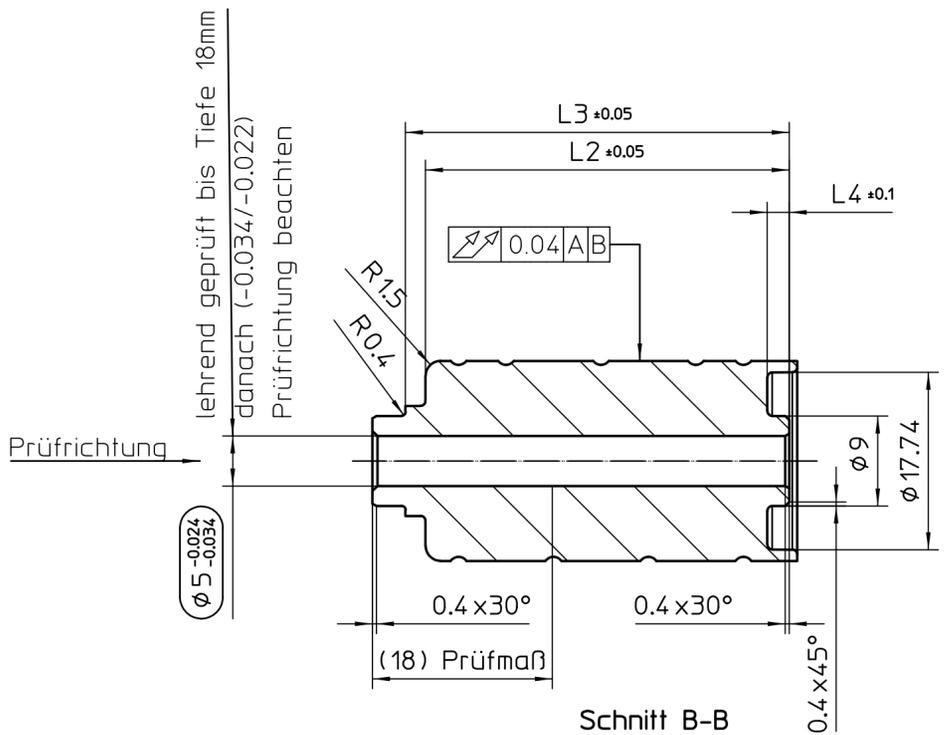
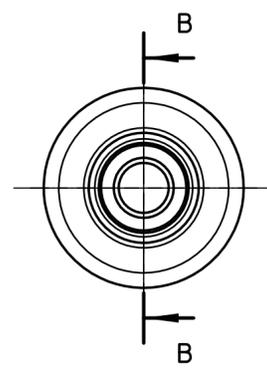
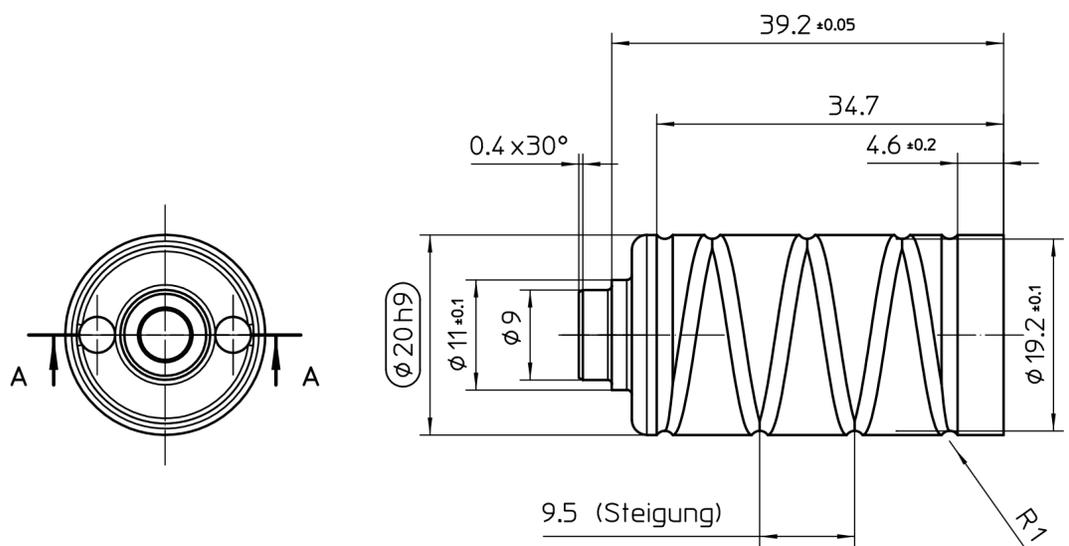
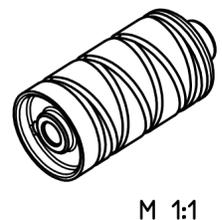
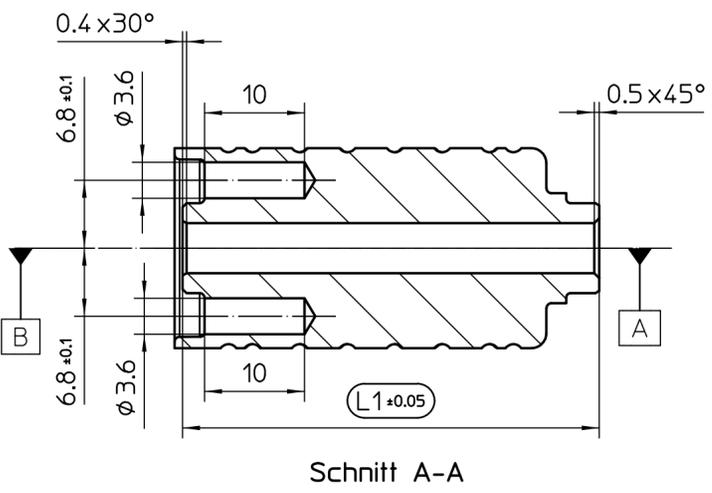


71-0100561 = 10005892
 71-0100562 = 10006048



Alle nicht bemaßten Radien R0,5!

Teil muss frei von Spänen und Verschmutzungen sein, dies ist besonders wichtig im Bereich der Bohrung (d)



Spanend bearbeitetes Teil		Machined part	
Allgemeintoleranz	DIN ISO 2768-mH	General tolerance	
Tolerierung (Hüllprinzip)	DIN 7167	Tolerance (Enveloping principle)	
Werkstückkanten	DIN ISO 13715 $\sqrt{Rz 6.3}$ $\sqrt{Rz 4}$	Workpiece edges	
Oberfläche frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen, (Silikone, Tenside, FKW, Teflon, usw.)		Surface free of lacquer wetting inhibitors (silicones, surfactants, HFC, Teflon, etc.)	
Maßbezugspunkt	⊕	Dimension reference point	
Prüfmaß, Prozessfähigkeitsmaß	—	test dimension, process capability dimension	
Form- und Lagetoleranzen sind Prozessfähigkeitsmaße	—	Geometric tolerances are process capability dimensions	
Oberfläche:	$\sqrt{Rz 6.3}$ ($\sqrt{Rz 1.6}$ $\sqrt{Rz 4}$)	Surface:	
Gewicht (Dichte): (Rechenwert)	80.5g (7.85g/cm³)	Weight (density): (calculated)	

Teile-Nr	L1	L2	L3	L4
10005892	41,7	36,4	38,4	2,2
10006048	43,4	38,4	40,4	4,2

Werkzeugnummer:				
Index	Mitteilungs-Nr.	Anz.	Tag	Name
D	101488	1	25.04.13	hfer
Typ: TSC 55				
Gez.	04.05.12	hfer	Werkstoff	ETG 100
Gesehen	29.04.13	wltr	Werkstoff	Stahl
Freigabe	29.04.13	gst	Gefertigt aus:	
Maßstab:	Benennung	Dok-Art:	Teile-Nummer:	
2:1	Grundkörper	MAS	10006054	