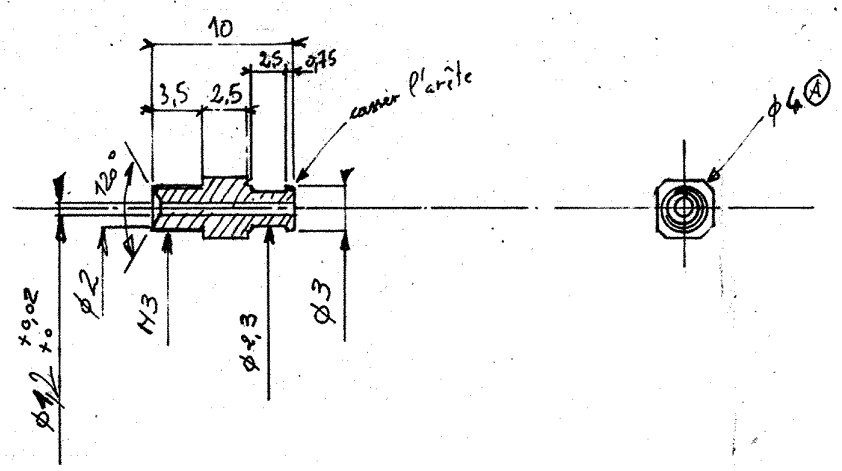
N° 744284

A4 210 x 297



SAUF INDIC. PART. DU DESSIN

USINAGE :

TOLERANCES GENERALES

Cotes mm	0 50	50 299	300 499	500 999	> 1000
Mécanique	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5
Tôlerie	± 0,5		± 1		± 2
Soudure Chaudr.	± 1			± 2	± 3
Entr'axes	± 0,5			± 1	

AC N°	I	DATE	MODIFICATIONS	VISAS	UTILISATION
	A	9.3.92	Changé Matière 4x4 → 3x3, ϕ4,5 → ϕ4	Crepsot	

sames

Pièce brute

Finition :

Outillage

Traitement :

Le 16.6.87

MATIERE

laiton 3x3

APPAREIL : Pulvérisateur PPH 503

ENSEMBLE :

DESSINÉ	VERIFIÉ	CONTROLÉ
Fossaceur		

Echelle /

Poids

Pièce Vis Injection ø 1,2

N° 744284 A

~ Surface brute et à peu près unie

∇ Surface bien taillée ayant bon aspect

∇∇ Surface façonnée, correction géométrique

∇∇∇ Surface façonnée, correction géométrique, qualité frottante

R ∇∇∇ Surface rectifiée

Ce plan est la propriété de SAMES. Il ne peut être reproduit, communiqué ou utilisé sans une autorisation expresse et écrite.