

NEODEDELITEĽNOU SÚČASŤOU TABUĽKY SÚ VÝKRESY ARCHITEKTONICKO – STAVEBNEJ ČASTI PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCIE.

PRED ZAHÁJENÍM VÝROBY PRVKOV OVERIŤ SKUTOČNÝ STAV A PRESNÉ ROZMERY NA STAVBE.

VÝROBKY VYROBIŤ NA ZÁKLADE DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE VYPRACOVANEJ DODÁVATEĽOM STAVBY.

STAVEBNÚ PRIPRAVENOSŤ PRI REALIZÁCIÍ URČÍ DODÁVATEĽ PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ.

Zhotoviteľ: A+D PROJEKTA, s.r.o.
Identifikačné údaje zhotoviteľa: Pod Orešinou 226/2, 949 11 Nitra, IČO: 47 124 814, mobil: 0948 082 197, mail: potancok.ivan@mail.t-com.sk

Investor: Ministerstvo vnútra SR
Adresa sídla investora: Pribinova 2, 812 72 Bratislava

Názov stavby: **Myjava OO PZ, rekonštrukcia a modernizácia objektu**

Adresa miesta stavby: OO PZ Myjava, Pažite 433/7, 907 01 Myjava, č. parc. 103, 104/1, 116/11, k.ú. Myjava

Názov stavebného objektu: SO 01 Stavebné úpravy
Názov stavebného podobjektu: SO 01.1 Zateplenie objektu
Profesia: Architektúra a stavebná časť
Projektant: Ing. arch. Ivan Potančok, aut. osved.: 1113 AA
Dátum: 01/2015

Názov výkresu: Tabuľka zámočníckych výrobkov
Stupeň PD: Projekt

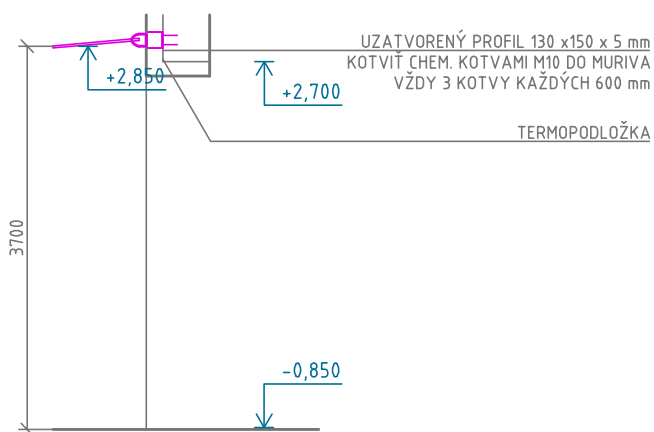
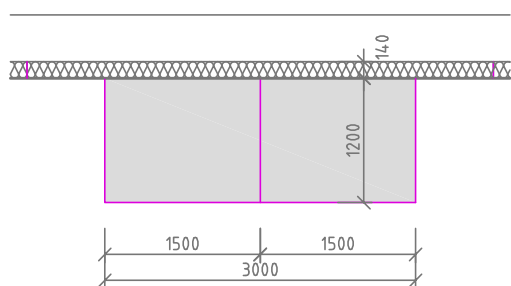


A-18

OZN. POL.

SCHÉMA

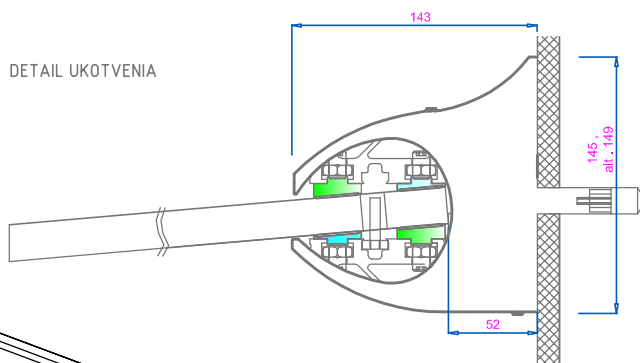
ZB 01



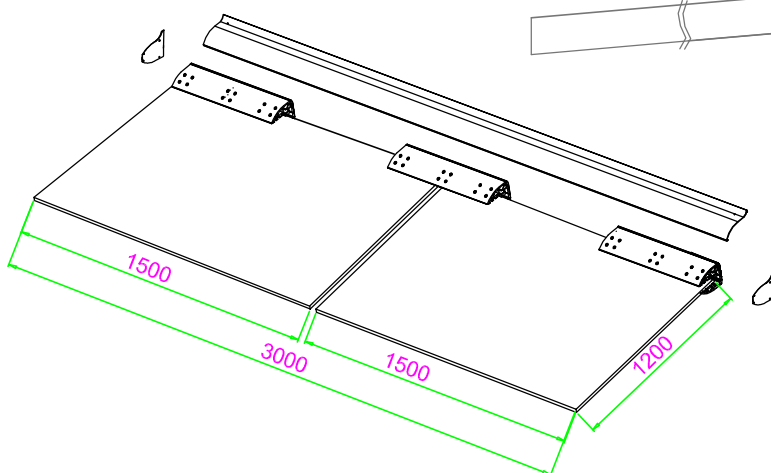
UZATVORENÝ PROFIL 130 x150 x 5 mm
KOTVIŤ CHEM. KOTVAMI M10 DO MURIVA
VŽDY 3 KOTVY KAŽDÝCH 600 mm

TERMOPODLOŽKA

DETAIL UKOTVENIA



AXONOMETRIA



POPIS VÝROBKU

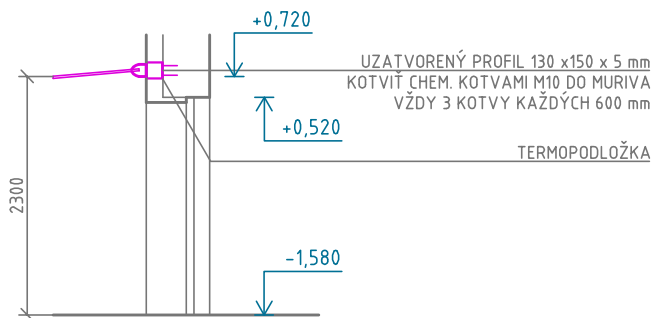
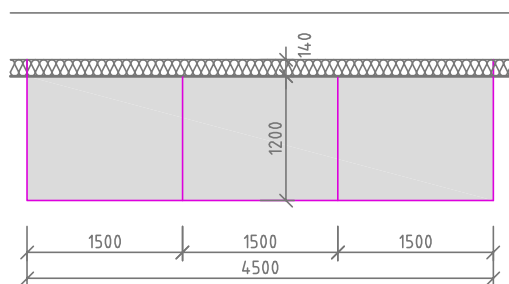
POČET [ks]

				PODL	SPOLU
• SKLENENÁ MARKÍZA BEZ ZÁVESOVÉHO SYTÉMU KOTVENÁ POMOCOU UPÍNACIEHO PROFILU				STR	1
• SKLO TEPELNE TVRDENÉ				-	
• SÚČASŤOU DODÁVKY JE SKLO, KOTVIACI SYSTÉM, KRYCIA LIŠTA A VŠETKY SÚVISACE PRVKY				2. NP	
• KONŠTRUKCIA PRE UPEVNENIE KOTVIACEHO SYSTÉMU :					
	DĹŽKA [m]	TEOR. HMOT. [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
1 - PROFIL ŠTVORCOVÝ UZATVORENÝ 130x150x5	4,00	4,88	19,60		
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :			21,60	1. NP	
			DĹŽKA [m]	1	
• TERMOPODLOŽKA Š. 160 mm				1. PP	
				-	

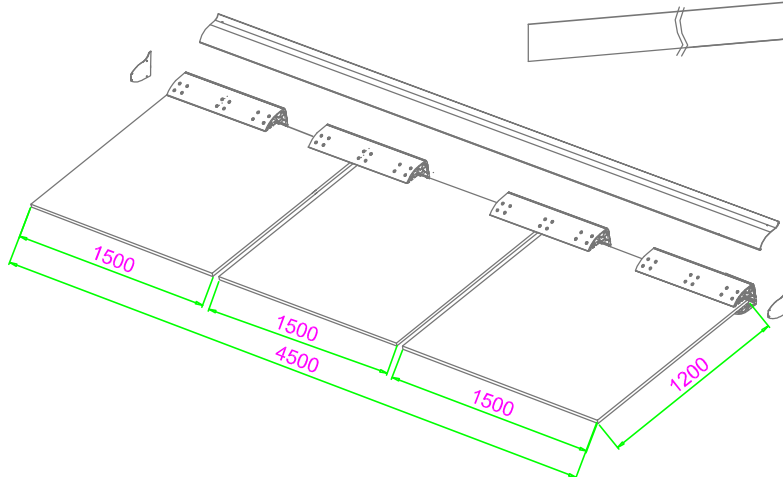
OZN. POL.

SCHÉMA

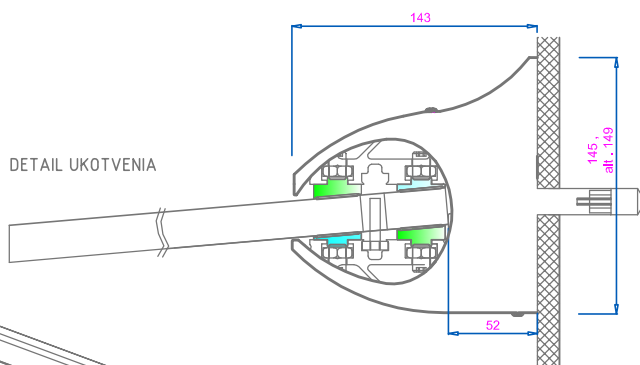
ZB 02



AXONOMETRIA



DETAIL UKOTVENIA



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]

				PODL	SPOLU
• SKLENENÁ MARKÍZA BEZ ZÁVESOVÉHO SYTÉMU KOTVENÁ POMOCOU UPÍNACIEHO PROFILU				STR	1
• SKLO TEPELNE TVRDENÉ				-	
• SÚČASŤOU DODÁVKY JE SKLO, KOTVIACI SYSTÉM, KRYCIA LIŠTA A VŠETKY SÚVISACE PRVKY				2. NP	
• KONŠTRUKCIA PRE UPEVNENIE KOTVIACEHO SYSTÉMU :					
1 - PROFIL ŠTVORCOVÝ UZATVORENÝ 130x150x5	DĹŽKA [m]	TEOR. HMOT. [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
	4,00	4,88	19,60	1. NP	
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :			19,60 + 2,00	21,60	
			DĹŽKA [m]	1	
• TERMOPODLOŽKA Š. 160 mm				1. PP	
				-	

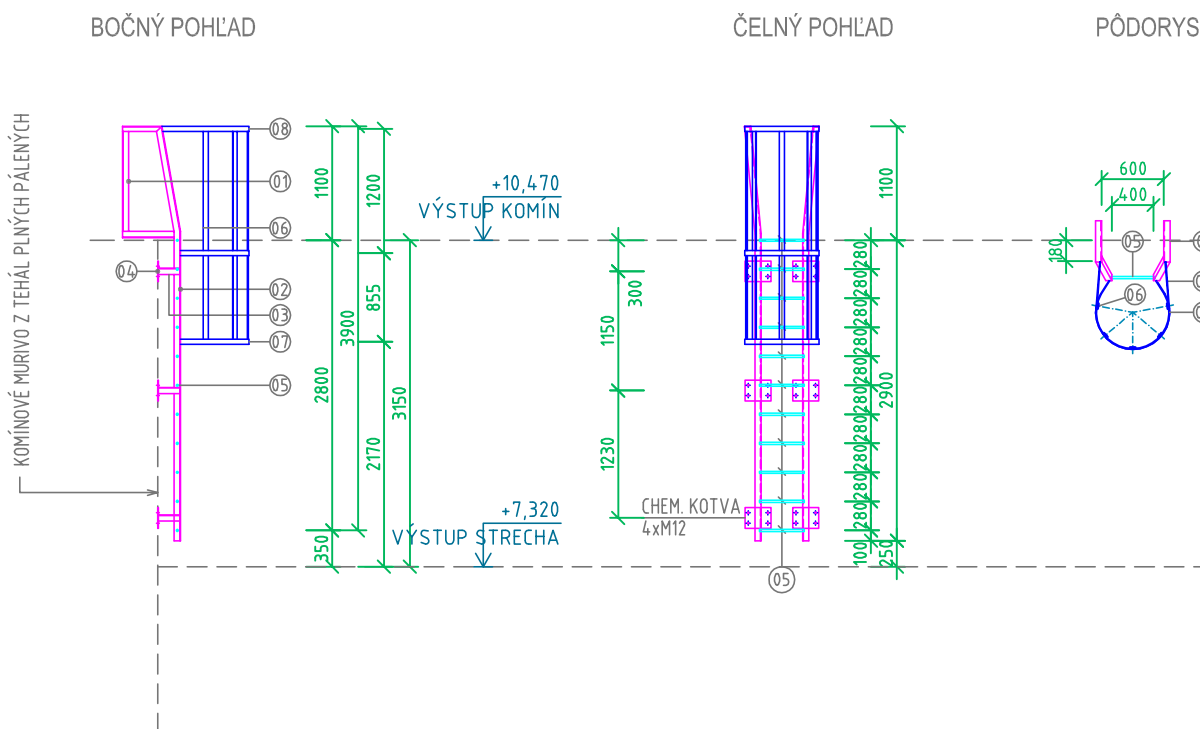
OZN. POL.	SCHÉMA
<p>ZB 03</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>BOČNÝ POHĽAD</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>ČELNÝ POHĽAD</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>PÔDORYS</p> </div> </div>

OZN. POL.	POKRAČOVANIE							
ZB 03	POPIS VÝROBKU					POČET [ks]		
						PODL	SPOLU	
	• OCELOVÝ REBRÍK S OCHRANNÝM KOŠOM (ČL. 42 STN 74 3282)					STR		
	DĹŽKA REBRÍKA 9,97 m (OD NÁSTUPNEJ ÚROVNE PO VÝSTUPNÚ ÚROVEŇ)					-		
	• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP		
	MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)				POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]
	01 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6				2	3,00	5,42	32,55
	02 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6				2	7,90	5,42	85,65
	03 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6				12	0,40	5,42	26,10
	04 - OCEĽOVÁ PLOCHÁ TYČ 150x7				12	0,25	8,24	24,75
	05 - OCEĽOVÁ TYČ D = 20 mm				27	0,43	2,47	28,70
	06 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x5				5	8,45	1,96	82,85
	07 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x8				7	1,80	3,14	39,60
	08 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x8				1	2,53	3,14	7,95
	09 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6				2	2,45	5,42	26,60
10 - OCEĽOVÁ TYČ D = 20 mm				9	0,43	2,47	9,60	
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :				324,75 + 32,50		357,25		
							1	
POZNÁMKY :								
• STN 74 3282 OCEĽOVÉ REBRÍKY. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.								
• DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU, ALT. MURIVA Z TEHÁL PÓROBETÓNOVÝCH								
• KONTAKT MURIVA A KOTEVNEJ PLATNIČKY ODIZOLOVAŤ TERMOPODLOŽKOU.								
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV								
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x								
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x								
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA								
SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.								
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE								
PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.								

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 04



POPIS VÝROBKU

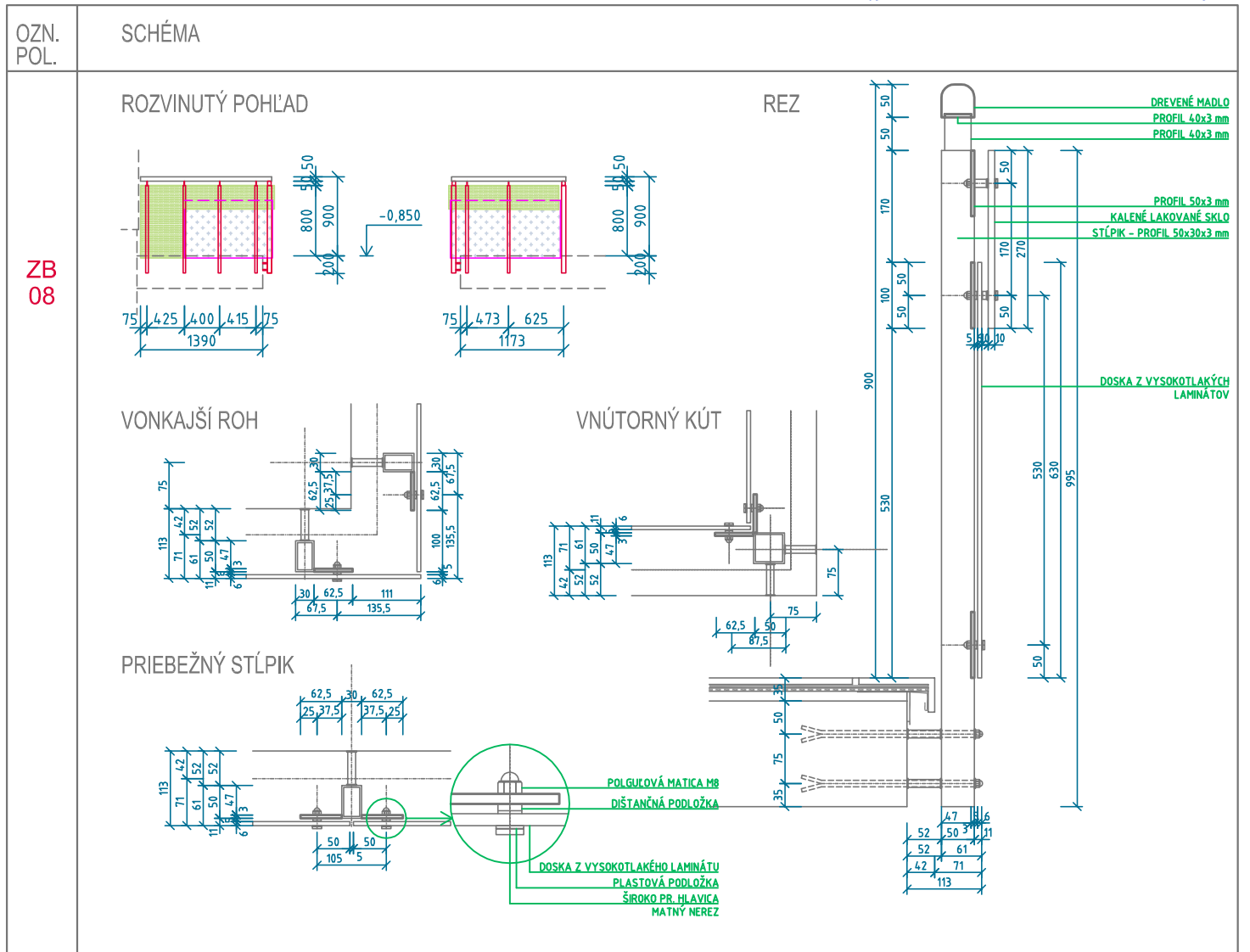
POČET [ks]
 PODL SPOLU

<ul style="list-style-type: none"> • OCEĽOVÝ REBRÍK S OCHRANNÝM KOŠOM (ČL. 42 STN 74 3282) DĹŽKA REBRÍKA 3,15 m (OD NÁSTUPNEJ ÚROVNE PO VÝSTUPNÚ ÚROVEŇ) • VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks : 					STR	1
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)					1	
	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	2. NP	
01 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6	2	3,00	5,42	32,55	-	
02 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6	2	3,00	5,42	32,55	1. NP	
03 - OCEĽOVÁ TYČ L 60x60x6	6	0,21	5,42	6,85	-	
04 - OCEĽOVÁ PLOCHÁ TYČ 150x7	6	0,25	8,24	12,40	1. PP	
05 - OCEĽOVÁ TYČ D = 20 mm	11	0,43	2,47	11,70	-	
06 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x5	5	2,15	1,96	21,10	-	
07 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x8	2	1,80	3,14	11,35	-	
08 - OCEĽOVÁ TYČ PLOCHÁ 50x8	1	2,53	3,14	7,95	-	
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :			136,45 + 13,65	150,10		

POZNÁMKY :

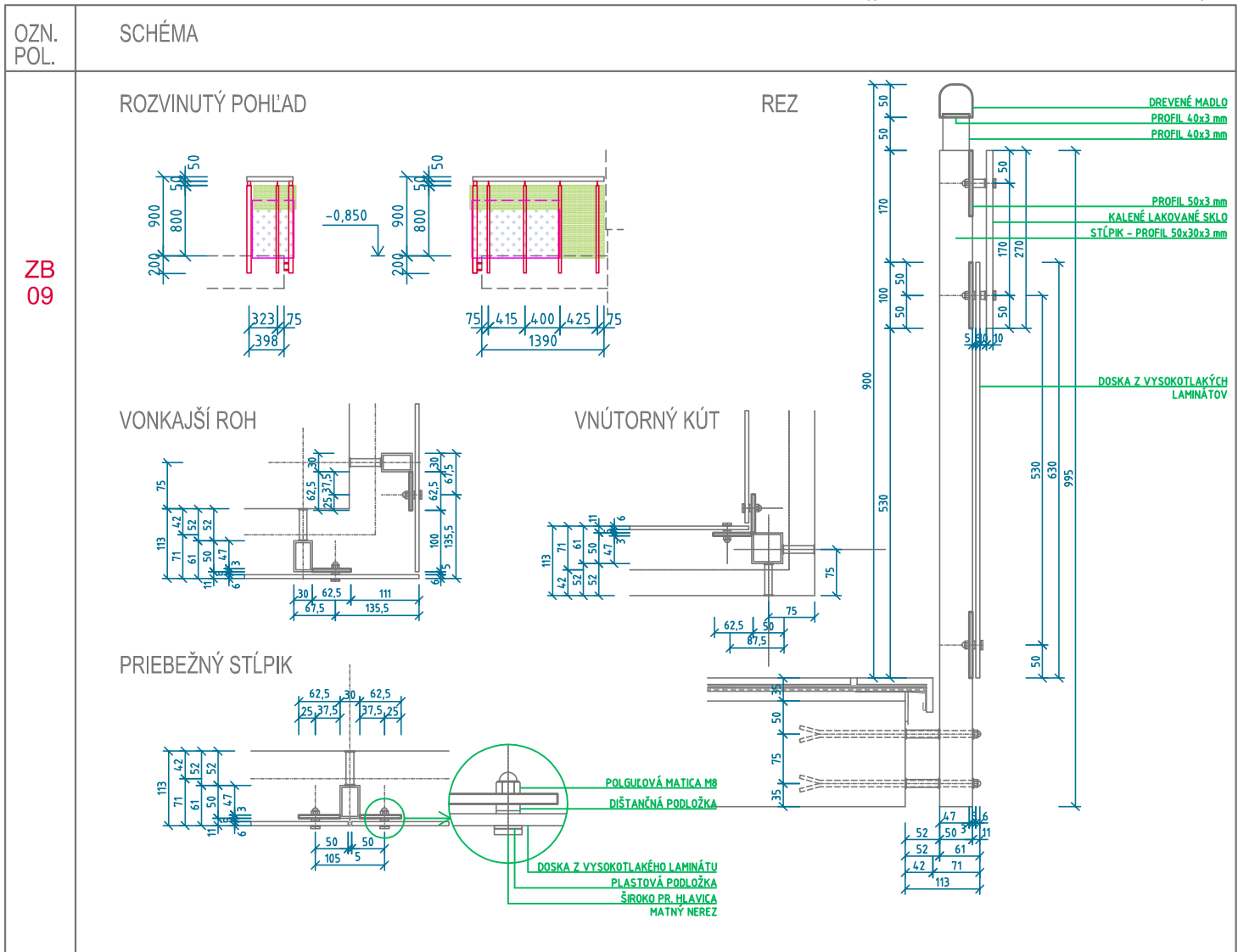
- STN 74 3282 OCEĽOVÉ REBRÍKY. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.
- DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU, ALT. MURIVA Z TEHÁL PLNÝCH PÁLENÝCH
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

OZN. POL.	POPIS	POČET [ks]	
		PODL.	SPOLU
ZB 05	ÚPRAVA A SPÄTNÁ MONTÁŽ OPLOTENIA <ul style="list-style-type: none">• OPLOTENIE VÝŠKY 1450 mm, STÍPKY OCELOVÉ KRUHOVÉ D = 60 mm, VÝPLŇ : PLETIVO Z VLNITÉHO TUHÉHO DRÓTU• DEMONTÁŽ OPLOTENIA• ÚPRAVA DÍŽKY PLOTOVÉHO DIELU• OSADENIE OPLOTENIA• SPOJE OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCELOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2xPOVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAL NA OCEL 2x	2. NP	
		-	
		1. NP	
		1	
		1. PP	
		-	
ZB 06	ÚPRAVA A SPÄTNÁ MONTÁŽ ZÁBRADLIA <ul style="list-style-type: none">• ZÁBRADLIE V 1100, STÍPKY ŠTVORCOVÉ 30x30, VÝPLŇ TYČOVÁ d = 15 mm• DEMONTÁŽ ZÁBRADLIA PODESTY• ÚPRAVA DÍŽKY ZÁBRADLIA PODESTY• OSADENIE ZÁBRADLIA PODESTY• SPOJE OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCELOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2xPOVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAL NA OCEL 2x	2. NP	
		-	
		1. NP	
		1	
		1. PP	
		-	
ZB 07	POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKOV - STÍLPY, SCHODNICE <ul style="list-style-type: none">• OCELOVÉ PRVKY ZBAVIŤ MECHANICKY HRDZE, MASTNOTY A NEČISTÔT.• OCELOVÉ PRVKY OŠETRIŤ ODHRDZOVAČOM.• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCELOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2xPOVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAL NA OCEL 2x	2. NP	
		-	
		1. NP	
		-	
		1. PP	
		1	



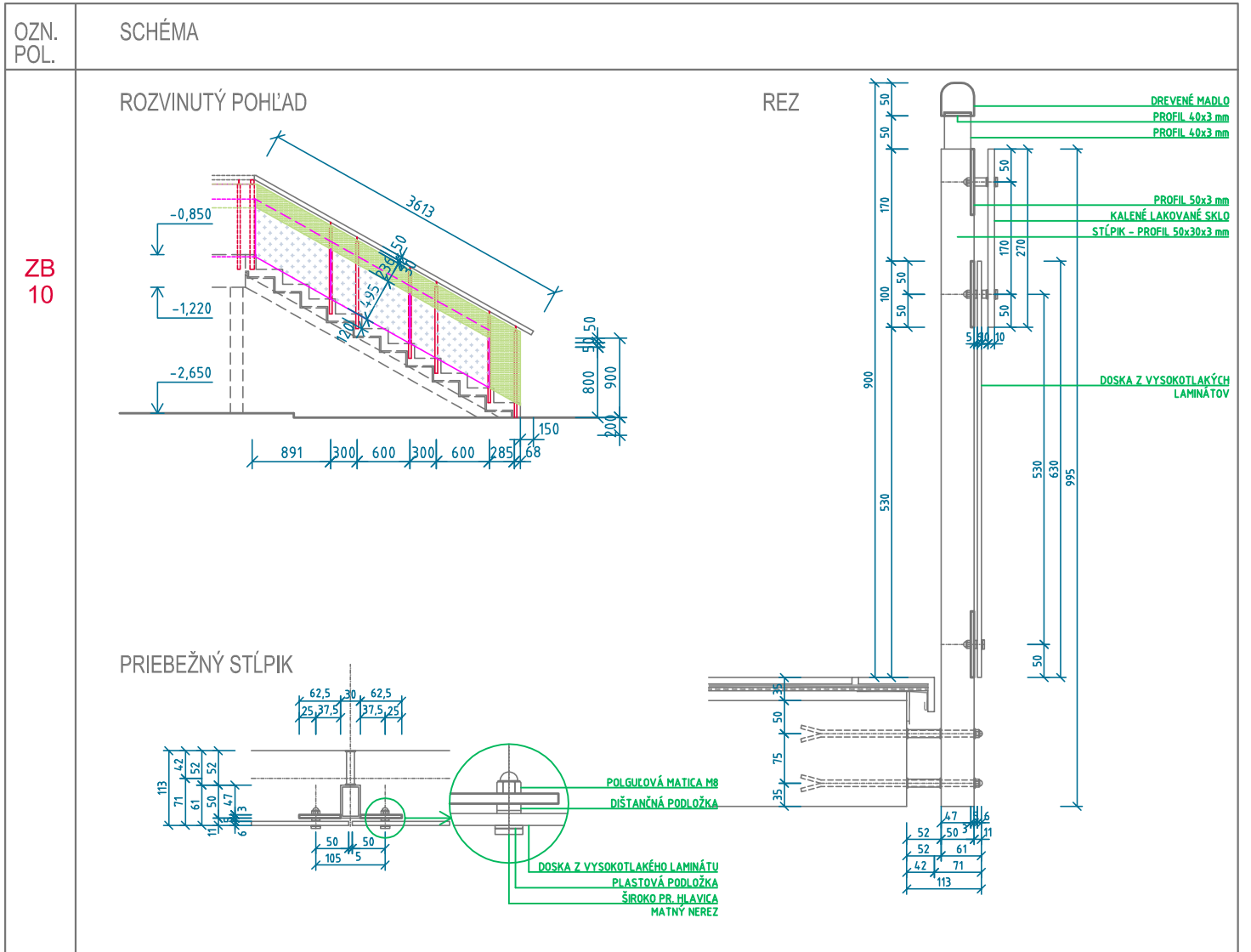
ZB 08

POPIS VÝROBKU					POČET [ks]			
					PODL	SPOLU		
• EXTERIÉROVÉ ZÁBRADLIE					STR	1		
VÝŠKA ZÁBRADLIA - ZNÍŽENÁ : 900 mm (TAB. 3 STN 74 3305)					-			
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP			
MATERIÁL : CHRÓMNIKOVÁ OCEĽ (1.4301)					-			
		POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]			
01 - PROFIL UZATVORENÝ OBDĹŽNIKOVÝ 50x30x3	6	1,00	3,68	22,10	1. NP			
02 - PROFIL UZATVORENÝ ŠTVORCOVÝ 50x50x3	1	1,00	4,16	4,20	1			
03 - PROFIL 40x3	7	0,05	0,94	0,35	1. PP			
04 - PROFIL 40x3	1	2,80	0,94	2,65	-			
05 - PROFIL 100x5	42	0,065	3,93	10,75				
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY					12,00			
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :					52,05 + 5,25		57,30	
MATERIÁL : DREVO					POČET [ks]		PRIEREZ [mm]	DĹŽKA [m]
DREVENÉ MADLO, KOTVENÉ SKRUTKAMI DO PRIEBEŽNÉHO PROFILU					1		50 x 50	2,80
MATERIÁL : LAKOVANÉ KALENÉ SKLO								PLOCHA [m ²]
							1,25	
MATERIÁL : DOSKA Z VYSOKOTLAKÝCH LAMINÁTOV							PLOCHA [m ²]	
							1,80	
POZNÁMKY :								
• STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.								
• DO BETÓNOVEJ PODESTY VLOŽIŤ KOTEVNÉ ZÁVITOVÉ TYČE D = 12 mm, UPEVNIŤ CHEMICKOU KOTVOU								
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFJEKTOV								
• KONCE STĽPIKOV UZATVORIŤ PRIVARENÍM PLATNIČKY HR. 3 mm								
• KONŠTRUKČNÁ A POVRCHOVÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ANTIKOROVÁ OCEĽ								
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA DREVA - FUNGICÍDNY A INSEKTICÍDNY NÁTER 2x, NAPŮŠŤACIA FERMEŽ 2x								
• POVRCHOVÁ ÚPRAVA DREVA - LAZÚROVACÍ LAK NA DREVO LUXOL, FAREBNÝ ODTIEŇ BUK 3x								
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.								
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.								



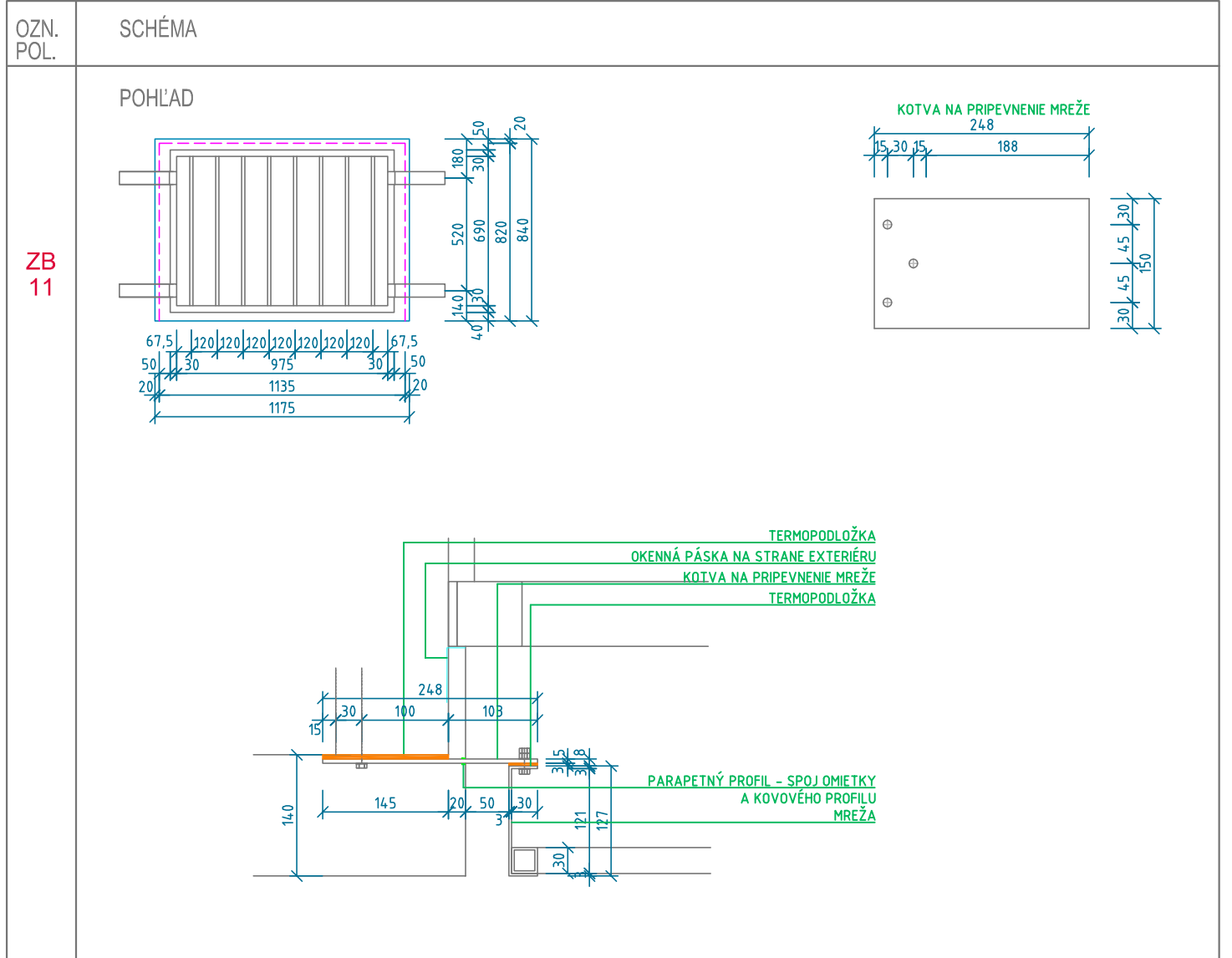
ZB 09

POPIS VÝROBKU					POČET [ks]		
					PODL	SPOLU	
• EXTERIÉROVÉ ZÁBRADLIE					STR	1	
VÝŠKA ZÁBRADLIA - ZNÍŽENÁ : 900 mm (TAB. 3 STN 74 3305)					-		
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP		
MATERIÁL : CHRÓMNIKOVÁ OCEĽ (1.4301)					-		
		POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]		
01 - PROFIL UZATVORENÝ OBDĹŽNIKOVÝ 50x30x3	5	1,00	3,68	18,40	1. NP		
02 - PROFIL UZATVORENÝ ŠTVORCOVÝ 50x50x3	1	1,00	4,16	4,20	1		
03 - PROFIL 40x3	6	0,05	0,94	0,30	1. PP		
04 - PROFIL 40x3	1	2,10	0,94	2,00	-		
05 - PROFIL 100x5	36	0,065	3,93	9,20			
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY					10,25		
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :					44,35 + 4,50	48,85	
MATERIÁL : DREVO					POČET [ks]	PRIEREZ [mm]	DĹŽKA [m]
DREVENÉ MADLO, KOTVENÉ SKRUTKAMI DO PRIEBEŽNÉHO PROFILU					1	50 x 50	2,10
MATERIÁL : LAKOVANÉ KALENÉ SKLO						PLOCHA [m ²]	1,00
MATERIÁL : DOSKA Z VYSOKOTLAKÝCH LAMINÁTOV						PLOCHA [m ²]	1,20
POZNÁMKY :							
• STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA.							
• DO BETÓNOVEJ PODESTY VLOŽIŤ KOTEVNÉ ZÁVITOVÉ TYČE D = 12 mm, UPEVNIŤ CHEMICKOU KOTVOU							
• SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFJEKTOV							
• KONCE STĽPIKOV UZATVORIŤ PRIVARENÍM PLATNIČKY HR. 3 mm							
• KONŠTRUKČNÁ A POVRCHOVÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ANTIKOROVÁ OCEĽ							
• KONŠTRUKČNÁ OCHRANA DREVA - FUNGICÍDNY A INSEKTICÍDNY NÁTER 2x, NAPŮŠŤACIA FERMEŽ 2x							
• POVRCHOVÁ ÚPRAVA DREVA - LAZÚROVACÍ LAK NA DREVO LUXOL, FAREBNÝ ODTIEŇ BUK 3x							
• PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.							
• PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.							



ZB 10

POPIS VÝROBKU					POČET [ks]	
					PODL	SPOLU
<ul style="list-style-type: none"> EXTERIÉROVÉ ZÁBRADLIE 					STR	2
VÝŠKA ZÁBRADLIA - ZNÍŽENÁ : 900 mm (TAB. 3 STN 74 3305)					-	
<ul style="list-style-type: none"> VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks : 					2. NP	
MATERIÁL : CHRÓMNIKOVÁ OCEĽ (1.4301)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
01 - PROFIL UZATVORENÝ OBDĹŽNIKOVÝ 50x30x3	6	1,00	3,68	22,10	1. NP	
02 - PROFIL UZATVORENÝ ŠTVORCOVÝ 50x50x3	-	1,00	4,16	-	2	
03 - PROFIL 40x3	6	0,05	0,94	0,30	1. PP	
04 - PROFIL 40x3	1	3,70	0,94	3,50	-	
05 - PROFIL 100x5	36	0,065	3,93	9,20		
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				10,55		
HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :				45,65 + 4,60	50,25	
MATERIÁL : DREVO	POČET [ks]	PRIEREZ [mm]	DĹŽKA [m]			
DREVENÉ MADLO, KOTVENÉ SKRUTKAMI DO PRIEBEŽNÉHO PROFILU	1	50 x 50	3,70			
MATERIÁL : LAKOVANÉ KALENÉ SKLO				PLOCHA [m ²]		
				1,20		
MATERIÁL : DOSKA Z VYSOKOTLAKÝCH LAMINÁTOV				PLOCHA [m ²]		
				2,10		
POZNÁMKY :						
<ul style="list-style-type: none"> STN 74 3305 OCHRANNÉ ZÁBRADLIA. ZÁKLADNÉ USTANOVENIA. PRI VÝROBE STUPŇOV VLOŽIŤ DO BETÓNU KOTEVNÉ ZÁVITOVÉ TYČE D = 12 mm SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFJEKTOV KONCE STĽPIKOV UZATVORIŤ PRIVARENÍM PLATNIČKY HR. 3 mm KONŠTRUKČNÁ A POVRCHOVÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ANTIKOROVÁ OCEĽ KONŠTRUKČNÁ OCHRANA DREVA - FUNGICÍDNY A INSEKTICÍDNY NÁTER 2x, NAPÚŠŤACIA FERMEŽ 2x POVRCHOVÁ ÚPRAVA DREVA - LAZÚROVACÍ LAK NA DREVO LUXOL, FAREBNÝ ODTIEŇ BUK 3x PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ. PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ. 						



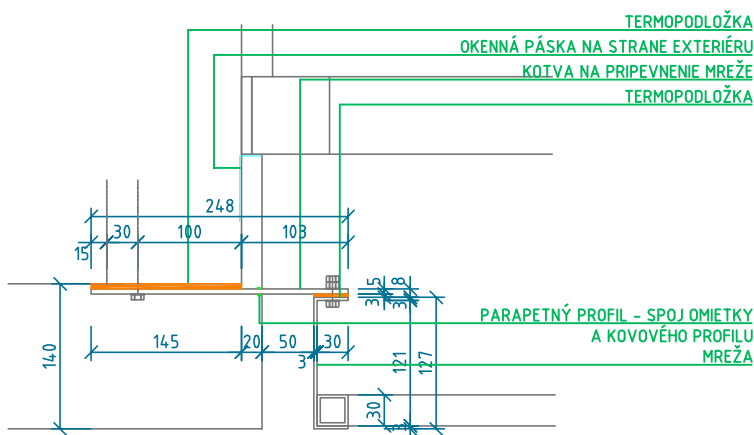
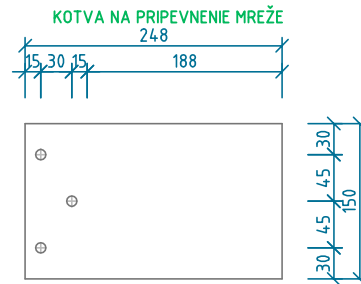
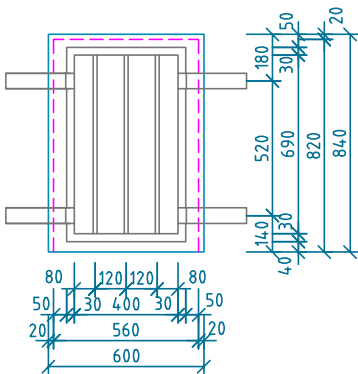
POPIS VÝROBKU					POČET [ks]		
					PODL	SPOLU	
● EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA					STR	12	
KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					-		
● VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP		
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-		
KOTVA NA PRIPEVNIENIE : PROFIL 150x5 mm	4	0,25	5,89	5,90	1. NP		
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	4	0,20	5,89	4,75	-		
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	4,05	2,54	10,30	1. PP		
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	8	0,70	2,47	13,85	12		
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				10,45			
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			45,25 + 4,50	49,75			
POZNÁMKY :							
● SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV							
● KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x							
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x							
● PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.							
● PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.							

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 12

POHĽAD



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]
PODL SPOLU

• EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					STR	
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
KOTVA NA PRIPEVNENIE : PROFIL 150x5 mm	4	0,25	5,89	5,90	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	4	0,20	5,89	4,75	-	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	2,90	2,54	7,40	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	3	0,70	2,47	5,20	4	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				7,00		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			30,25 + 3,05	33,30		4

POZNÁMKY :

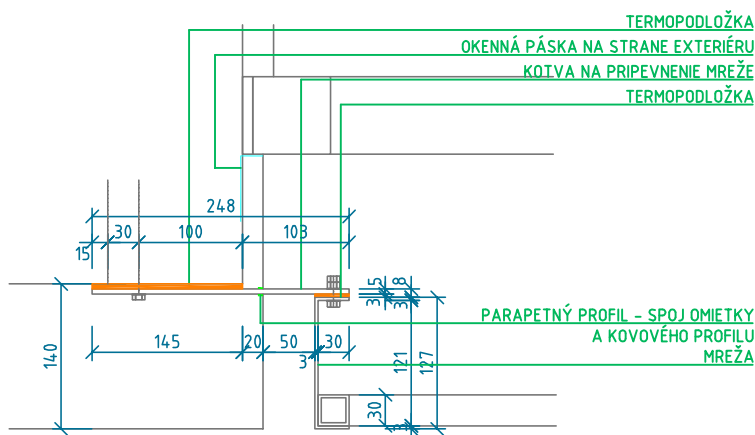
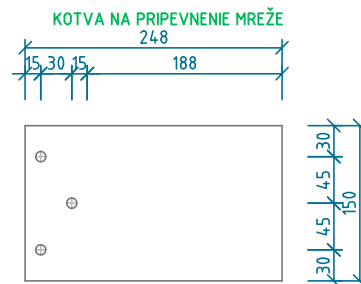
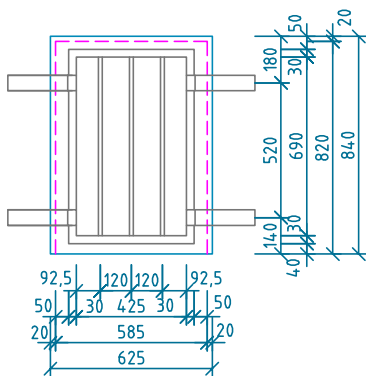
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 13

POHĽAD



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]

PODL SPOLU

• EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					STR	
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					-	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	2. NP	
KOTVA NA PRIPEVNENIE : PROFIL 150x5 mm	4	0,25	5,89	5,90	-	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	4	0,20	5,89	4,75	1. NP	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	2,95	2,54	7,50	-	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	3	0,70	2,47	5,20	1. PP	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				7,00	1	
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			30,35 + 3,05	33,40		1

POZNÁMKY :

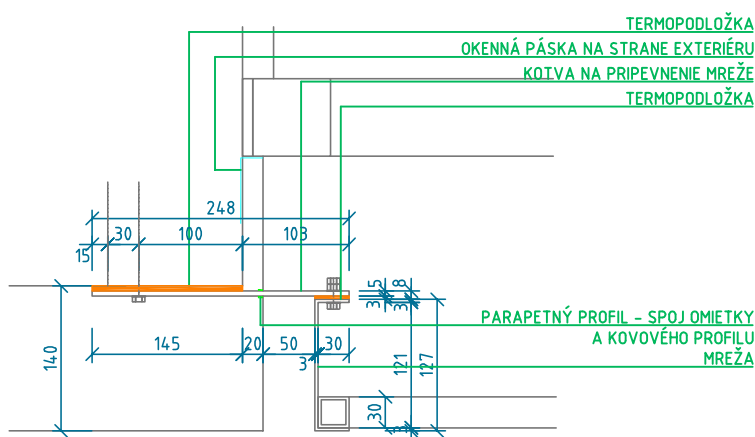
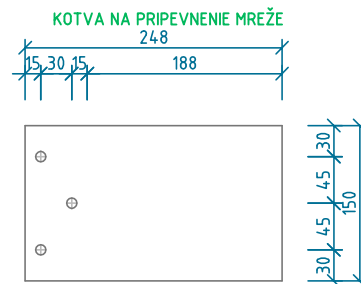
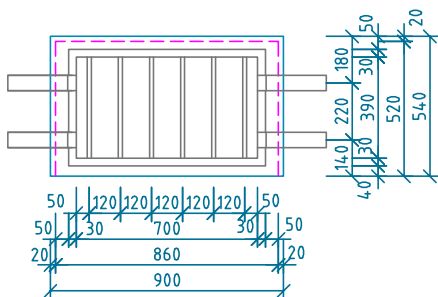
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 14

POHĽAD



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]
PODL SPOLU

• EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					STR	1
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
KOTVA NA PRIPEVNENIE : PROFIL 150x5 mm	4	0,25	5,89	5,90	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	4	0,20	5,89	4,75	-	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	2,90	2,54	7,40	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	6	0,40	2,47	5,95	1	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				7,20		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			31,20 + 3,15	34,35		

POZNÁMKY :

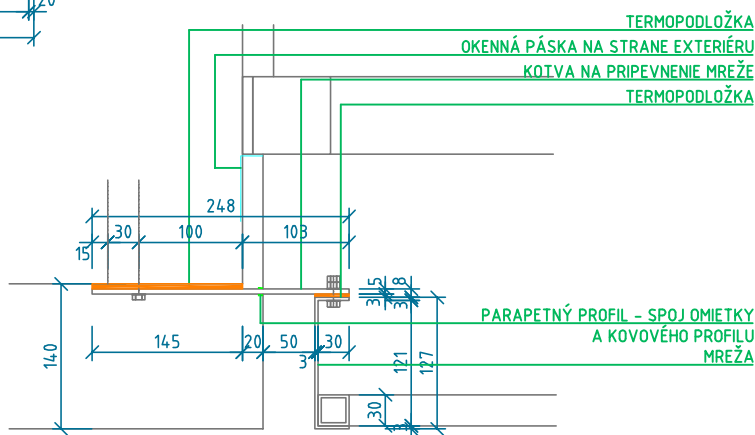
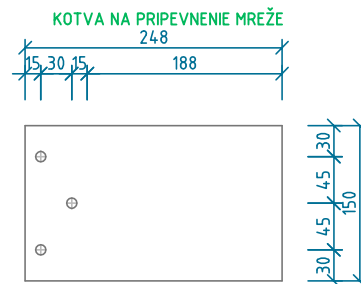
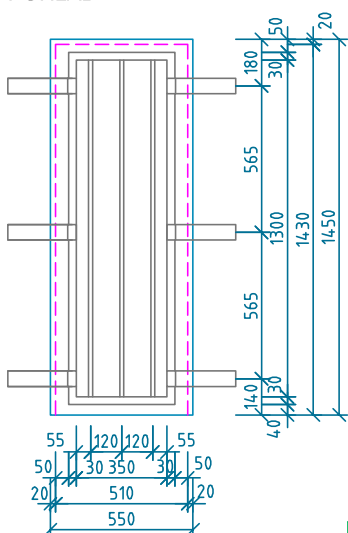
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 15

POHĽAD



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]
 PODL SPOLU

• EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					STR	3
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					-	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	2. NP	
KOTVA NA PRIPEVNENIE : PROFIL 150x5 mm	6	0,25	5,89	8,85	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	6	0,20	5,89	7,10	3	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	4,00	2,54	10,20	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	3	1,30	2,47	9,65	-	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				10,75		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			46,55 + 4,70	51,25		

POZNÁMKY :

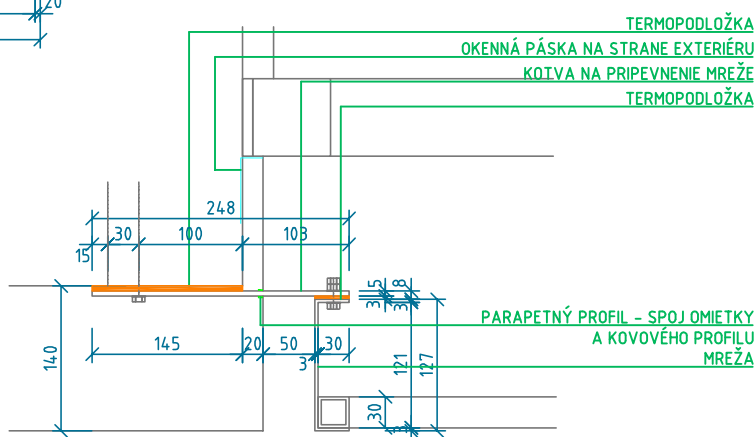
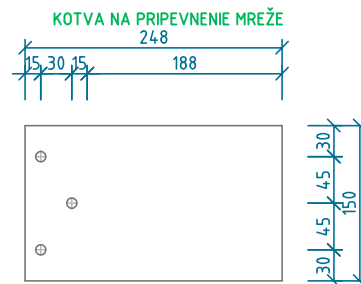
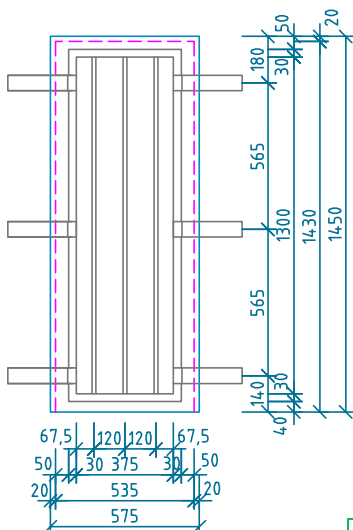
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

OZN. POL.

SCHÉMA

ZB 16

POHĽAD



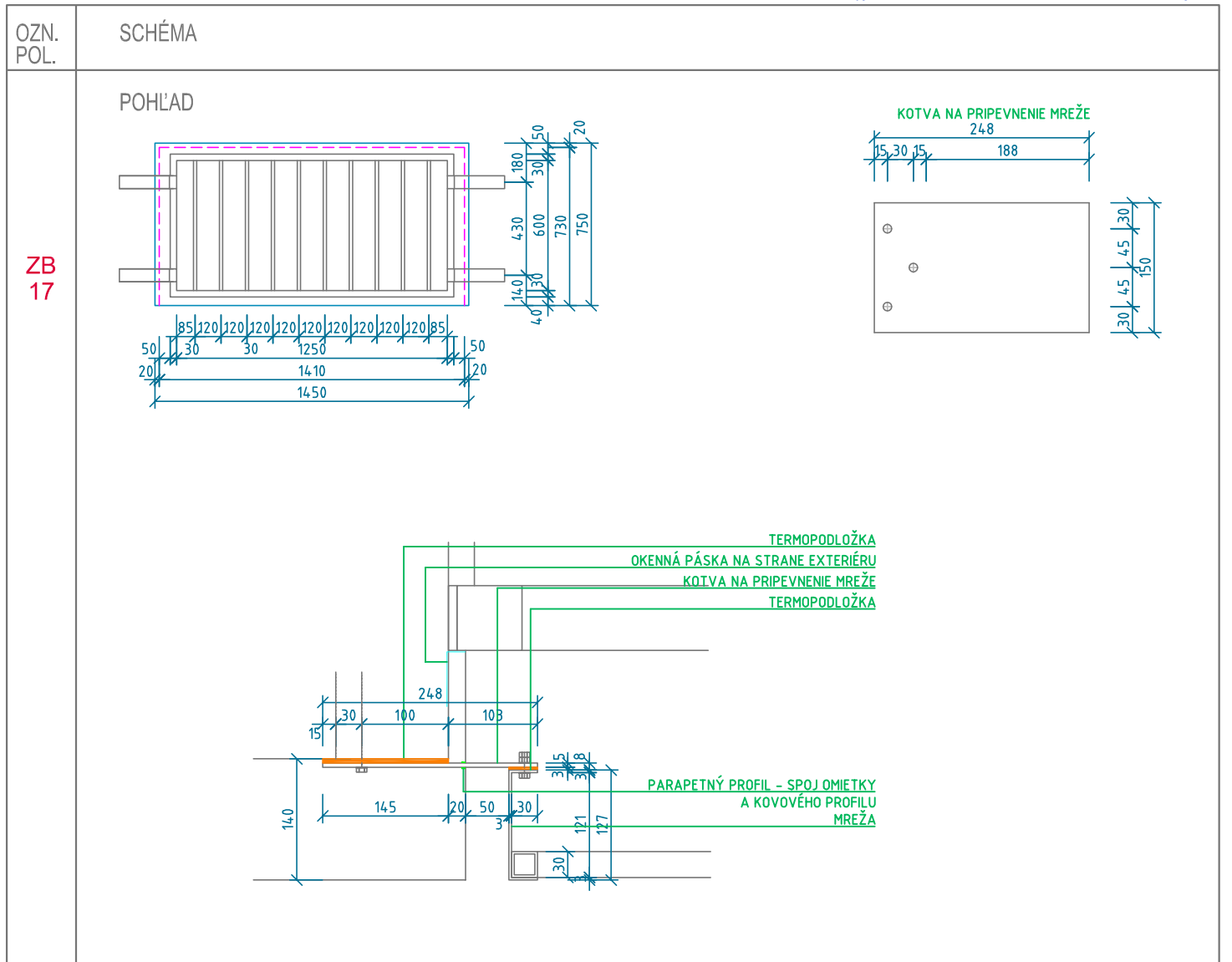
POPIS VÝROBKU

POČET [ks]
 PODL SPOLU

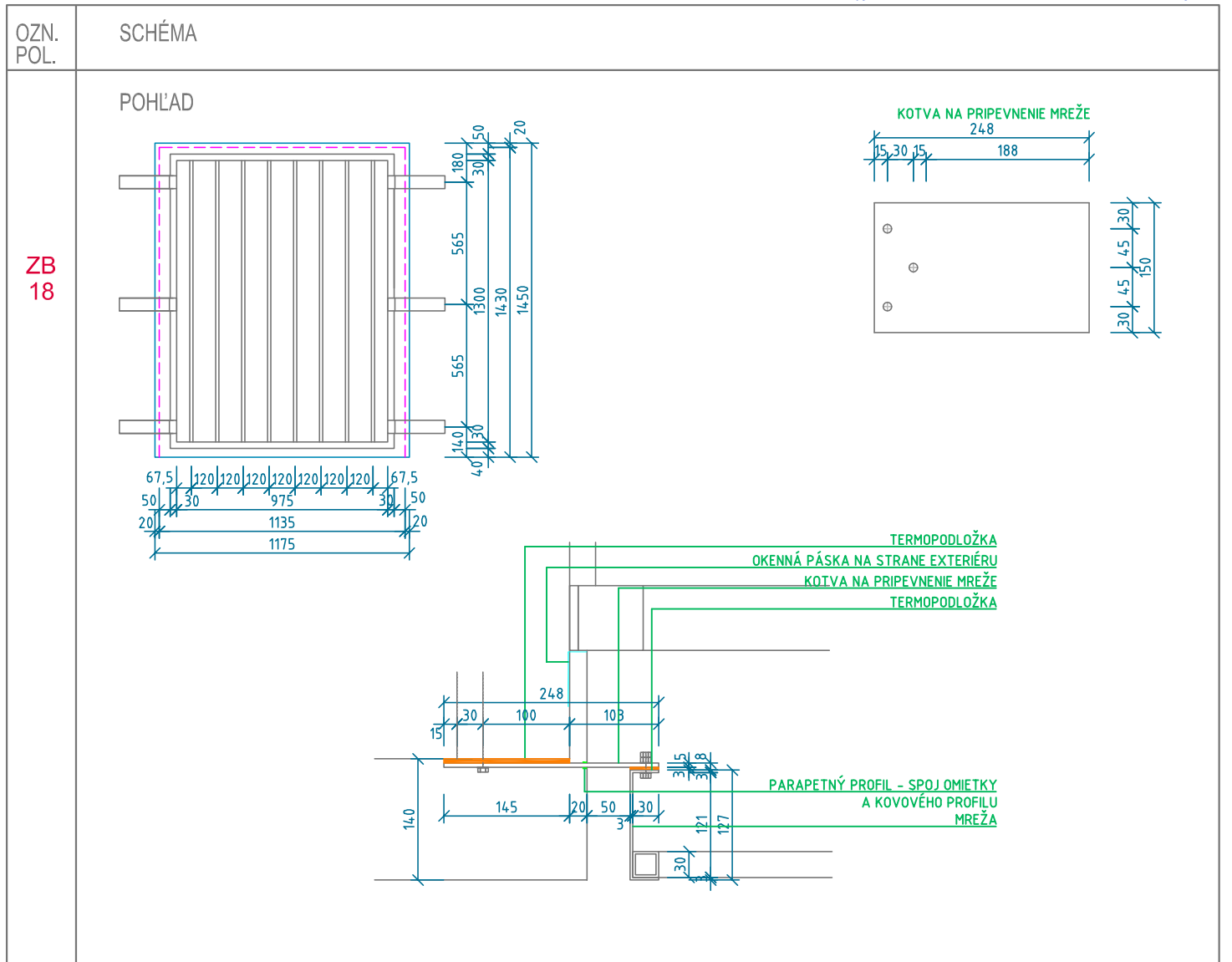
• EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					STR	2
• VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
KOTVA NA PRIPEVNEIE : PROFIL 150x5 mm	6	0,25	5,89	8,85	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	6	0,20	5,89	7,10	2	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	4,05	2,54	10,30	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	3	1,30	2,47	9,65	-	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				10,75		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			46,65 + 4,70	51,35		

POZNÁMKY :

- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.



POPIS VÝROBKU					POČET [ks]	
					PODL	SPOLU
● EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA					STR	1
KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA					-	
● VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :					2. NP	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
KOTVA NA PRIPEVNIENIE : PROFIL 150x5 mm	4	0,25	5,89	5,90	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	4	0,20	5,89	4,75	1	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	4,40	2,54	11,20	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	10	0,60	2,47	14,85	-	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				11,00		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			47,70 + 4,80	52,50		
POZNÁMKY :						
● SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV						
● KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x						
POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x						
● PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.						
● PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.						



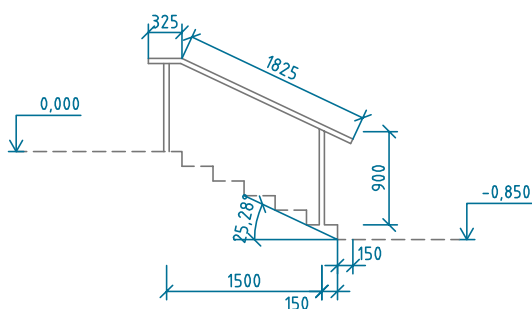
POPIS VÝROBKU					POČET [ks]	
					PODL	SPOLU
<ul style="list-style-type: none"> EXTERIÉROVÉ OCHRANNÁ MREŽA KOTVENIE DO OSTENIA MURIVA 					STR	7
<ul style="list-style-type: none"> VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks : 					2. NP	
MATERIÁL : OCEĽ (S235 JR)	POČET [ks]	DĹŽKA [m]	HMOTNOSŤ [kg/m]	HMOTNOSŤ [kg]	-	
KOTVA NA PRIPEVNIENIE : PROFIL 150x5 mm	6	0,25	5,89	8,85	1. NP	
PRIPOJOVACIE UŠKO : PROFIL 150x5 mm	6	0,20	5,89	7,10	7	
RÁM MREŽE : PROFIL 30x3x3 mm	1	5,25	2,54	13,35	1. PP	
VÝPLŇ MREŽE : PROFIL d =20 mm	8	1,30	2,47	25,70	-	
SPOJOVACIE PROSTRIEDKY				16,50		
HMOTNOSŤ SPOLU + 20 % :			71,50 + 7,15	78,65		
POZNÁMKY :						
<ul style="list-style-type: none"> SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFEKTOV KONŠTRUKČNÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ZÁKLADNÝ NÁTER 2x POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCEĽOVÝCH PRVKOV : VRCHNÝ EMAIL NA OCEĽ 2x PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ. PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ. 						

OZN. POL.

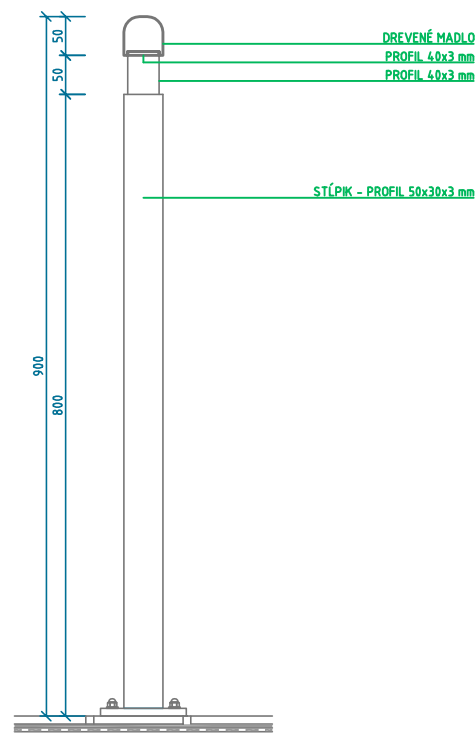
SCHÉMA

ZC 01

ROZVINUTÝ POHĽAD



REZ



POPIS VÝROBKU

POČET [ks]

PODL SPOLU

- EXTERIÉROVÉ DRŽADLO - VYHLÁŠKA 532/2002 Z.z. ČL. 1.3.1 PRÍLOHY

VÝŠKA DRŽADLA : 900 mm

- VÝKAZ MATERIÁLU PRE 1 ks :

MATERIÁL : CHRÓMNIKOVÁ OCEĽ (1.4301)

POČET [ks]

DĹŽKA [m]

HMOTNOSŤ [kg/m]

HMOTNOSŤ [kg]

01 - PROFIL UZATVORENÝ OBDĹŽNIKOVÝ 50x30x3

2

0,85

3,68

6,30

02 - PROFIL 40x3

2

0,05

0,94

0,10

03 - PROFIL 40x3

1

2,15

0,94

2,05

04 - KOTEVNÁ PLATNIČKA - OCEĽOVÁ PLOCHÁ TYČ 60x7 mm

2

0,11

3,30

0,75

SPOJOVACIE PROSTRIEDKY

2,80

HMOTNOSŤ SPOLU + 10 % :

12,00 + 1,20

13,20

MATERIÁL : DREVO

POČET [ks]

PRIEREZ [mm]

DĹŽKA [m]

DREVENÉ MADLO, KOTVENÉ SKRUTKAMI DO PRIEBEŽNÉHO PROFILU

1

50 x 50

2,15

POZNÁMKY :

- STĽPIK PRIVARIŤ KU KOTEVNEJ PLATNIČKE, PLATNIČKU PRIPEVNIŤ NA HOTOVÚ PODLAHU.
- DO KOTEVNEJ PLATNIČKY NAVRŤAŤ OTVORY PRE KOTEVNÉ CHEMICKÉ KOTVY DO BETÓNU SO SKRUTKAMI Z ANTIKOROVEJ OCEĽE
- KONTAKT PLATNIČKY S PODLAHOU ZABEZPEČIŤ MRAZUZDORNÝM PRUŽNÝM TMELOM
- SPOJE OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ : SPOJOVACÍMI PRVKAMI A ZVAROM, SPOJE PREBRÚSIŤ A PRETMELIŤ, SPOJE ZREALIZOVAŤ BEZ VIZUÁLNYCH DEFJEKTOV
- KONŠTRUKČNÁ A POVRCHOVÁ OCHRANA OCEĽOVÝCH PRVKOV : ANTIKOROVÁ OCEĽ
- KONŠTRUKČNÁ OCHRANA DREVA - FUNGICÍDNY A INSEKTICÍDNY NÁTER 2x, NAPŮŠŤACIA FERMEŽ 2x
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DREVA - LAZUROVACÍ LAK NA DREVO LUXOL, FAREBNÝ ODTIEŇ BUK 3x
- PROJEKTOVÁ DOKUMENTÁCIA NENAHRÁDZA DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU DODÁVATEĽA, KTORÚ SI DODÁVATEĽ VYPRACUJE PODĽA SVOJICH TECHNICKÝCH MOŽNOSTÍ.
- PRED VYPRACOVANÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE A VLASTNOU VÝROBOU JE POTREBNÉ PREMERAŤ PRIESTOR PODĽA SKUTOČNE PREVEDENÝCH STAVEBNÝCH PRÁČ.

2