

TECHNICKÉ PARAMETRY STANDARDNÍHO STROJE

Parametry	Jednotky	
Řídicí systém		FAGOR 8055iFL, Fanuc Oi TC 8,4"LCD (10,4"LCD) + manual Guide Oi, Siemens 828 D
Rozměry	Úhel sklonu lože	stupně 30
	Vrtání vřetena	mm 42
	Oběžný průměr nad ložem	mm 500
	Oběžný průměr nad suportem	mm 220
	Max. točný průměr	mm 330 (420)
	Max. točná délka	mm 460
Zdvih	Osa X	mm 215 (170+45)
	Osa Z	mm 520
Vřeteno	Kužel vřetena	A2-5
	Otáčky vřetena	ot./min. 6000
	Výkon motoru	kW 7,5/11 - 11/15 *dle řídicího systému
	Hydraulické sklíčidlo - průměr	mm 169
	Tlak oleje pro upínání (min./max.)	Bar 5 / 30
Nástrojová hlava	Typ hlavy - revolverová	LS-200 – otáčení hydraulicky
	Počet pozic nástrojové hlavy	8 - 12
	Nástrojový disk pro nástroje se čtvercovým profilem držáku	mm 25 x 25 (Ø32)
Základní údaje o pojezdech	Kuličkový šroub osy X, Z (rozměry a přesnost)	Ø32xP10 C3
	Rychloposuv osy X, Z	m/min 30
Motory	Servomotor v ose X, Z (nominální výkon / kroutící moment nominální)	kW / Nm 2,9 / 11,6 (Fagor), 1,8/12 (Fanuc), 2,29/11(Siemens)
	Motor hydrogenerátoru	W 750
	Motor čerpadla chlazení	W 500
	Motor mazání	W 30
	Motor dopravníku třísek	W 250
Přesnost	Přesnost polohování	mm 0,005/300
	Opakovatelná přesnost	mm 0,005
Koník	Průměr pinoly	mm 65
	Pojezd koníku	mm 370
	Kužel pinoly	MT4
	Výsuv pinoly	mm 50
	Tlak v hydraulice - min./max.	Bar 10/30
Chlazení	Objem nádrže	l 140
Rozměry, hmotnost, připojení	Délka bez dopravníku třísek	mm 2530
	Délka s dopravníkem třísek	mm 3300
	Šířka x Výška	mm 1820 x 1930
	Hmotnost	kg 3200
	Celkový příkon	kW 35