



ZKOUŠKY KOREČKŮ DLE CCH 70-3 PT KL. STUPEŇ OBLASTI DLE TAB.  
LINEÁRNÍ VADY NEJSOU POVOLENY  
CELÝ DÍL ZKOUŠET ULTRAZVUKOVOU ZKOUŠKOU DLE DLE EN 10228-3 KL.ST.4

OBLAST/ AREA	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X
PT	1	2	2	2	1	2	1	2	2	2

PLOCHA "D" - VOLNĚ BROUŠENÁ  
PLOCHA "G" - VOLNĚ BROUŠENÁ, DRSNOST 1.6  
PLOCHA "B" - BROUŠENÁ DO ŠABLON, DRSNOST 1.6  
PLOCHA "A" - BROUŠENÁ DO ŠABLON, LEŠTENÁ NA 0.8

OBĚŽNÉ KOLO DYNAMICKY VYVÁŽIT, PŘIPUSTNÝ NEVÝVAŽEK  
PRO G=2,5 JE 21,8Nmm při 1500ot/min  
MAXIMÁLNÍ ODBĚR MATERIÁLU OZNAČENA \* : MATERIÁL ODEBRAT STROJNĚ

**M** Všeobecné tolerance / **OB**RABNÍČKOVÉ ROZMĚRY / **MA**CHINED DIMENSIONS / **PO**ZNÁMKA / **RE**MARKS / **ISO 2768-M**

MIN. ROZMĚR / <b>MIN. SIZE</b>	> 0.1	0.1 - 0.3	0.3 - 0.5	0.5 - 1	1 - 3	3 - 6	6 - 10	10 - 150	150 - 300	300 - 500	500 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	4000 - 8000	8000 - 15000	15000 - 30000
DRSNOST / <b>RA</b>	±1	±1	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14	±16	±20	±25	±30	±40	±50
OBRABNÍČKOVÉ ROZMĚRY / <b>OB</b>	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6	±8	±10	±15	±20	±25

NETOLEROVANÉ ROZMĚRY DLE ISO 2768-m

INDEX	ZMĚNA	DATAUM	PODPIS	POZICE
				<b>STROJÍRNY BRNO a.s.</b>
ZN.MAT.	1.4313+QT780	T.O.	H.MOTNOST kg	137
ROZM.-POLOT.	VÝKOVĚK 3MU-11122-V		MĚR.	1:2
POM. ZAB.			ČSN	T.Č.É.
VYPR.	Martinek Ales	NORM. REF.	POZN.	É. KUSOVNIKU
PŘEZK.				
TECHNOL.	SCHVÁLIL	21.10.14	STARÝ V.	F.V.
NAZEV	<b>OBĚŽNÉ KOLO</b>			<b>1MU-3049</b>
			Lišta	Lišta