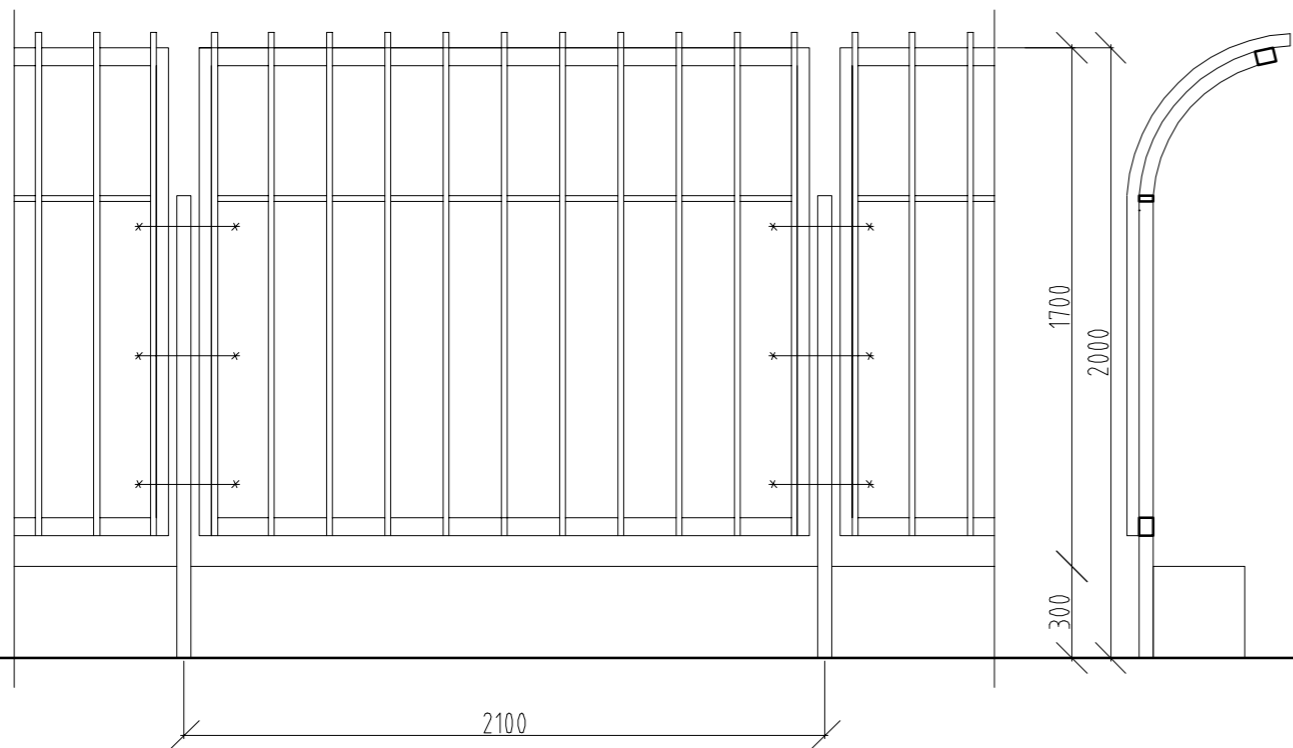


Z - ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY

Č.P.	POPIS VÝROBKU	MIESTO OSADENIA VYROBKU			
		1PP	1NP	2NP	STR.
3 Z	SEGMENT OPLOTENIA				

310bm - 148ks



POPIS SEGMENT OPLOTENIA KOTVENÝ DO OCEĽOVÝCH STLPIKOV V MODULE 2,10m. JEDNOTLIVÉ SEGMENTY BUDÚ KOTVENÉ PO DVOJICIACH DO JEDNÉHO OSADZOVACIEHO STLPIKA POMOCOU ZÁVITOVEJ TYČE $\phi 14$ mm 3 ks NA JEDEN STLPIK.

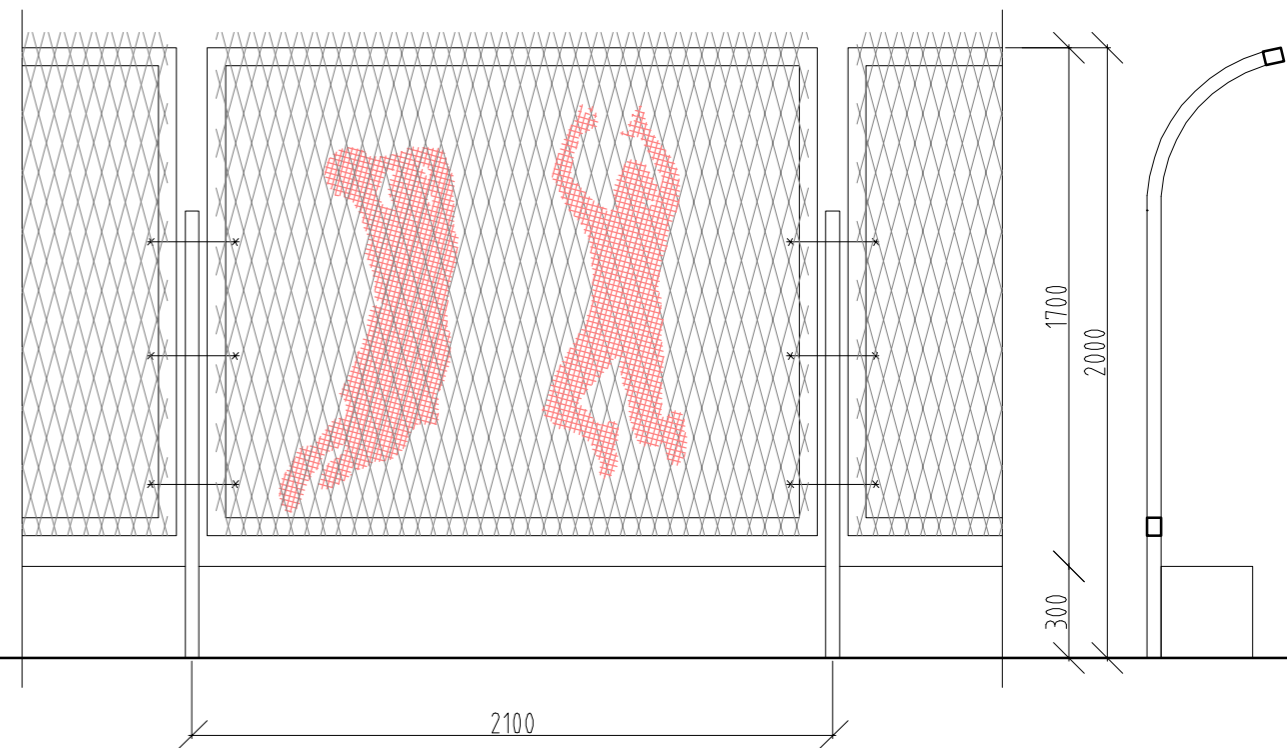
MATERIÁL

- OSADZOVACIE STLPIKY PRE KOTVENIE JEDNOTLIVÝCH SEGMENTOV SÚ VYTVORENÉ Z JAKLOVÝCH PROFILOV 40/40/4 2,0m x 150.....300,0bm DO SOKLOVÉHO MURIVA BUDÚ KOTVENÉ POMOCOU ZÁVITOVEJ TYČE $\phi 14$ NA CHEMICKÚ KOTVU
- RÁMY SEGMENTU OPLOTENIA SÚ VYTVORENÉ Z JAKLOVÝCH PROFILOV 40/40/4.....7,5 x 148.....1110,0bm
- VYPLŇ SEGMENTU OPLOTENIA V MODULE 2100mm JE VYTVORENÁ Z JAKLOVÝCH 40/20/3 resp. C-PROFILOV 27/23/2.....24,2 x 148.....3581,6bm
- VŠETKY KONCE PROFILOV JE POTREBNÉ ZABLENDOVAŤ, PRED GALVANICKÝM POZINKOVANÍM PROFILY NAVRTAŤ VO ZVISLEJ ČASŤI.
- JEDNOTLIVÉ DIELY A PRVKY DVOJKRÍDLOVEJ BRÁNY BUDÚ PROTI KORÓZIÍ OPATRENÉ GALVANICKÝM POZINKOVANÍM.
- VŠETKY MONTOVANÉ Maticové spoje budú zabezpečené proti demontáži kútoým zvarom-3.

Z - ZÁMOČNÍCKE VÝROBKY

Č.P.	POPIS VÝROBKU	MIESTO OSADENIA VYROBKU			
		1PP	1NP	2NP	STR.
4 Z	SEGMENT OPLOTENIA				

10,5bm - 5ks



POPIS SEGMENT OPLOTENIA KOTVENÝ DO OCEĽOVÝCH STLPIKOV V MODULE 2,10m. JEDNOTLIVÉ SEGMENTY BUDÚ KOTVENÉ PO DVOJICIACH DO JEDNÉHO OSADZOVACIEHO STLPIKA POMOCOU ZÁVITOVEJ TYČE $\phi 14$ mm 3 ks NA JEDEN STLPIK. VÝPLŇ JEDNOTLIVÝCH SEGMENTOV JE NAVRHNUTÁ Z ŤAHOKOVU S VLOŽENÝM MOTÍVOM ŠPORTU PRÍZNAČNÉHO PRE ZŠ

MATERIÁL

- OSADZOVACIE STLPIKY PRE KOTVENIE JEDNOTLIVÝCH SEGMENTOV SÚ VYTVORENÉ Z JAKLOVÝCH PROFILOV 40/40/4 2,0m x 5.....10,0bm DO SOKLOVÉHO MURIVA BUDÚ KOTVENÉ POMOCOU ZÁVITOVEJ TYČE $\phi 14$ NA CHEMICKÚ KOTVU
- RÁMY SEGMENTU OPLOTENIA SÚ VYTVORENÉ Z JAKLOVÝCH PROFILOV 40/40/4.....7,5 x 10.....75,0bm
- VYPLŇ SEGMENTU OPLOTENIA V MODULE 2100mm JE VYTVORENÁ Z ŤAHOKOVU MR90.....3,6m2 x 5.....17,85m2
- VYPLŇ SEGMENTU OPLOTENIA MOTIV ŠPORTOVCA Z ŤAHOKOVU MR16x 5ks
- VŠETKY KONCE PROFILOV JE POTREBNÉ ZABLENDOVAŤ, PRED GALVANICKÝM POZINKOVANÍM PROFILY NAVRTAŤ VO ZVISLEJ ČASŤI.
- JEDNOTLIVÉ DIELY A PRVKY DVOJKRÍDLOVEJ BRÁNY BUDÚ PROTI KORÓZIÍ OPATRENÉ GALVANICKÝM POZINKOVANÍM.
- VŠETKY MONTOVANÉ Maticové spoje budú zabezpečené proti demontáži kútoým zvarom-3.