



Gewinde auf $\phi 19$ schneiden

Delit na : L= 391 mm

Stück	Benennung und Bemerkung	Teil	Z.Nr./Din Nr.	Werkstoff	Modell Nr./Maße	Gewicht kg
					Autom.st. 377 × $\phi 20$	0,948
Bst.	Änderung	Tag				
	"a" Abdrehen von $\phi 15,5$ auf $\phi 16$ geä.	07.09.22				

Freimaßtoleranzen	0-315mm	316-1000mm	1001mm
Blechstärke 0,7-2mm	± 0,3	± 0,5	± 0,8
Blechstärke 2,1-8mm	± 0,5	± 0,8	± 1,2
Freimaßtoleranz α	± 1°		

M: 1:1
KSN 160-200, ZHN 2.10
gez.: 87-02-18 Schnitt
gepr.: Gewindespindel

EDV Nr. 84213
Z. Nr. 3-322-230