



1. Неуказанные допуски размеров после мех.обработки по DIN 2768-mL.
2. Допускается сварной вариант из двух частей.
4. 4 отверстия Ø 30H8 (B-B) расположить, как показано на чертеже выдерживая размер 5'40'±30'.

*Составлено: / Проверено: 15.08.16*

|                                                  |  |                                                               |                                                                                                                                                                                                                         |
|--------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| s120 - S235JRG2                                  |  | 2857                                                          |                                                                                                                                                                                                                         |
| MATERIAL                                         |  | WEIGHT                                                        |                                                                                                                                                                                                                         |
| <br>EESTI ENERGIA<br>TEHNOLOOGIA TÖÖSTUS AS      |  | Plant: ENP01<br>Module: KX01<br>Assembly: HX001<br>Component: | We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. EESTI ENERGIA TEHNOLOOGIA TÖÖSTUS AS |
| Original Size: A2                                |  | Scale: 1:20                                                   |                                                                                                                                                                                                                         |
| DCC                                              |  | Basic document:                                               |                                                                                                                                                                                                                         |
| Job name: EOG-Narva                              |  | Job No. 1064-ET                                               | Document No. 001654                                                                                                                                                                                                     |
| IT-Ident-No.: 1064-ET_001654_R03_RETORT_FIT_RING |  | Rev. 03                                                       | Plot Date                                                                                                                                                                                                               |