



Anmerkung: Siehe auch Zschg. 41118 - 10.00 „Kuppelgriff - Prinzipielle Anordnung und Einbaubeispiele“

Bei Verwendung von SF 37T (ÖNORM 3115) bzw. SF 360 C (ÖNORM 3116) Abtrennstumpfschweißung im Rundmaterial zugelassen. Stumpfschweißung bei Verwendung von St37T zugelassen. Bei Abtrennen sind die Schweißverbindungen von mindestens 10% der zu lösenden Größe einer Röntgenuntersuchung zuzuführen - siehe DIN 54111.

Nach Verschiedenen Ausstanzen der Locher zulässig.
10.5K1 70R

Besondere Angaben der Herstellung: Normgegriff.
400 => KZM: 222000630147
500 => KZM: 222000630148

Teil 1 entspricht UIC 3019
Teil 2 Ersatz für SGP 43657/10
0172/00112147-10.30

Vykes platfi pre
PROTOTYP

0093831

Bezeichnung	Normblatt	Werkstoff	Teil	Bemerkung	Erzeugniscode
Kuppelgriff	ST34M	3	φ 20, 850 (g. n. (-) M 10	1.10.30.10.09	
Halbrundniet	MS 312	ST 34 N	2	φ 20, 950 lg.	518.12.45
Kuppelgriff, gerade	ST 34 M	1	φ 20, 950 lg.	1.10.30.10.12	
Kuppelgriff	ST 34 M	1	φ 20, 950 lg.	1.10.30.10.11	

Art der Änderung	Art der Änderung	Geändert am	Geändert durch
a	Teil 3 neu	14.12.72	JHK 02/08
b	Vermerk geändert	512-10-80	14.9.88
c	AA 034, 20/2008		

Abmessung	Werte	Werte	Werte
Abmessung	10.14	KZM	generell am 2.7.6. 1945
Abmessung	20.6.85	MA 1100-47	
Abmessung	10.08.76	13.6.63	RZM
Abmessung	13.6.63	RZM	Machinefabrik Alt. 22a

Maßstab	1:1
Maßstab	1:1

Produktionsjahr	Produktionsjahr	Produktionsjahr	Produktionsjahr
Produktionsjahr	Produktionsjahr	Produktionsjahr	Produktionsjahr

Österreichische Bundesbahnen	28069	10.30
Österreichische Bundesbahnen	28069	10.30

Güterwagen