

VÝKRES VÝSTUŽE VENCOVÁ V-101 a PREKLADU P-112

V-101  
13,290bm

VENCOVÁ A DOSKOVÁ VÝSTUŽ V ROHOCH PREVIAZAŤ SLUČKAMI PODĽA PRAVIDIEL REMESLA!!!

VÝKRES VÝSTUŽE PREKLADOV

Materiál	S235 R, Jäkle EN 10 210
Výrobná skupina/norma	EXC2
Výrobné odchýľky/norma	STN EN 1090-2
Stupeň odhýbovania povrchu	Sa2.5
Stupeň kvality zvarov	C STN EN ISO 5817
Náter, stupeň/norma	STN EN ISO 12944
Zvarové plochy	EN ISO 9602
min. výška zvaru	KÚTOVÉ ZVARY ZHOTOVIT OBOJSTRANNE 0,7x, PŘI UHLĚ < ako 30st. UROBIT TUPE V ZVARY.
Prí tupoých zvaroch :	PRI UHLĚ < ako 30st. UROBIT TUPE V ZVARY.
- kontrolovať prevarenie koreňa zvaru	STN EN 1993-1-1; STN EN 1993-1-8
Návrh podľa	

PREKLADY	L svietle	ks	
P-101	800	1	2xU-100/1300mm
P-102	800	1	2xU-100/1300mm
P-103	860	1	VID.SAM.VÝKRES
P-104	980	1	VID.SAM.VÝKRES
P-105	880	1	VID.SAM.VÝKRES
P-106	1800	2	VID.SAM.VÝKRES
P-107	1500	1	VID.SAM.VÝKRES
P-108	1470	1	VID.SAM.VÝKRES
P-109	1500	1	VID.SAM.VÝKRES
P-110	4050	2	VID.SAM.VÝKRES
P-111	2950	1	VID.SAM.VÝKRES
P-112	3880	1	VID.SAM.VÝKRES
P-113	3880	1	VID.SAM.VÝKRES
P-114	1800	1	VID.SAM.VÝKRES

VENCE	bm		DOSKY	ks	
V-101	13,290	VID.SAM.VÝKRES	D-101	1	VID.SAM.VÝKRES
V-102	2,06	VID.SAM.VÝKRES			

VÝKAZ VÝSTUŽE							
PRVK	PDL	Ø	DL ŽKA [m]	KS	DL ŽKA - bm		
					ØR8	ØR10	ØR12
1	R18	2,02	6		12,12		
2	R18	1,60	6		9,60		
3	R18	5,02	4		20,08		
4	R18	4,49	4		17,96		
5	R12	1,30	4		5,20		
6	R12	1,42	4		5,68		
7	R12	1,38	4		5,52		
8	R12	2,25	10		22,50		
9	R12	2,86	3		8,58		
10	R12	2,00	18		36,00		
11	R12	2,00	8		16,00		
12	R8	0,92	105	96,60			
13	R18	5,40	6		32,40		
14	R18	4,55	6		27,30		
15	R8	0,65	62	40,30			
16	R18	4,44	8		35,52		
17	R18	7,18	4		28,70		
18	R12	1,48	132		194,70		
19	R12	4,00	4		16,00		
4A	R18	3,77	4		15,08		
4B	R18	3,68	4		14,72		
9A	R8	1,40	12	16,80			
17A	R18	2,93	4		11,72		
17B	R18	2,84	4		11,36		
17C	R18	7,18	2		14,35		
18A	R8	1,58	64	101,12			
19A	R12	0,71	78		55,38		
19B	R8	1,07	4	4,30			
19C	R8	1,42	5	7,09			
19D	R8	1,76	3	5,28			
19E	R10	2,14	4		8,56		
19G	R10	1,50	2	2,99			
19H	R10	0,59	2	1,18			
19J	R12	4,44	4		17,76		
CELKOM		n		271,49	12,73	383,32	250,91
		kg/n		0,395	0,617	0,888	1,998
		kg		107,24	7,85	340,39	501,32
		kg		956,80			
HMDNOST	CELKOM	kg		956,80			

\* V MIESTE KOMINA UROBIT V DOSKE OTVOR min. 0,20mm ŠIRŠI AJ DLHŠI AKO JE KOMIN  
 ŽELEZOVÝ BETÓN C 20/25 TREDY XC1, CI 0,4 Dmax 16 pre monoily  
 BETÓNARSKÁ VÝSTUŽ 10 505(R)  
 krytie výstuže 20mm  
 - PROJEKTANT NENIESE ŽADNÚ ZODPOVEDNOSŤ ZA ZHATNÝ USKUTOČNENIE V DOKUMENTACII BEZ JEHO PÍSOMNEHO SÚHLASU  
 - POČAS REALIZÁCIE JE POTREBNÁ KORDINÁCIA S OSTATNÝMI PROFESIAMI (ZDRAVOTECHNICA, ELEKTRO, PLYN A POD.)

