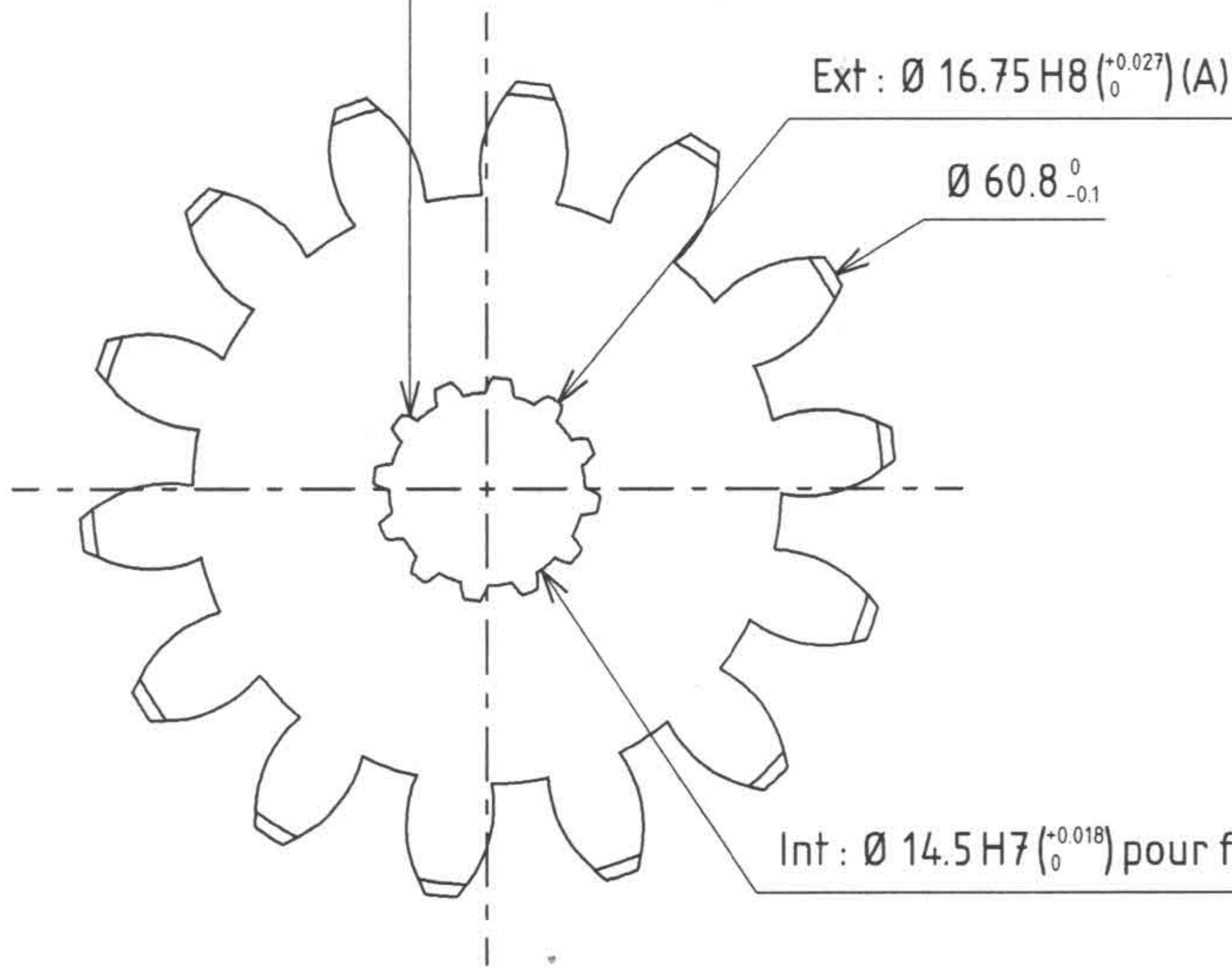


⊥ 0.05 A

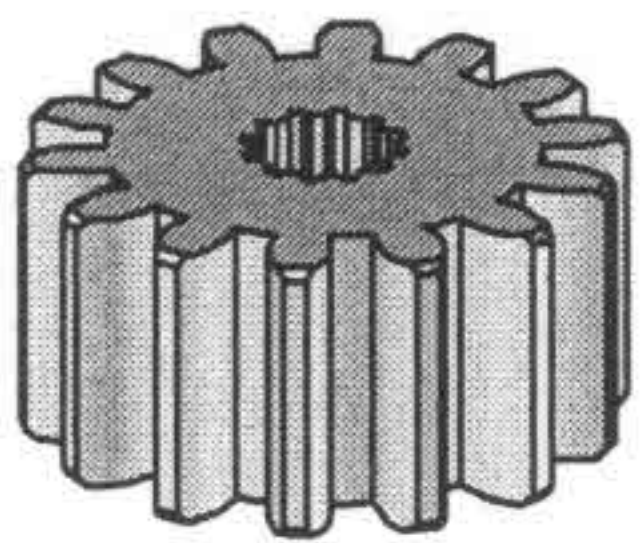
MOYEU CANNELE A FLANC
EN DEVELOPPANTE 17x12x1.25
SUIVANT NORME E 22-141
AJUSTEMENT LIBRE
AVEC XB20-152 (A)



Ext : $\varnothing 16.75 H8 (+0.027)$ (A)

$\varnothing 60.8 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.1 \end{smallmatrix}$

Int : $\varnothing 14.5 H7 (+0.018)$ pour fabrication (A)



CARACTERISTIQUES DENTURE

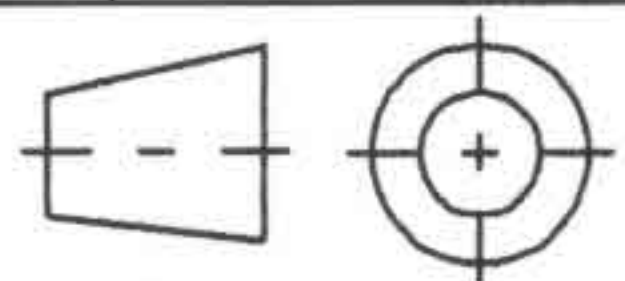
MODULE REEL	3,5
CREMAILLERE DE REFERENCE	NF E 23-011
NOMBRE DE DENTS	14
ANGLE HELICE PRIMITIVE	0
SENS DE L'HELICE	SANS
DIAMETRE PRIMITIF DE REFERENCE	47,43
COEFICIENT DE DEPORT	+0,69
MESURE SUR 3 DENTS	28,17±0,08
COTE SUR PIGES $\varnothing 5$	57,55 ± 0,19
PRECISION	NF 7
BOMBE DE DENTURE	0,015 centré
ENTRAXE DE FONCTIONNEMENT	52,5 $\begin{smallmatrix} +0,03 \\ -0,02 \end{smallmatrix}$
ENGRENNE AVEC	XB20-111 Z=45 $\varnothing EXT153,65 \begin{smallmatrix} +0,1 \\ 0 \end{smallmatrix}$
BAVURES DETACHABLES NON ADMISES	

CORRESPONDANCE SYMBOLES

▼	=	Ra6,3
▼▼	=	Ra3,2
▼▼▼	=	Ra1,6

A 22/07/2008 Ajustement libre avec XB20-152 - Ext : $\varnothing 16.75 H8$ - Int : $\varnothing 14.5 H7$ pour fabrication - Concentricité et coaxialité : 0.02 → 0.05 MV

Ind Date Modification Nom



Ce plan ne peut être communiqué sans l'accord écrit

Tolérances :
±0,2 sauf spécifiées

Façonnage : ▼▼
sauf spécification

Date :
18/04/2001

Dessiné par :
Bruno ROUSSAT

Vérifié par :

Electrolux

Matière : ACIER PRE-TRAITE 100kg/mm² ou (DIN 34 Cr Mo 4)
Traitement : /

Qté
1

Ech
1:1

PIGNON 14 DENTS

XB20-112