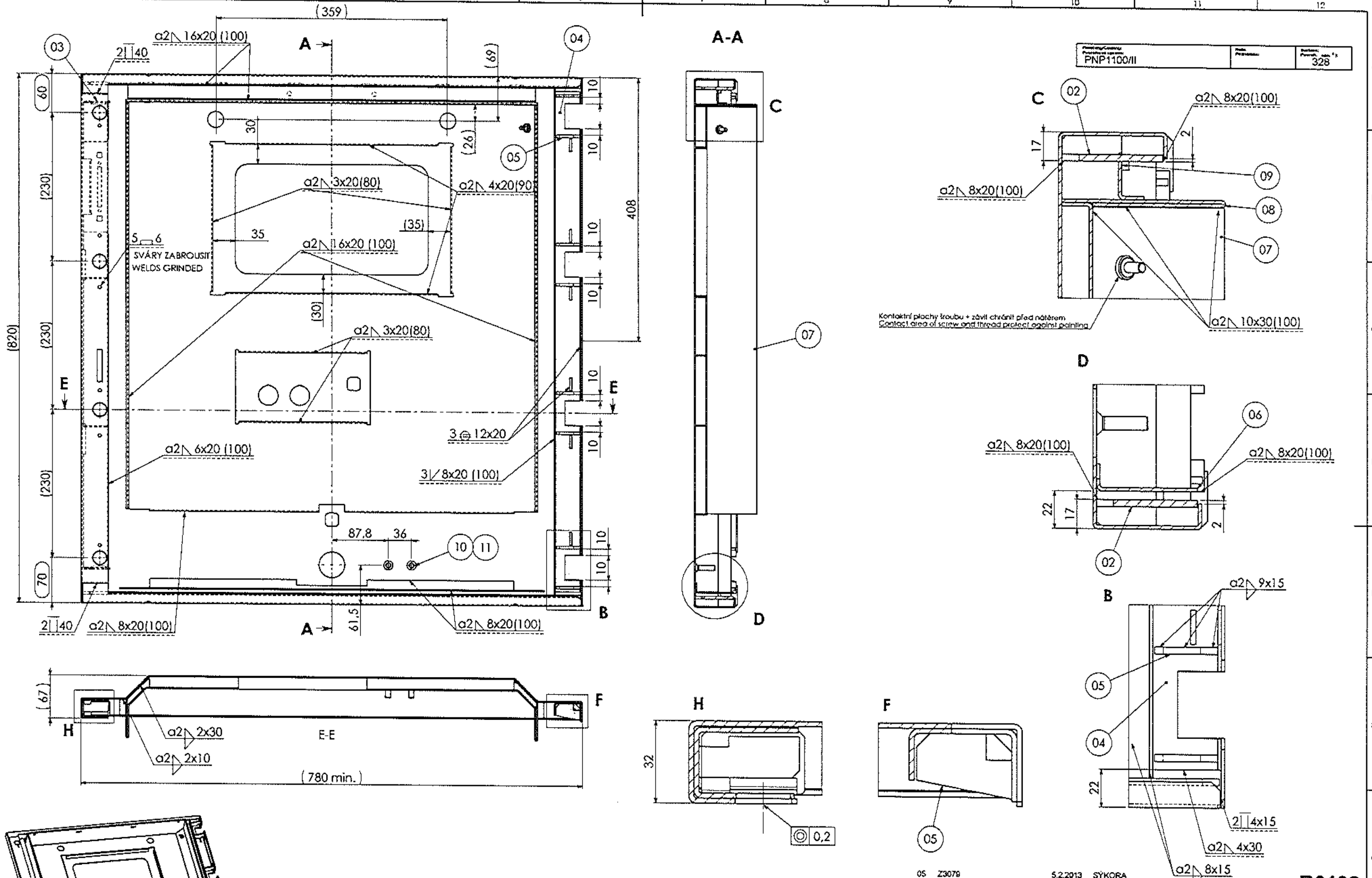

R0102

05	Z3079	5.2.2013 SÝKORA
04	Z1074	10.3.2011 POKORNÁ
03	Z0485	14.7.2010 POKORNÁ
02	Z0453	1.6.2010 DOLEŽAL
01	Z0384	15.3.2010 ŠAFÁŘ

General tolerances for machining and forming: ISO 2768-1,2
Linear and angular dimensions (in plane) and fillets — middle "m" ☒ — rough "c" ☐
Bended construction dimensions: "c"
Angles of bending: "v"
Shape and position: "K"
General tolerances for welded constructions: EN ISO 13920: linear-A, angular-C
Surface roughness: ISO 1302

Všeob. tolerance podle ISO 2768-1,2
Délky, úhly v rovině, zaoblení: střední "m" ☒ hrubá "c" ☐
Rozměry vztahující se k ohybu: "c"
Úhly ohybu: "v"
Tvar a poloha: "K"
Všeob. tolerance svař.dílců: EN ISO 13920: délky-A, úhly-C
Symboly drsnosti podle ČSN EN ISO 1302

Prepared by: PODZEMNÝ 20.10.2006	(1VCR001562G0001)
Checked by: VRBKA 20.10.2006	HÁLA
Approved by: VRBKA 20.10.2006	
Assembly No.: 1VL7606673R0102	Item: 1
Type: UGPF	Scale: 1:4
Lang.: CS-EN	Format: A2
No. of sh.: 1	

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
© ABB Technology Limited

Veškerá práva na tento dokument a v něm obsažené informace vyhrazena. Rozmnožování nebo sdělování jeho obsahu třetí osobám bez výslovného souhlasu zákonného autora je přísně zakázáno. © ABB Technology Limited