



STĚNY Z MASIVNÍHO DŘEVA

Tradiční a prověřený materiál pro stavbu rodinných domů, veřejných budov i průmyslových objektů.

STĚNY DOMU Z VYSUŠENÉHO SUROVÉHO DŘEVA BEZ POUŽITÍ LEPIDEL A CHEMICKÝCH LÁTEK JSOU ZÁRUKOU KVALITY A STABILITY



Konstrukční systém MHM splňuje nejvyšší standardy moderní technologie a materiálu ve stavebnictví.

Z těchto stěn můžeme postavit nízkoenergetický nebo i pasivní dům. Přírodní materiál, který nezatěžuje životní prostředí, vytváří příjemné klima v interiéru a dřevo působí dobře na lidskou psychiku.

Další významnou výhodou je rychlost a přesnost výstavby bez jakéhokoliv omezení pro klienta i architekty. Díky moderní výrobní technologii je zajištěna přesnost jednotlivých stěnových prvků a panelů, které přesně odpovídají architektonickému plánu. Při použití naší technologie MHM panelů můžete stavět nezávisle na ročním období. Po dokončení stavby je možné se okamžitě začít věnovat dokončovací pracím a není třeba čekat na vyschnutí a „vyzrání“ stavby, jako je tomu u zděných nebo betonových staveb. V porovnání se zděnými domy jsou pořizovací náklady na dokončenou stavbu významně nižší.

Speciální monolitické MHM stěny zaručují vynikající izolační a akustické hodnoty i při relativně nízké tloušťce zdi.



MHM panely jsou perfektním stavebním materiálem nejvyšší kvality vyrobené z vysušeného dřeva.

Tyto panely vyrábíme pomocí speciální **výrobní technologie**.

Výrobní postup je složený z profilování vysušených prken, která jsou sbíjena do kříže po vrstvách a nakonec jsou masivní panely přesně obrobena na CNC stroji.

První krok

Výrobní proces začíná sušením smrkových prken a jejich drážkováním.



Druhý krok

Takto připravené masivní desky se křížem na sebe skládají a sbíjí do podoby panelů. Drážky vytváří vzduchové buňky, které mají výrazně lepší izolační schopnosti než čistý masiv. Panely mohou mít velikost od 2 x 2 m do 3,25 x 6 m a dosahovat tloušťky od 11,5 cm až do 34 cm.



Třetí krok

Stěnové panely jsou nakonec obráběny CNC strojem dle projektu. Je dosaženo špičkové přesnosti, která odpovídá konstrukčnímu CAD software architekta nebo projektanta. Do stěn je možné přesně vyřezat okna, dveře, vyvrtat otvory pro zavěšení, drážky a výřezy pro vytápění, sanitární zařízení, zásuvky a jiné instalace. Pro osazení např. oken již není potřeba žádných dalších úprav - vše odpovídá projektu.



VÝHODY STAVEB Z MASIVNÍCH PANELŮ MHM

- patentovaná německá technologie
- ekologické v souladu s přírodou
- bez lepidel a chemických látek
- vysoká tepelná izolace
- rozměrová stabilita
- moderní technologie
- kreativní design bez omezení
- přesnost výroby stěn
- rychlost stavby
- příjemné vnitřní klima
- přírodní materiál
- ekonomická výhodnost



Technické údaje MHM panelu:

Materiál:	smrkové dřevo vysušené na vlhkost 15 % +/-3 %
Zpracování:	smrková prkna o tloušťce 23 mm, jednostranně drážkovaná
Rozměry MHM panelu:	maximální výška panelu: 3,25 m, maximální délka panelu: 6,00 m varianty tlouštěk vnější stěny: 16 cm, 20,5 cm, 25 cm, 29,5 cm, 34 cm varianty tlouštěk vnitřní stěny: 11,5 cm, 16 cm
Konstrukce MHM panelu:	kolmo na sebe ukládané vrstvy prken, spojované pomocí hliníkových rýhovaných hřebíků
Povrch MHM panelu:	oboustranně surové nebo jednostranně hoblované dřevo
Ochrana dřeva:	ochrana dřeva procesem sušení surových prken

