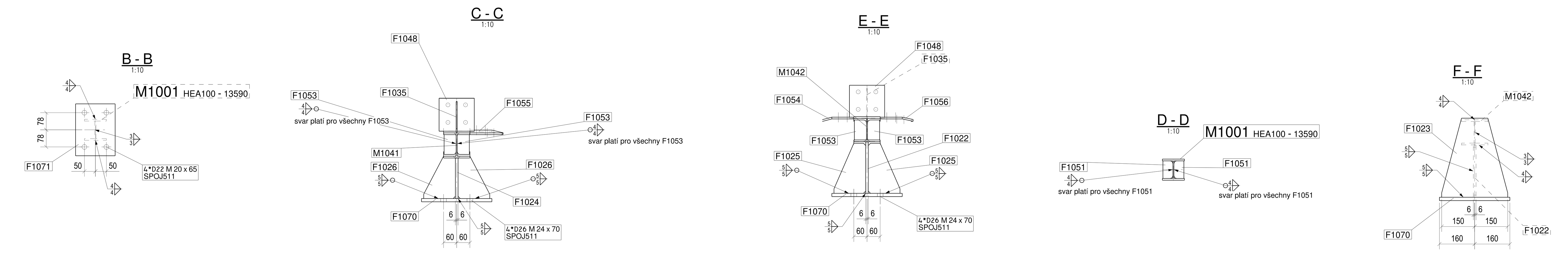
POZNÁMKA KE SVARŮM PŘÍHRADY:
NEJPRVEJE NUTNÉ PŘIVAŘIT KOLEM DOKOLA DIAGONÁLY, PAK TEPRVE PŘIVAŘOVAT SVISLICE.
VŠECHNY ZAKRYTÉ SVARY DIAGONÁL K PASŮM MUSÍ BÝT VIZUÁLNĚ ZKONTROLOVÁNY PŘED ZAKRYTÍM SVISLICEMI.



VÝKAZ MATERIÁLU PRO DÍLEC: **B1002**

POLOŽKA	PROFIL	MATERIÁL	POČET	DÉLKA	PLOCHA	HMOTNOST
M1001	HEA100	S235JR	1	13590	7.6	226.2
F1022	PL12*237	S235JR	1	465	0.2	9.2
F1023	PL12*300	S235JR	1	360	0.2	7.3
F1024	PL12*205	S235JR	1	577	0.2	10.0
F1025	PL12*144	S235JR	2	227	0.1	2.2
F1026	PL12*144	S235JR	2	192	0.0	1.9
F1035	PL5*70	S235JR	8	135	0.0	0.2
F1048	PL8*150	S235JR	8	160	0.1	1.5
F1051	PL8*45	S235JR	12	80	0.0	0.2
F1053	PL8*55	S235JR	12	98	0.0	0.3
F1054	PL8*151	S235JR	6	272	0.1	2.1
F1055	PL8*151	S235JR	1	258	0.1	2.0
F1056	PL8*150	S235JR	2	235	0.1	1.8
F1064	PL3*31	S235JR	4	74	0.0	0.1
F1070	PL15*320	S235JR	2	360	0.3	13.6
F1071	PL15*180	S235JR	2	236	0.1	5.0
M1002	JA60*5	S235JR	1	2540	0.6	21.0
M1003	JA60*5	S235JR	1	2708	0.6	22.6
M1004	JA60*5	S235JR	1	1317	0.3	11.3
M1005	JA60*5	S235JR	1	1157	0.3	9.9
M1006	JA60*5	S235JR	1	1477	0.4	12.7
M1008	JA80*5	S235JR	1	997	0.3	11.6
M1009	JA80*5	S235JR	1	1638	0.5	19.0
M1011	JA80*5	S235JR	1	2499	0.8	27.6
M1012	JA80*5	S235JR	1	2834	0.9	32.0
M1013	JA80*5	S235JR	1	2243	0.7	25.1
M1014	JA80*5	S235JR	1	2803	0.9	32.3
M1041	HEA120	S235JR	1	12000	8.0	238.2
M1042	HEA120	S235JR	1	4372	2.9	86.8
				CELKEM	**27.7**	**887.2**

TŘÍDA PROVEDENÍ, MATERIÁL A POZNÁMKY:

1. TŘÍDA PROVEDENÍ EXC2 DLE ČSN EN 1090-2
2. MATERIÁL - DLE VÝKAZU MATERIÁLU
3. SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY - ŠROUBY 8.8 DIN933 POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
4. POVRCHOVÁ ÚPRAVA SPOJOVACÍCH PROSTŘEDKŮ - ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
5. OČIŠTĚNÍ POVRCHU NA Sa 2,5 DLE ČSN ISO 8501-1
6. STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ PODLE ČSN EN ISO 5817 - KOUTOVÉ A TUPÉ SVARY - STUPEŇ "C"
7. U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ZNAČENA JMENOVITÁ TLOUŠTKA "a"
8. TOLERANCE DLE ČSN EN 1090-2, TŘÍDA FUNKČNÍCH TOLERANCÍ 1
9. MEZERA PRO KOŘEN TUPÉHO SVARU NENÍ ODEČTENA OD ROZMĚRŮ POLOŽEK
10. PROTIKOROZNÍ OCHRANA - SYNTETICKÝ NÁTĚROVÝ SYSTÉM BAREVNÝ ODSTÍN DLE POŽADAVKU INVESTORA
11. VŠECHNY NEOZNAČENÉ SVARY - SVAŘIT NA PLNOU TL. MENŠÍHO ZE SPOJOVANÝCH MATERIÁLŮ
12. VŠECHNY SVARY UZAVŘÍT

Rev. číslo	Provedl	Popis revize	Datum revize

Vypracoval: ing. Vlach	Kontroloval: ing. Vlach	DODAVATEL:
Místo stavby: stp. č.191/1, k.ú. Starý Hrozňatov, Karlovarský kraj		
Investor: Pavel Dragoun, V Zahrádkách 1224/28, 35 002 Cheb		
Stavba - objekt: OCELOVÁ KONSTRUKCE PAPÍRNA ST. HROZŇATOV - OCEL. KONSTR. VESTAVBY		
Kontakt na projektanta: petr.vlach03@seznam.cz tel.: 604 488 535	Číslo dílce: B1002	
Část: VAZNÍK		

Promítání:	
Formát:	1700x594
Datum:	02.12.2019
Stupeň:	VD
Měřítko:	1:10
Číslo zakázky:	
Číslo výkresu: B1002	Revize: 0