

INSPECTION CERTIFICATE (検査証明書)

CERTIFICATE No
220101486
証明書番号:
DATE OF ISSUE
発行日 : 2010.09.09

PURCHASER
需要家
FLUX CORED WIRE
フラックス入りワイヤ

TRADE DESIGNATION 品名(型番)	DIMENSION 寸法(mm)	MFG.No 製造番号	APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION 適用規格及び種類
MX-A430M	1.2	FOH156	

CHEMICAL COMPOSITION 化学成分(%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ELEMENTS 成分	C	SI	MN	P	S	CU	NI	CR	NB
DEPOSITED METAL 溶着金属	0.03	0.43	0.14	0.006	0.017	0.03	0.01	16.56	0.68
ELEMENTS 成分									
DEPOSITED METAL 溶着金属									

TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL 溶着金属引張試験		IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL 溶着金属衝撃試験		HARDNESS TEST 硬さ試験
YIELD POINT 降伏点	YIELD STRENGTH 引張強さ	ELONGATION 伸び	TEST TEMP. 試験温度	AVG. 平均
- N/mm ²	- N/mm ²	- %	- °C	-

WELDING CONDITIONS 溶接条件		POSTWELD HEAT TREATMENT 溶接後熱処理
TYPE OF CURRENT 電流の種類	SHIELDING GAS シールドガス	TEMPERATURE 温度
DCEP	80%AR 20%CO2	- °C × - h
AMPERAGE 溶接電流		
200 A		
ARC VOLTAGE アーク電圧		
20 V		

WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS
ARE AS DESCRIBED HEREIN.
上記試験結果は、記載の通りであることを証明します。

◆KOBE STEEL, LTD.
 WELDING BUSINESS IBARAKI PLANT
 株式会社神戸製鋼所 溶接事業部門 茨木工場
 APPROVED BY CHIEF INSPECTOR
 主任検査員 承認済

10090918079709191009218104R297 (注) 単位、適用規格・種類を除き大文字を使用しております。 REMARKS: CAPITAL LETTERS ARE USED EXCEPT FOR UNIT AND APPLICABLE SPECIFICATION / CLASSIFICATION.