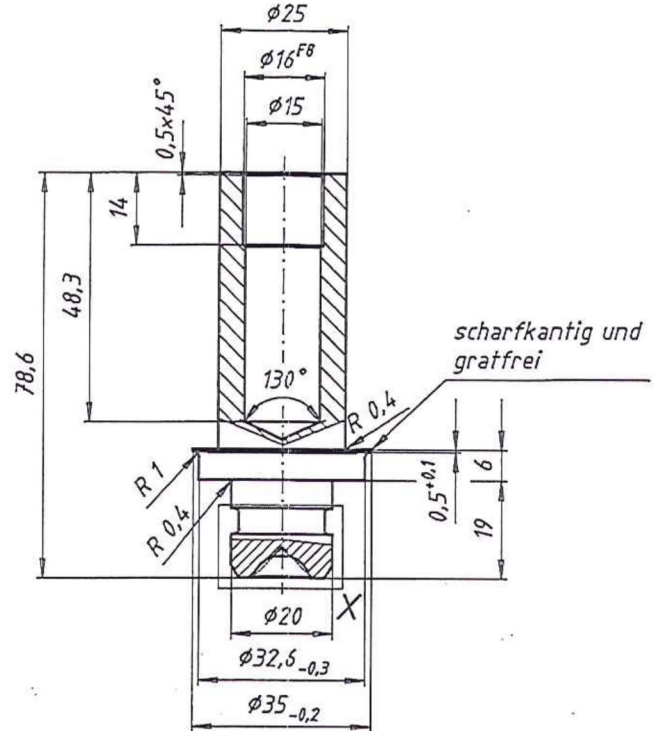


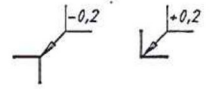
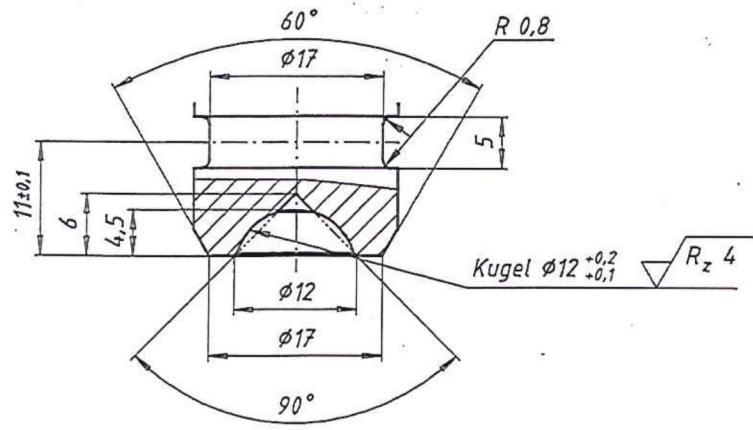
28. 03. 2011 *Ome kop*

Paßmaß	Abmaß
16 ^{F8}	+0,043 +0,016



Unterliegt dem Änderungsdienst
DOKUMENT
 rot = Original
 schwarz = Kopie

X 2:1



$\nabla R_z 25$ ($\nabla R_z 4$)

4	1.4571 / 1.4404				
WZ	WERKSTOFF	ZUSATZANGABE	GEFERTIGT AUS: MODELL-ZICHNG.	MODELL-NR.	
INDEX	01				LESER-Standard X
Ä.-MT.	4003				Lieferant X
DATUM	26.08.96				TÜV -
NAME	MV				Prüfung Schweißaufsicht -
BEARBEITET	11.10.95	NAME	Vö	ALLE RECHTE NACH DIN 34 VORBEHALTEN	
GEPRÜFT	26.08.96			MASSE OHNE TOLERANZANGABE NACH: DIN ISO 2768-m K	
MAßSTAB	1:1 2:1	Faltenbalg-Anschlußteil unten für do 30		ZEICHNUNGS-NR. 401.3709-01-B01	
		ERSATZ FÜR	401.3709-00-B01	ERSETZT DURCH	PAUSE-NR. 14