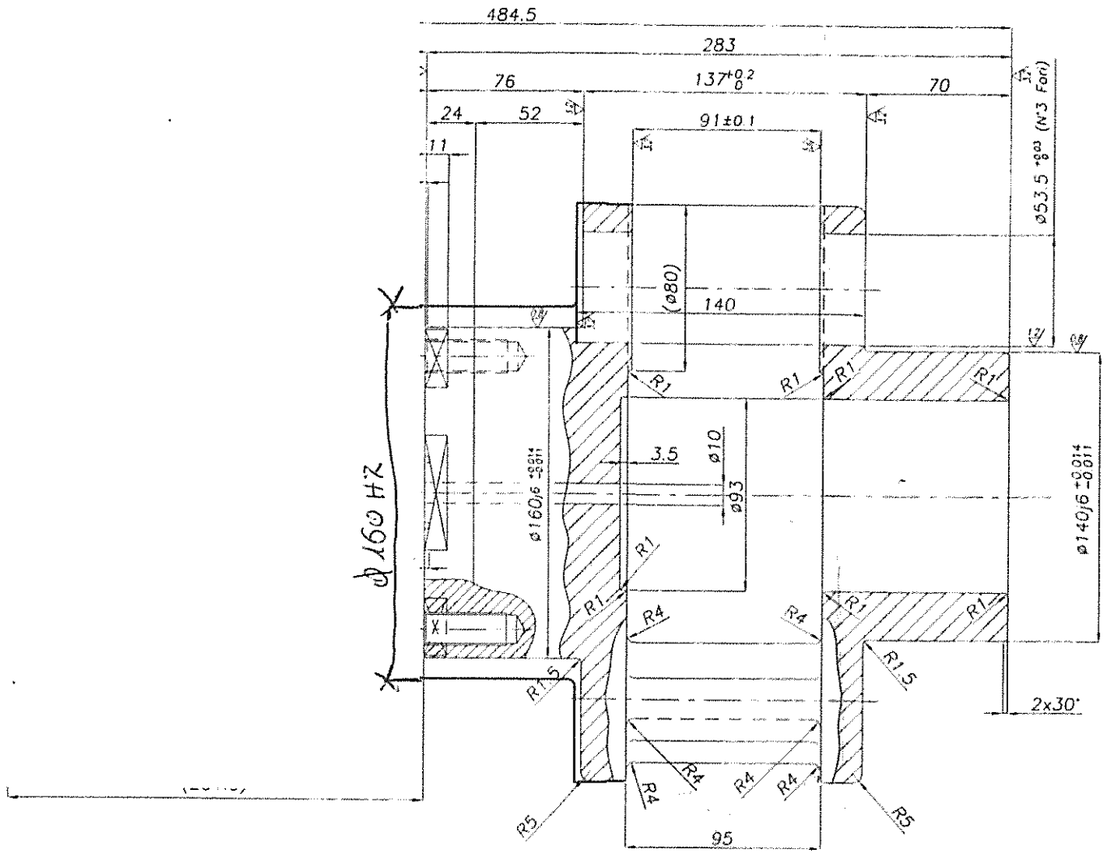

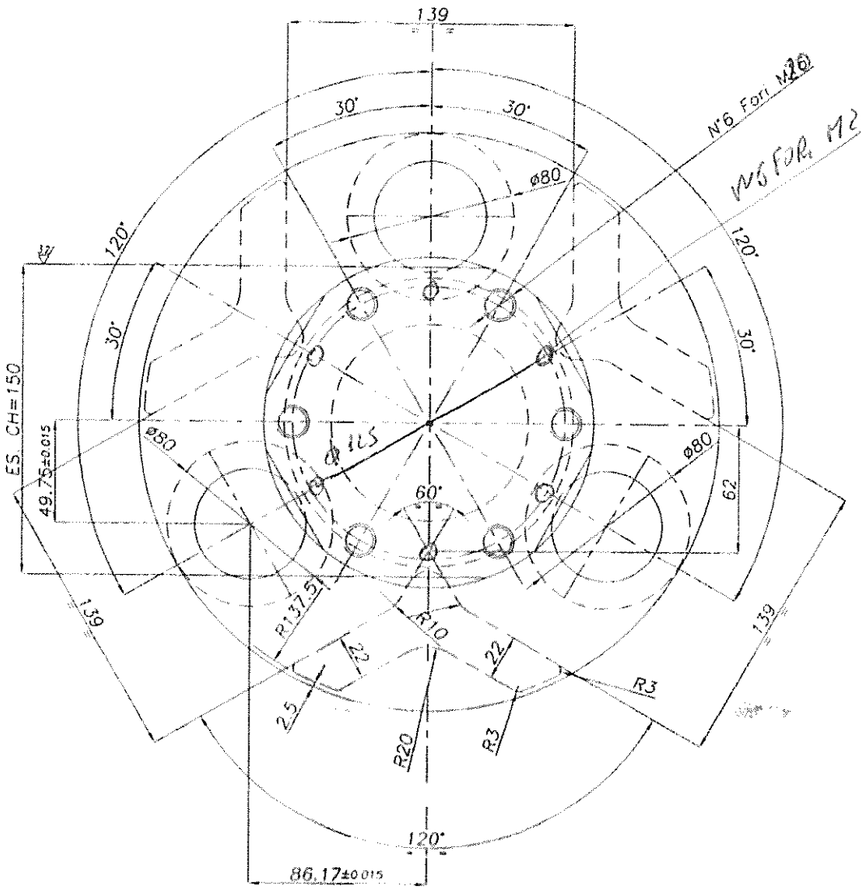

NOTE PER LA FONDERIA

- ANGOLI DI SFORMO 1°30'
- RACCORDI NON QUOTATI R 2-3
- SOVRAMETALLO SULLE SUPERFICI LAVORATE 2 MM.
- TOLLERANZE SUGLI SPESSORI +0.7 -0.5

NB: Togliere spigoli vivi.

MAT C40

Pos.	Denominazione	N° Pz	Materiale	Dimensioni	Disegno N°	Note

01	=	31/05/2006			STG	
REV	N. MOD.	DATA	DESCRIZIONE		DISEGNATO	CONTROLLATO / APPROVATO

TOLLERANZE GENERALI — QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO UNI ISO 2768/1 GRADI DI PRECISIONE - PREC/SO

GR. DIMENSIONI	0÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷315	>315÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000	OLTRE 4000
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3
PREC/SO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	-	-

RUGOSITA' Ra / Rt

GRADO DI PRECISIONE ANGOLARE — PARTICOLARE LAVORATE ± 1° 30' — PARTICOLARE STAMPATI ± 1°

TOGLIERE SPIGOLI VIVI — SMUSSI NON QUOTATI 5x 0.5×45°

ISO — SCALA

Materiale: Modifica a R-11/1

Trattamento: —

Denominazione: RIDUTTORE RAPP.=16.8 con cuscinetti
TRAINATO PICCOLO - Portasatelliti -

SOSTITUISCE IL:

SOSTITUITO DAL:

CAMPACI BERTO
Via G.B. Croner, 65-35021-AGNA (PD)

A TERMINE DI LEGGE SI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' FATTO DIVIETO ASSOLUTO DI RIPRODURLO O COMUNQUE DI RENDERLO NOTO A TERZI O A DITTE CONCORRENTI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.

CODICE: R/TRP-03

IND.: 00