

	FORMULAIRE	A
	Nomenclature outillage	FORM-029

(A remplir par le service Achat) Demande reçue le : N° Consultation	MACHINE : CONTRÔLE N°CLIENT : 166 Référence pièce: G0534521810301 / G0534521810401 Référence outillage : 81601Z01 G05345218103 et 81601Z01 G05345218104 Préparateur / Programmeur : PA Date: 27 Juin 2016 Diffusé à (Resp BU / Méthodes) : Diffusion Achats (par Resp BU méthodes) : le : 27/06/2016 Le : 27-06-16
--	--

<input checked="" type="checkbox"/> OUTILLAGE PIECE (out fraisage, perçage, montage, contrôle,...) : OF D'INDUS : NON <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> OF : 585929001000	CA : 02FGA1200		
<input type="checkbox"/> OUTILLAGE MACHINE	CA : 02M		
<input type="checkbox"/> OUTILLAGE DIVERS (petit outillage, standard, commun à plusieurs mach, conso...)	CA : 02		
<input checked="" type="checkbox"/> FAI	<input type="checkbox"/> MODIFICATION	<input type="checkbox"/> TRANSCO	<input type="checkbox"/> AUTRE (out perdu, abimé)

Définition des éléments de liaisons	Eléments	Ø	Lg	Qté
Eléments standards, piges, vis, canons, pions centrage, cimblots, bridage, etc...	Pige Ø12g6 lg30	Ø12g6	30	3+3
	Vis CHC M10 lg60	M10	60	6+6

Débits	Désignation	Dimensions	Matière	Qté
		Semelle	1685 x 170 x 90	Alu
	Bloc peigne	1685 x 116 x 100	Alu	1P+1S