



Usinage suivant modèle CAO. Assurer une localisation et une forme de l'ensemble des faces fonctionnelles entre elles (face rouge) à 0.08mm ( $\pm 0.04$ )

Réaliser un outillage plan: 81601Z01 G05345218103  
 et un outillage symétrique 81601Z01 G05345218104

		DESIGNATION: VUE D ENSEMBLE
	REFERENCE: 81601Z01 G05345218103/104	PLANCHE: 1
/	MATIERE: ALU	DESSINATEUR: PA
Ind	TOL. GENERALE:	QUANTITE: 1P+ 1S