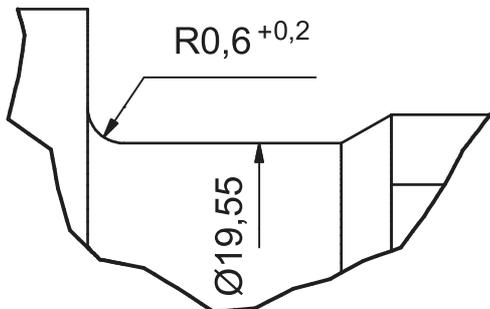


A (8 : 1)
für Typ C



- ★Dieses Maß bezieht sich nur auf die Gewindespitzen des Außendurchmessers. Sonstige Maße entspr. ISO 228/1 -G1/2B
- Gewinde nicht gängig mit Ausschußlehrring G1/2B
- Gewindeein- und ausläufe wie bei ISO 4032
- Anzahl der tragenden Gewindegänge mit Prüfdorn gemessen: M12 > 4,0 Umdrehungen
M16 > 3,5 Umdrehungen

Maßtabelle				
Typ	X	Y	L	Bemerkungen
A	3,75	0,75 x 45°	20	
C	5	0	17	s. Detail A

Gewindeabnahmeprüfung: vor dem galv. verzinken	Innengewinde Lehdorn: 6G	Außengewinde Lehring: G1/2A - Ausschuß
bei VA und nach dem galv. verzinken	6H	G1/2A - Gutring

Prüfmaß: \varnothing		Allgemeintoleranz ISO 2768-mK	Oberfläche	Maßstab 2:1	Werkstoff: C15Pb / 11SMnPb30	
		Datum	Name	Schweißmutter 3G 1/2" - M16 - M12 042/88		
		Gezeichnet	28.03.2012			EBraack
		Kontrolliert				
		Norm				
S	Typ A: Maße X und Y	17.04.2013	EB	042/88		
R	Typ B und Werkst. 2 entf.	04.09.2006	EB			S A4
REV	ÄNDERUNG	DATUM	NAME	Tolerierung ISO 8015	Rechte nach DIN ISO 16016 vorbehalten.	