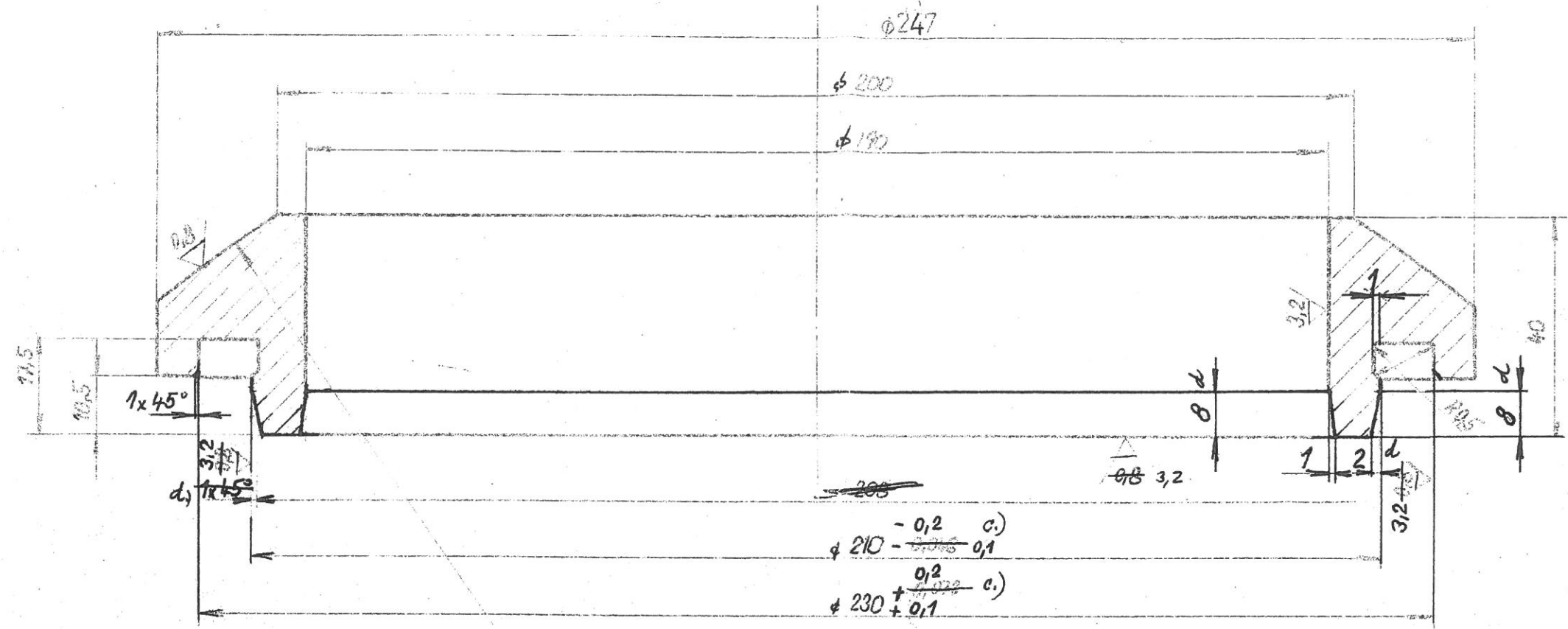


6.3 / 9.8 / 10



DG Kontrola VD 5  
Konstrukce

-6. 12. 2019 G

TECHNOLOG. PR. PRO TŽ Č. 664/74

ODLITEK - OCEL	
Všeobecné tolerance odlitku dle EN ISO 8062-3	DCTG12 GCTG7
Úkosy dle ČSN 04 2021 a ČSN EN 12890	C
Neoznačené poloměry	R5
Vizuální kontrola povrchu dle ČSN EN 1370	
Homogenita odlitku - vnitřní dle ČSN EN 12680	St.4 Bez dokladování
Technické dodací podmínky dle ČSN EN 1559	Část 1,2
Vzorkový odlitek	Ne
Žihání ke snížení prnutí	Určí výrobce
Zpřesňující požadavky na jakost odlitku - viz určené oblasti na výkrese	Ne

R 200  
R 400  
KOULE

č.k.: 498 013 224 039

\* KONTROLOVAT DLE ŠABLONY

VP4 m 360  
ORIGINAL

Lo 40Cr27Ni14 a)

1981/185 42-2936.0 42-2955.1 032 42

Číslo výrobce	Kauc	Měrov	Roční výroba	Roční kapacita	Roční výroba	Roční kapacita	Roční výroba	Roční kapacita
15-1-4135 5	3	VP-2-0017-01						

18.8  
87

27.7.92  
13.7.84  
24.7.81  
28.11.00

ZMĚNA  
ZMĚNA TOLERANCE UPRAVOVÁNÍ  
POLOMĚR DLE VÝFUCNY  
ZMĚNA MATERIÁLU PRO TŽ

VP. JHYŠNÁ SOUPRAVA

PRSTENEC

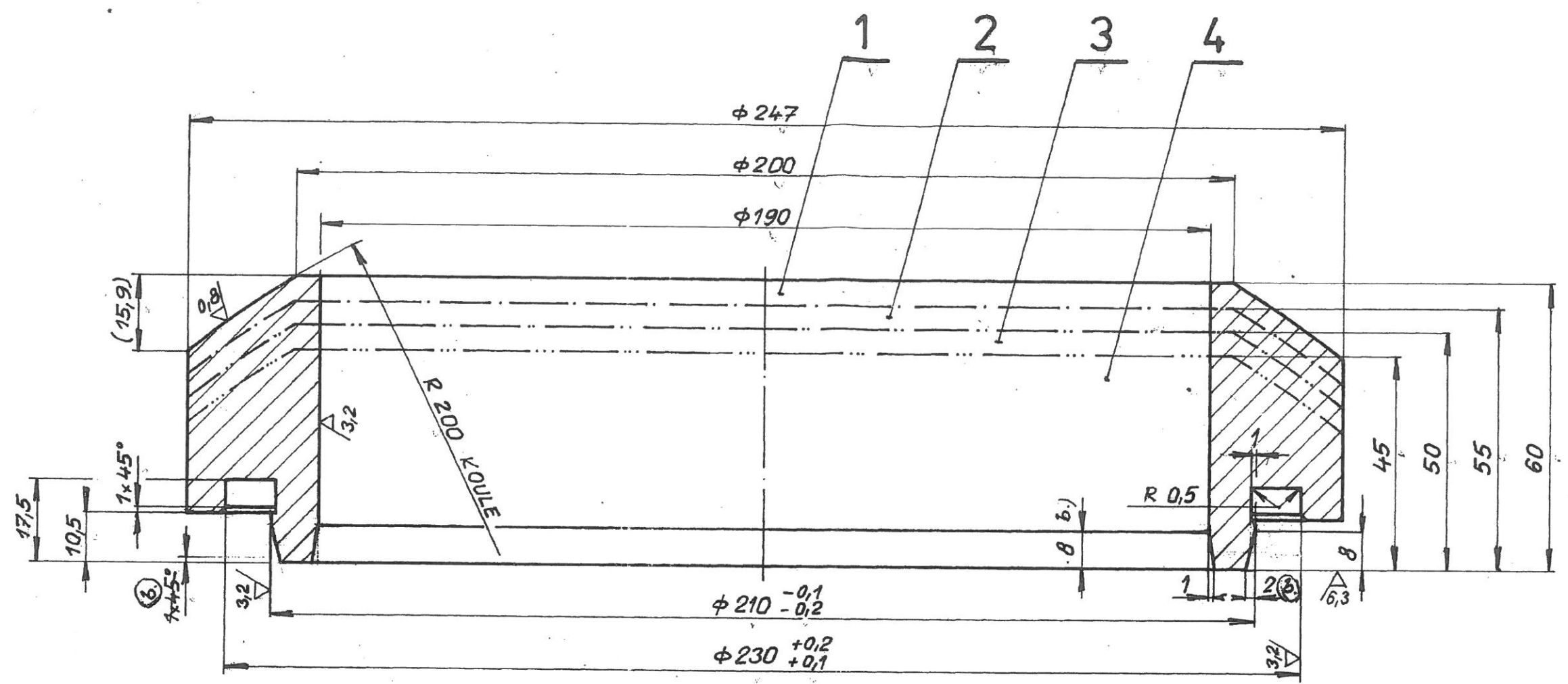
15 - 3 - 7571.D 14

PRSTENCE VĚTŠÍCH DELEK VIZ VP-3-264-88  
MENŠÍCH VP-3-0125-96

Lo 40Cr27Ni14 - chem. složení

C [%]	Mn [%]	Si [%]	Cr [%]	Ni [%]
0,35-0,45	max 1,0	1,0-2,0	25,70-28,50	13,0-15,0

12,5/ ✓ / ✓ /



DC Kontrola VD 5  
Konstrukce

-6. 12. 2019 g

T. PŘEDP. PRO TŽ č. 664/74 14.4.88 *pusnik*

č.č. 498 013 224 042

Por. číslo	na výkresu	Kusů	řádek	rozměry souřadní	Material	Číslo materiálu	Číslo vlny	Poznámka
4		1	PRSTENEC	45	Lo40Cr27Ni14	1988/99	4,8	
3		1	PRSTENEC	50	"	1988/98	5,6	
2		1	PRSTENEC	55	"	1988/97	6,4	
1		1	PRSTENEC	60	Lo40Cr27Ni14	1988/96	7,2	

Čís. výk. sest.	Por. č.	Čís. výk.	Čís. výk. sest.	Čís. výk. sest.	Čís. výk. sest.	Čís. výk. sest.	Čís. výk. sest.	Čís. výk. sest.
12	15-1-8339	12	VP-1-0063-98					

Důležité a průmyslově významné výrobky a služby musí být vyrobena v souladu s předpisy a předpisy v oblasti bezpečnosti práce. Všechny výrobky musí být před vydáním podrobeny důkladné kontrole.

Měřítka: 1:1  
 CHLOPEČEK J.  
 CHLOPCZYK  
 JANICZEK  
 DUBEN 88  
 VP IV - VI. OMYŠLNÁ SOUPRAVA

TRINECKÝ ŽELEZÁRNY  
 VŘ: R  
 národní podnik  
 TRINEC  
**PRSTENEC**  
 PRO PÍŠTALU  
 ZHENA  
 NOVÉ ČÍSLO MODELU NA ŽÁDOST SLEPÝCH  
 15-3-7571  
**VP-3-264-88.B**

ODLITEK - OCEL	
Všeobecné tolerance odlitku dle EN ISO 8062-3	DCTG12 GCTG7
Úkosy dle ČSN 04 2021 a ČSN EN 12890	C
Neoznačené poloměry	R5
Vizuální kontrola povrchu dle ČSN EN 1370	
Homogenita odlitku - vnitřní dle ČSN EN 12680	St.4 Bez dokladování
Technické dodací podmínky dle ČSN EN 1559	Část 1,2
Vzorkový odlitek	Ne
Žitání ke snížení prnutí	Určí výrobce
Zpřesňující požadavky na jakost odlitku - viz určené oblasti na výkrese	Ne

chem. složení Lo40Cr27Ni14

C [%]	Mn [%]	Si [%]	Cr [%]	Ni [%]
0,35	1,00	1,00	25,50	13,00
0,45	1,00	2,00	28,50	15,00