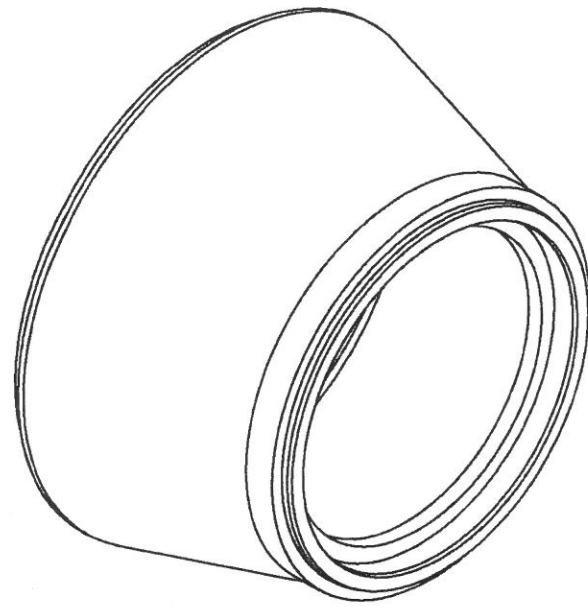


ISOMETRICKÝ POHLED  
1: X



Pozice	Číslo výkresu sestavení
2	VP-2-0011-01
2	VP-2-0043-01
2	VP-2-0014-06

ODLITEK – OCEL	
Všeobecné tolerance odlitku dle ISO 8062-3	DCTG12 GCTG7
Úkosity dle ČSN 04 2021 a ČSN EN 12890	C
Neoznačené poloměry	R5
Vizuální kontrola povrchu dle EN 1370	
Homogenita odlitku – vnitřní	St. 4 Bez dokladování
Technické dodací podmínky dle ČSN EN 1559	část 1,2
Vzorkový odlitek	Ne
Žitění ke snížení prnutí	Ne
Zpřesňující požadavky na jakost odlitku - viz určené oblasti na výkrese	Ne

Číslo náhradního dílu  
**498097226281**

2016/1007	S355JR *42 2650 (A)	16.8				
Poz.č.	Číslo výkresu – revize Číslo modelu – normy	Kusů	Název – rozměry opracované součásti	Materiál	Hmotnost [kg]	Poznámka

Poslední Změna-Revize	<b>A</b>	* DOPLNĚN ALTERNATIVNÍ MATERIÁL	Datum	06.12.2018	Změnu provedl	WOJTAS J.
Předchozí Změna-Revize			Datum		Změnu provedl	

**STROJÍRNÝ TRINEC**

Tento výkres je duševním a průmyslovým vlastnictvím  
**Strojírny Trinec, a.s.**  
Veškerá práva vyhrazena.  
Postoupit třetím osobám není dovoleno.

Celková hmotnost v kg  
**16.8**

Nepředepsané mezní úchytky  
**ISO 2768-mK**

Kreslil	SZTURC	Schválil	WILHELM	Nový výkres	Umístění	
Přezkoušel	HECZKO	Č. obj, prac. č.		Starý výkres	Umístění	
Provoz	VP VI	Související dokument (kusovník)	Revize	Formát výkresu	List	Počet listů
Agregát	DMYŠNÁ SOUPRAVA-PIŠŤALA			A3	1	1
Měřítko	1:2	Název	<b>ÚSTÍ PIŠŤALY</b>		Číslo výkresu	Revize
Datum	19.1.2001				<b>VP-3-0006-01</b>	<b>A</b>

SADA 1 30.12.2019 CIENCIALOVAZ SCHVALEN