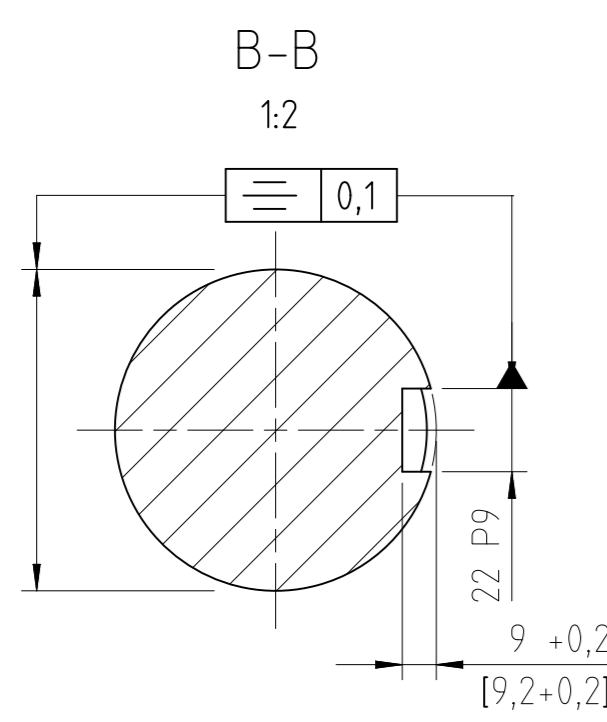


Zentrierbohrung
DIN332-DR M20

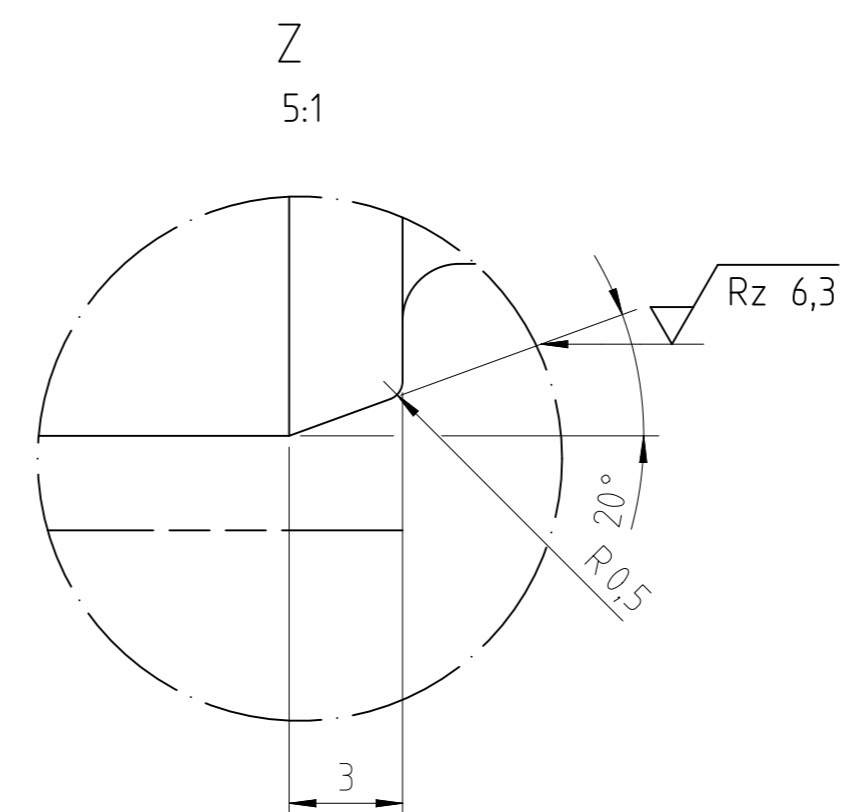
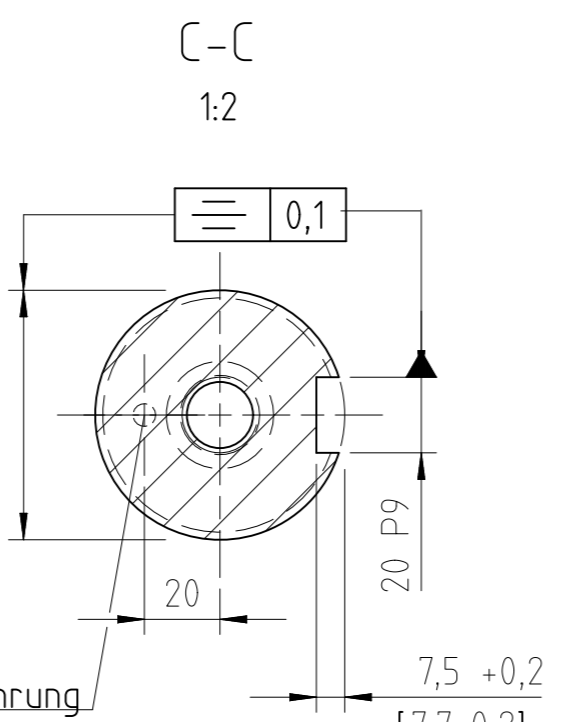
Freistich
DIN509-F1,0x0,4

Freistich
DIN509-F1,0x0,4

Zentrierbohrung
DIN332-DR M20

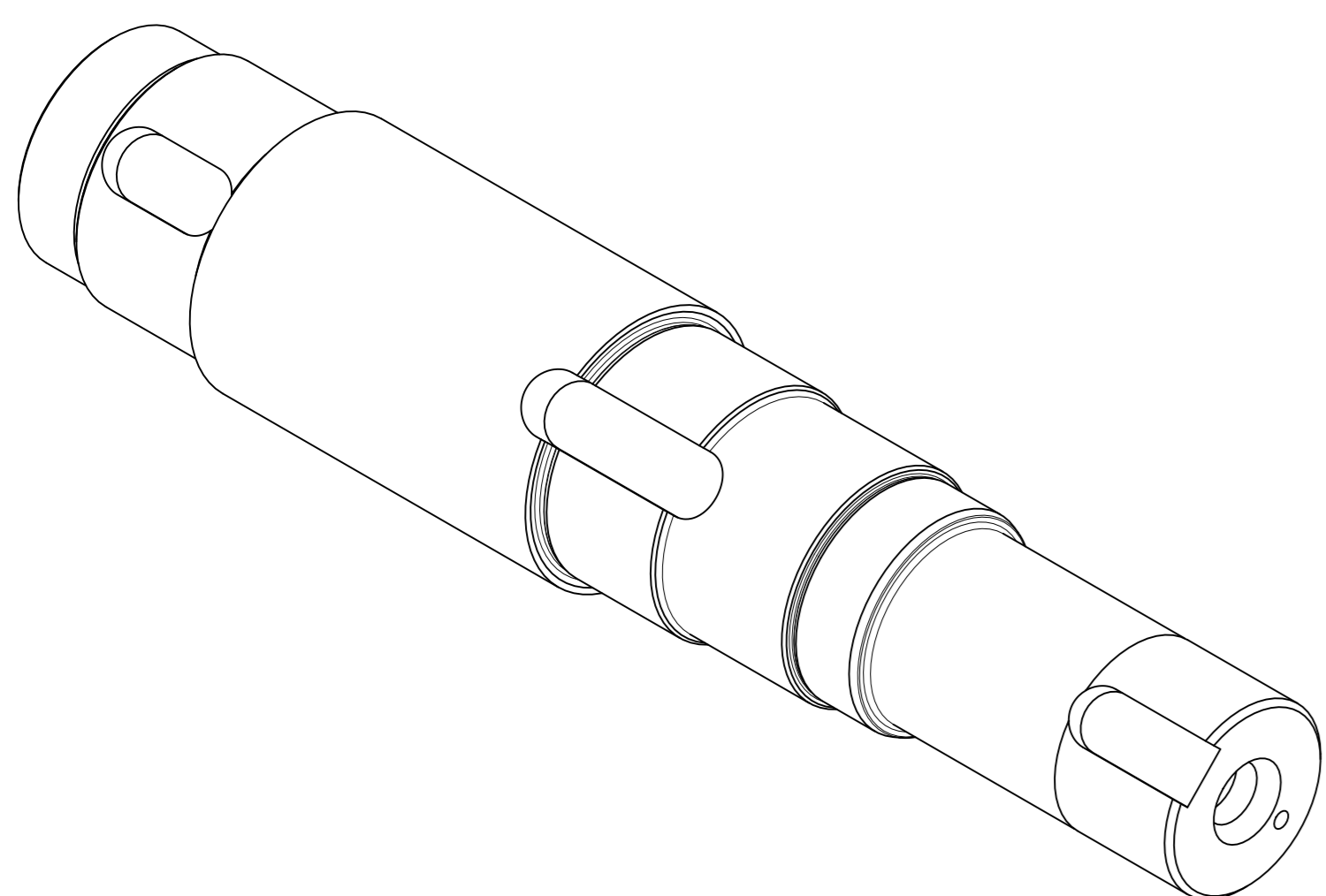
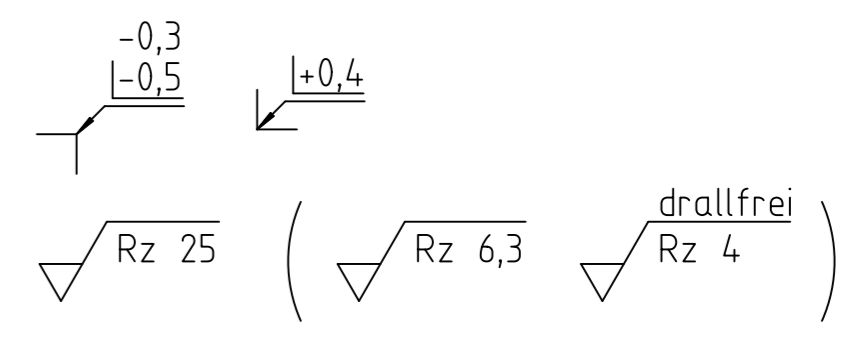


Mitnehmerbohrung
zulässig,
Ø 6x8 tief



----- Induktionshärtung
50+5 HRC
Rhf=0,5+0,4

Nicht bemaßte Radien R1,5
Nicht bemaßte Fasen 1x45°
Nicht bemaßte Freistiche DIN509-E0,6x0,3
Vorbearbeitungsmaße in eckigen Klammern



*[Alle Ø +0,4 ± 0,05]

Änd. Zust.	Änd. kommt vor	Art der Änderung	Datum	Name	Benennung	Änderungs-mittelung	Datum	Name	
85 k5	+0,018 +0,003	Zapfen Ø 66k6 von 80 auf 48,5 mm verkürzt, siehe Text	24.02.16		Radwelle	103751	01.03.17	Mende	
80 k5	+0,015 +0,002		Gezeichnet	07.03.17		Klass.-Code	3X510	-066/049	
75 h8	0 -0,046		Geprüft			Werkstoff	45		Nr. 1.0503
66 k6	+0,021 +0,002		Die Zeichnung ist unser urheberrechtliches Eigentum und wird gerichtlich verfolgt (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)			Roh-Ausgangsteil			
22 P9	-0,022 -0,074		Gewicht roh	kg		fertig	19,6 kg	Artikel-Nr.	3120952
20 P9	-0,022 -0,074								
Passmass	Grenz-masse								