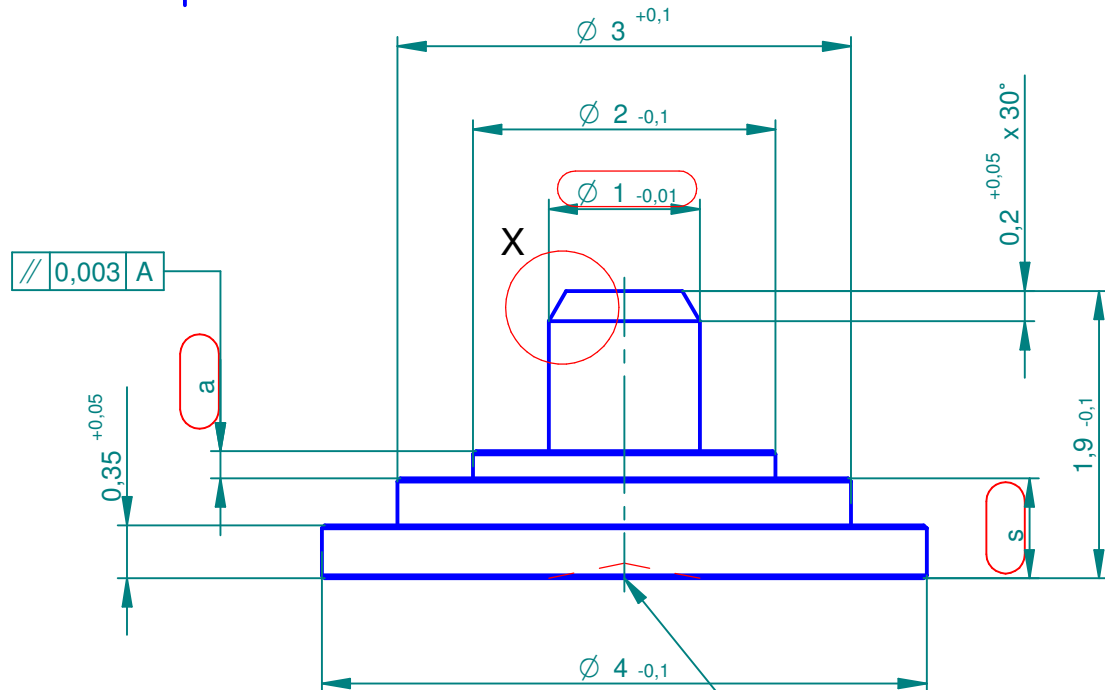
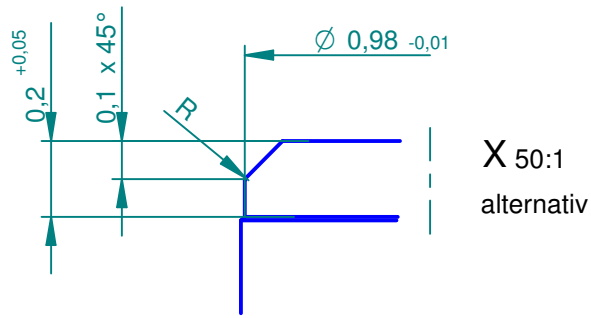




1:1



drehbutzenfrei oder
Ansenkung max. Ø1 x 0,1 tief
(free of protruding or countersinc
max. Ø1 x 0,1 deep)

Werkstoff: CuZn39Pb3, F43 DIN 17660
(material) WNr.: 2.0401.26 DIN 17672 ⑨

alternative

CuZn40Pb2, F43 DIN 17660
WNr.: 2.0402.26 DIN 17672

✓ Rz10

Hinweis: Alle Kanten gratfrei oder
Kanten gebrochen 0,05 -0,03 x 45°

notes: all edges free of burr or
sharp edges removed 0,05 -0,03 x 45°)

Maß (dimension) a -0,01	Maß (dimension) s -0,01	Kz.	Zeichnungs-Nr. (drawing no.)	Teile-Nr. (part no.)
0,15	0,78	71	T.20 00 07 000	3004232
0,15	0,74	6	T 20 00 07 010	3004233
0,18	0,76	14	T 20 00 07 030	3004235
0,18	0,72	12	T 20 00 07 020	3004234
0,18	0,66	9	T 20 00 07 040	3004639

Prüfen nach Prüfplan		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-fH unabhängig vom Fertigungs- verfahren	(Maßstab) 20:1	(Werkstoff)	(Teile Nr.) 3000373
Ohne unsere Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.				(Benennung/Verkaufsbezeichnung) Stift (pin)	
			Bearb. 26.04.94	Name Schmid	
			Geprüft		
			Freig. 26.04.94	SM	
			Ausg.		
			MICROTHERM		(Zeichnungsnummer/ Werkzeugnummer)
					Blatt 1
09	war 2.0380.26	06.10.99	RO	T 20 00 07 --- /09	
Zust	Änderung	Datum	Name	(Ers. f.:)	(zuge. Zeichn.):