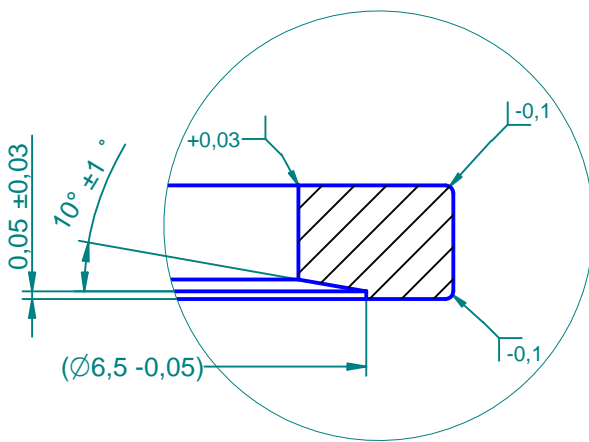




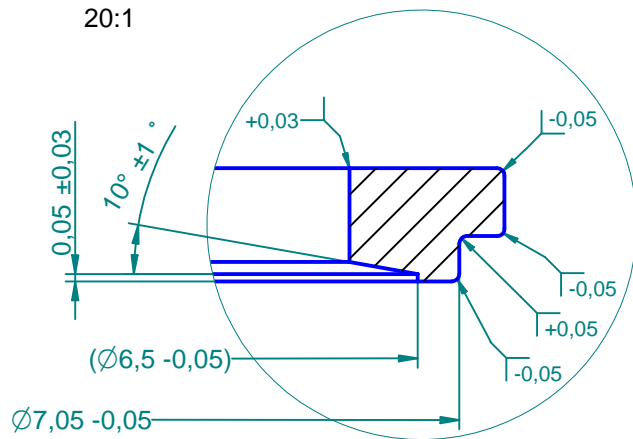
1:1

Einzelheit X

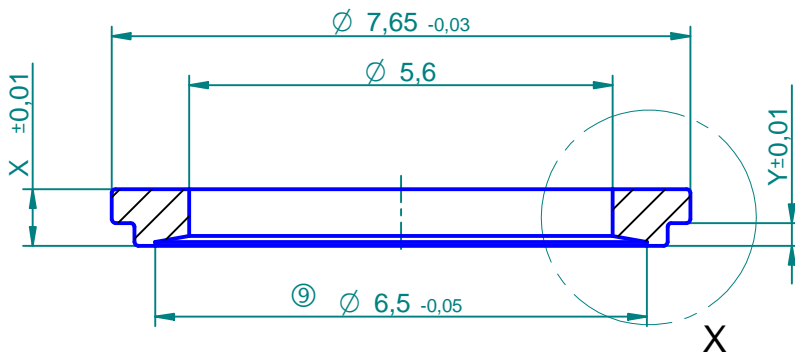
20:1



Ausführung mit Maß "X"



Ausführung mit Maß "X,Y"



Werkstoff: Rohr DIN 1785 8x1,25
CuZn39Pb3 F50 DIN 17660
WNr.: 2.0401.30 DIN 17671

✓ Rz=16

X ± 0,01	Y ± 0,01	Zeichnungs-Nr.	Teile-Nr.
0,75	0,05	F 11 00 05 450	3001013
0,75	0,10	F 11 00 05 440	
0,75	0,15	F 11 00 05 430	3001016
0,75	0,20	F 11 00 05 420	3001025
0,52	0,30	F 11 00 05 310	
0,55	0,30	F 11 00 05 320	3001027
0,58	0,30	F 11 00 05 330	
0,72	0,30	F 11 00 05 210	3000918
0,75	0,30	F 11 00 05 220	3001012
0,78	0,30	F 11 00 05 230	3000899
0,49	-,--	F 11 00 05 100	3001233
0,52	-,--	F 11 00 05 110	3001232
0,55	-,--	F 11 00 05 120	3001231
0,58	-,--	F 11 00 05 130	3001230
0,61	-,--	F 11 00 05 090	3004969
0,63	-,--	F 11 00 05 080	3004226
0,65	-,--	F 11 00 05 060	3003379
0,67	-,--	F 11 00 05 050	3003378
0,69	-,--	F 11 00 05 000	3003373
0,72	-,--	F 11 00 05 010	3003374
0,75	-,--	F 11 00 05 020	3003375
0,78	-,--	F 11 00 05 030	3003376
0,81	-,--	F 11 00 05 040	3003377
0,84	-,--	F 11 00 05 070	3003380

Funktion ist von der Einhaltung dieser Maße abhängig. Maße müssen bei der Fertigung und Abnahme der Teile besonders beachtet werden.		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-fH unabhängig vom Fertigungs- verfahren		(Maßstab) 10:1 (20:1)		(Werkstoff)		(Teile Nr.)	
Funktion ist von der Einhaltung dieser Maße abhängig. Maße müssen gemäß Prüfplan kontrolliert werden.				Bearb. 03.03.95 sm.		Benennung/Verkaufsbezeichnung Distanzring			
				Geprüft		(Kunde)			
				Freig. 03.03.95 sm.		(Kundensachnummer)			
				Ausg.		(Zeichnungsnummer/ Werkzeugnummer)			
				MICROTHERM		Blatt			
				MIC		F 11 00 05 --- /09			
9 war Ø 6,8		17.02.00 sm.				(Ers. f.):			
Zust Änderung		Datum Name				(zuge. Zeichn.):			