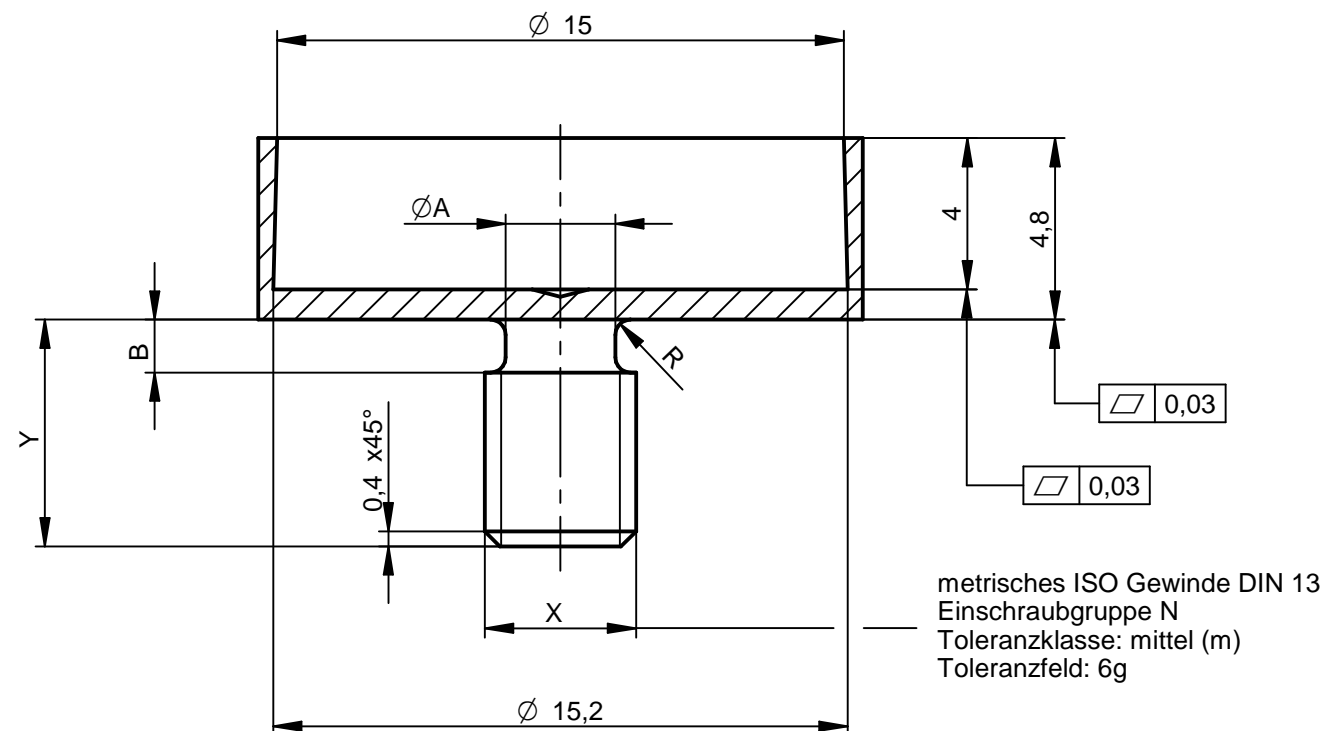


1:1

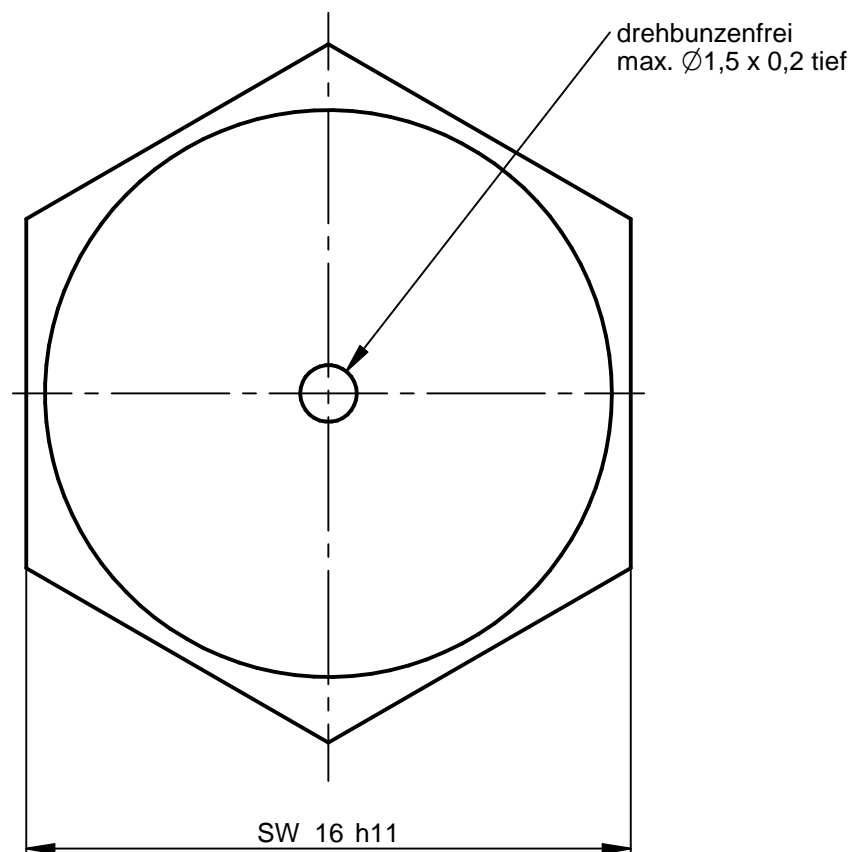



Werkstoff: Sechskantstange Al-EM 32 Sn = AA6023 (AlMgSiSnBi) ⑤⑥
gezogen T8
EN 573-3/754
RoHS-konform Pb max. 0,4%
⑦

Sechskantstange DIN 1763
CuZn39Pb2 F44
Werkstoff Nr. 2.0380 DIN 17660

*** Oberflächenbehandlungen (Nr.-System 10. Stelle)**
0 = blank
9 = schwarz eloxiert

$\sqrt{\text{Rz 10}}$



| Zeichnungsnummer | | | | X | Y ±0,1 | Ø A | B | R | Teile-Nr | |
|--|----------------------------|---|------------------------|--|-------------|------------------------------------|-----|------------------|--------------------|-------|
| CuZn39Pb2 | | AlCuBiPb | | M4 | 6 | 2,9 | 1,4 | 0,4 | | |
| E 11 00 06 011 | | | | | | | | | 3002816 | |
| | | E 11 00 06 010 | | | | | | | 3003333 | |
| | | E 11 00 06 019 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| E 11 00 06 012 | | | | | | | | | | |
| | | E 11 00 06 070 | | | 3002814 | | | | | |
| | | E 11 00 06 079 | | | 3003339 | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| <div></div> Prüfen nach Prüfplan | | (Zul. Abw.) DIN ISO 2768-fH unabhängig vom Fertigungs- verfahren | (Maßstab) 5:1 (1:1) | | (Werkstoff) | | | (Teile Nr.) | | |
| Ohne unsere Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. | | | | Datum | Name | (Benennung/Verkaufsbezeichnung) | | | | |
| | | | Bearb. | 21.11.91 | Wochele | Gehäuse | | | | |
| | | | Geprüft | | (6-Kant) | | | | | |
| | | | Freig. | 21.11.91 | WO | (Kunde) Microtherm | | | (Kundensachnummer) | |
| | | | Ausg. | | | (Zeichnungsnummer/ Werkzeugnummer) | | | | Blatt |
| 7 | EU-Richtlinie entfernt | 25.01.13 | KA | <div>MICROTHERM</div> <div></div> | | E 11 00 06 --- / 07 | | | | 1 Bl |
| 6 | war AlCuBiPB | | | | | | | | | |
| 5 | siehe Änderungsantr. 06006 | 06.06.06 | SM | | | | | | | |
| 4 | neu gezeichnet | 21.11.91 | WO | | | (Ers. f.:) | | (zuge. Zeichn.:) | | |
| Zust | Änderung | Datum | Name | | | | | | | |