


① ③

Prüfen nach Prüfplan		(Zul. Abw.) DIN ISO 2768-fH		(Maßstab) 5:1 (1:1)		(Werkstoff)		(Teile Nr.) 3003354	
Ohne unsere Zustimmung darf diese Unterlage weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.		unabhängig vom Fertigungs- verfahren			Datum	Name		(Benennung/Verkaufsbezeichnung)	
				Bearb.	24.08.93	Schmid		Einschraubgehäuse	
				Geprüft					
				Freig.	24.08.93	SM		(Kunde)	
				Ausg.				(Kundensachnummer)	
3	siehe Änderungsantr. 06008			<div>MICROTHERM</div> <div></div>		(Zeichnungsnummer/ Werkzeugnummer)		Blatt	
2	war Ø9,9 +0,05	09.03.06	SM			B11 00 31 000 /03		1	
1	neu hinzu	18.02.98	SM					1 Bl.	
Zust	Änderung	Datum	Name			(Ers. f.): E210001---		(zuge. Zeichn.):	