



General tolerances DIN ISO 2768-mk

Edges without machining after laser cutting

Material: S235JR without surface finishing

Fräsen		Drehen		Draht-Erod.		Senk-Erod.		Schweißen	
Verwendungsbereich:				Allgemein-toleranz:		Oberflächen:		Massstab:	
-/-				DIN ISO		DIN ISO		1:1	
-/-				2768-mk		1302		Gewicht (kg):	
				Datum		Name		0,000	
				23.01.2012		HÄHN		Material:	
				Gepr.:				S 235 JR	
				Norm:				Oberflächeninhalt (cm²):	
								0,000	
				ISO 9001		PROVE A3		Härteangaben:	
				Schutzzeichen ISO 9001 beachten!				-/-	
								Halbzeug:	
								-/-	
								Steel plate	
								Zeichnungsnummer:	
								H0101 PW06 325	
								Blatt:	
								1	
								Blätter:	
								1	
Zust.	Änderung	Datum	Name						