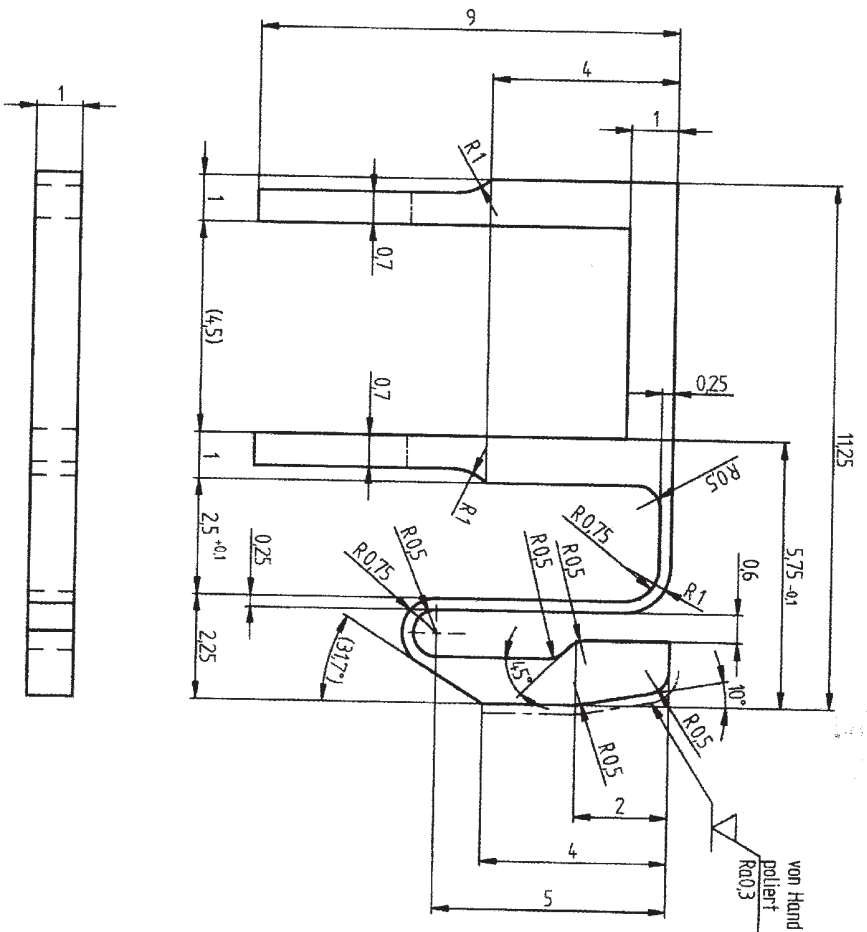


N16-20618T  
(2.4632)



√Rz25 (√Ra0.3) Kanten durch Zahn  
trowaldstieren abgerundet!

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are only allowed with our agreement. All rights are reserved.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Vervielfachung und Mitteilung ihres Inhalts sind nur mit unserer schriftlichen Genehmigung zulässig.

A3 - 3D

01	Zerlegung überarbeiten!	08.07.2011	K. Rensing	ROHMANN	Geprüft
Ver.	Änderungsst.	Datum	Verantwortlich	Geprüft	

Anschlag Serie federnd  
Stopper springy

Zeichnung Nr. Drawing No. 100074812  
Version 01  
Blatt sheet 1 von 1 of

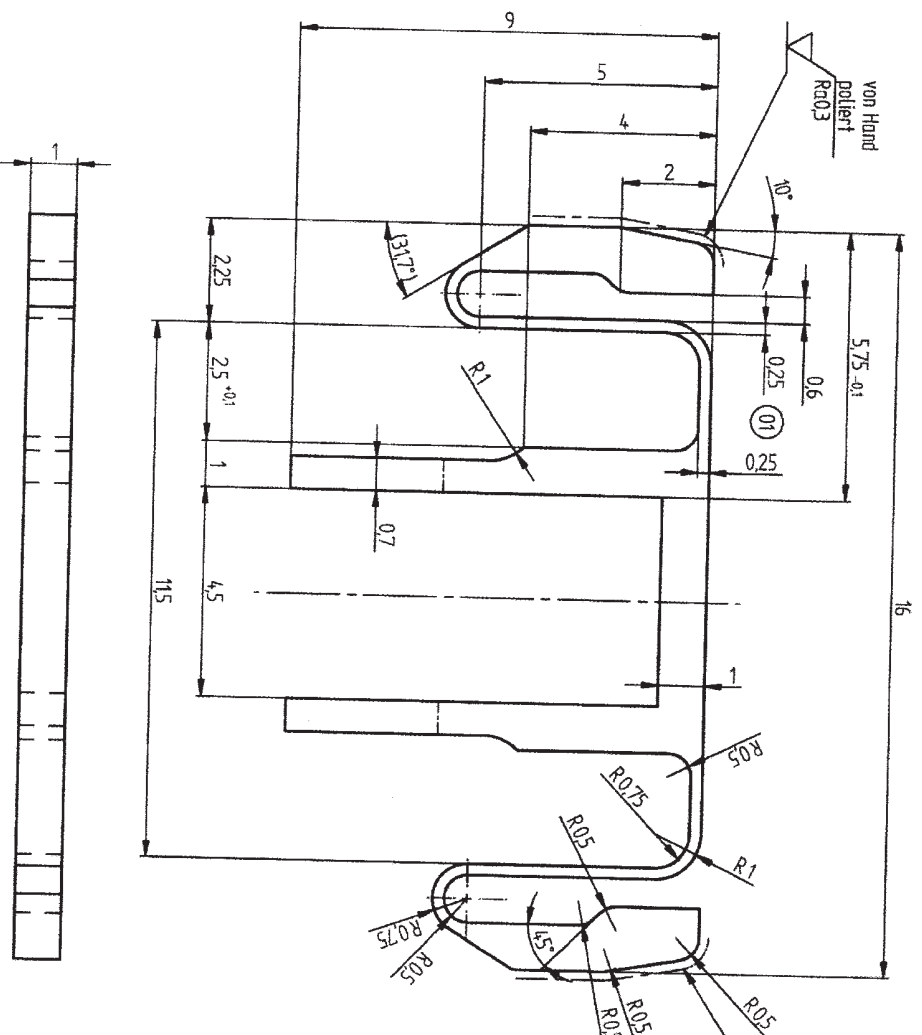
Algemeinabmessungen für Spannen und Untormen DIN ISO 2768	Tol.klasse m
Längen und Winkel	K
Geradheit, Ebenheit, Rechtwinkligkeit, Symmetrie und Lauf	
Algemeinabmessungen für Schweißen DIN 6870 T1 u. T3	Tol.klasse B
Längen und Winkel	F
Geradheit, Ebenheit und Parallelität	
Schweißnahtdicke Bewertungsgruppe DIN EN 25817 - B / C	(Stumpf- u. Kehlnaht) Nicht geforderte Gruppe streichen!

Oberflächenbeschaffenheit u. -symbole gemäß DIN ISO 1302	Ra-Werte für R <sub>a</sub> in µm	Beispiel für R <sub>a</sub> = 6,3	Bei Vakuum-Dichtfläche: Keine Rillen und Riefen quer zum Dichtungs- verlauf zulässig
	100	√Ra 6.3	
	6.3	√Ra 6.3	
	1	bead, Fläche	

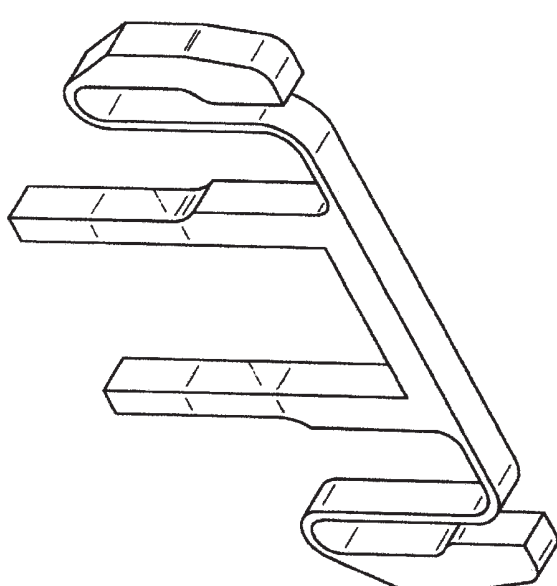
Tolerierung ISO 8015	Maße gemäß und protokolliert
Alle nicht bearbeiteten Kanten nach DIN 6794	±0.3 ±0.1

100074812\_001\_001

Pos. 203



N. G 20618T  
(24632)



Rz25 (Rt0.3) Kanten durch 24h  
trowalisieren abgerundet!

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents hereof, are only allowed with our agreement. All rights are reserved.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts sind nur mit unserer Zustimmung zulässig.

A3 - 3D

Ver.	Datum	Verantwortlich	Geprüft
01	08.07.2011	K. Reising	RHR/MAK

Anschlag beidseitig federnd  
Stopper, double-sided springy

Zeichnung Nr. Drawing No. 100074811

Version Blatt sheet von of 01 1 1

Algemeinabzeichen für Spanen und Umformen DIN ISO 2768	Tol.klasse	M
Längen und Winkel		m
Geradenheit, Ebenheit, Rechtwinkligkeit, Symmetrie und Lauf		K
Algemeinabzeichen für Schweißen DIN 8570 T1 u. T3	Tol.klasse	B
Längen und Winkel		F
Geradenheit, Ebenheit und Parallelität		B
Schweißnahtgröße: (Stumpf- u. Kehlnaht) Nicht geordnete Gruppe streichen!		
Beurteilungsguppe DIN EN 23817 - B / C		

Oberflächenebenheit u. -symbole ähnlich DIN ISO 1302	Rautlinien R <sub>a</sub> in µm	100
Beispiel für R <sub>a</sub> = 6.3		
	Beacht. Fläche	1

Bei Vakuum-Dichtfläche: Keine Füllen und Heften quer zum Dichtungs- verlauf zulässig!	
--	--

Toleranzung ISO 8015	Maße geprüft und protokolliert
Alle nicht benannten Kanten nach DIN 8174	

Beach.	05.04.2011
Verantwortl.	28.05.2011
Datum	

Scale	10:1
Benennung	Anschlag beidseitig federnd Stopper, double-sided springy
Zeichnung Nr. Drawing No.	100074811
Version	01
Blatt sheet	1
von of	1

Pos. 204